Objekttyp: **Advertising**

Zeitschrift: **Plan : Zeitschrift für Planen, Energie, Kommunalwesen und Umwelttechnik = revue suisse d'urbanisme**

Band (Jahr): **37 (1980)**

Heft 5

PDF erstellt am: **30.05.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

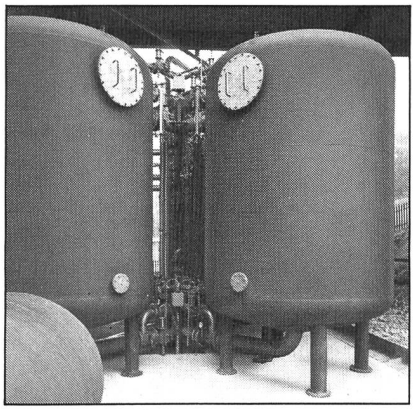
Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

Sulzer-Technologie,
angewandt in der Brauch- und Abwassertechnik,
basiert auf mehr als 20 Jahren Erfahrung

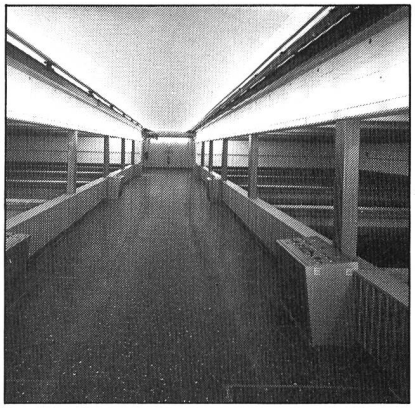
Besuchen Sie uns
in Basel an der
PRO AQUA – PRO VITA '80
17.–21. Juni
Halle 24, Stand 531

Mehrschichtfiltration, ein optimales Aufbereitungsverfahren



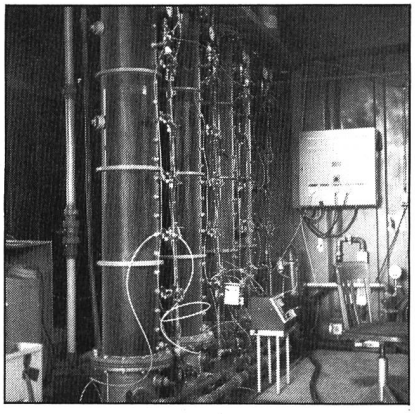
Beispiel
Papierabwasserreinigung

Organisch hoch belastetes Abwasser wird nach einer Flockungsstufe gefiltert und in den geschlossenen Wasserkreislauf der Papierfabrik zurückgeführt. Eingesetzt wird die Sulzer-Mehrschichtfiltration als wirtschaftliches und betriebssicheres Reinigungsverfahren mit hoher Schmutzstoff-Speicherkapazität.



Beispiel
Seewasseraufbereitung

Mit modernen Verfahrensstufen wie Ozonisierung, Flockungsfiltration und Entkeimung wird Seewasser zu Brauch- und Trinkwasser aufbereitet. Im Rahmen der anspruchsvollen Gesamtverfahrenstechnik wurde aus wirtschaftlichen und Sicherheitsgründen die Sulzer-Mehrschichtfiltration gewählt.



Beispiel
kommunale Abwasserreinigung

Filtration von mechanisch und chemisch-biologisch vorgereinigtem Abwasser. Der Rest-Phosphatgehalt und die ungelösten Abwasserinhaltsstoffe werden durch die Sulzer-Flockungsfiltration größtenteils entfernt. Ein Prozeßrechner überwacht die Anlage und wertet die Versuche aus.

Wassertechnikprogramm von Sulzer:
Planung und Bau kompletter Anlagen und Anlageteile für die Aufbereitung von Quell-, Grund- und Oberflächenwasser zu Trink- und Brauchwasser für die Siedlungs- und Industriewasserwirtschaft

Abwassertechnikprogramm von Sulzer:
Planung und Bau kompletter Anlagen und Anlageteile für die Reinigung industrieller Abwässer einschließlich Kreislaufführung bzw. Wertstoffrückgewinnung. Weitergehende Reinigung industrieller und kommunaler Abwässer (advanced treatment)

Verlangen Sie bitte detaillierte Unterlagen.

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft
CH-8401 Winterthur
Telefon 052 81 11 22
Telex 76165

SULZER

Ihr kompetenter Partner für die Wasser- und Abwassertechnik

23W.12–2