Mitteilungen des VSM-Normalienbureau

Objekttyp: **Group**

Zeitschrift: **Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie**

Band (Jahr): **54 (1947)**

Heft 8

PDF erstellt am: **28.05.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

Mitteilungen des VSM-Normalienbureau

Adresse: VSM-Normalienbureau, Zürich 2 (Schweiz), General Wille-Straße 4, Telephon 237577

Normen auf dem Gebiet des Textilmaschinenbaus

TK 24, Textilmaschinen

Texma 1 und 2

Entwürfe:

Reg.-Nr. 316/1 Spindelteilungen für Ringspinn- und Zwirnmaschinen.

Reg.-Nr. 316/2 Ganze Spinnringe und Zwirnringe.

Reg.-Nr. 317/2 Ketthülsen für Baumwoll-Ringspinnmaschinen.

Reg.-Nr. 317/3 Schußhülsen für Baumwoll-Ringspinnmaschinen.

Schußhülsen und Ketthülsen:

Wie bei den Hülsen für Spulmaschinen war auf dem Gebiete der Hülsen für Ringspinnmaschinen eine Normung dringend notwendig. In den letzten Jahren haben sich hinsichtlich der Abmessung bereits einheitliche Hülsen durchgesetzt und dank weitern Anstrengungen gelang es, die Auswahl der verschiedenen Typen auf ein Minimum zu reduzieren. Besonders erfreulich ist, daß man sich auf eine für alle Hülsendimensionen einheitliche Konizität von 1:40 einigen konnte, was zwangsläufig eine vermehrte Reduktion an Werkzeugen mit sich brachte.

Spinnringe und Spindelteilungen:

Die vorliegenden Normblätter gingen in der Hauptsache aus den bisher bestehenden gut eingebürgerten Dimensionen hervor. Mit Rücksicht auf die starke Verbreitung des Zollmaß-Systems im Textilmaschinenbau wurde die Stufung für beide Maßsysteme passend festgelegt. Die Normung dieser Konstruktions-Elemente wirkt sich überdies vereinfachend auf die Fabrikation von Spindelbänken, Ringrahmen und Streckwerkzylinder aus.

Einsprachen zu diesen Entwürfen oder Anträge auf Aenderungen sind bis 15. September 1947 an das VSM-Normalienbüro, General Wille-Str. 4, Zürich zu richten.

Der Vorsitzende der Texma 1 und 2:

E. Birnstiel

Spindelteilungen für Ringspinn- und -Zwirnmaschinen — **VSM 1. Entwurf**

Spindelteilungen metrisch in mm	Spindelteilungen Zoll =	mm
57,15	2 1/4	57,149
60	2 3/8	60,324
63,5	2 1/2	63,499
66,675	2 5/8	66,675
70	2 3/4	69,850
75	3	76,199
82,549	3 1/4	82,549
90	3 1/2	88,898
100	3 3/4	95,249
110		
125		
140		
180		

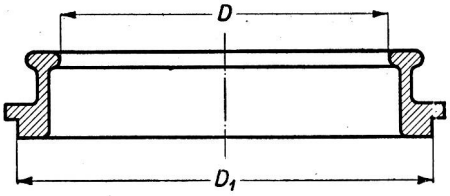
Die Zoll-Teilungen sind als Vergleich aufgeführt.

Juni 1947 | **Texma-Gruppe 1** | **Reg. Nr. 316/1**

Ganze Spinnringe und Zwirnringe

VSM
1. Entwurf

Die bildliche Darstellung ist für die Ausführung nicht verbindlich



Sitzdurchmesser

Bezeichnung eines Ringes mit $D = 38$ mm Spinnring 38 VSM . . . . . [1] [2]

Spinnringe

Nenndurchmesser D mm	Nenndurchmesser D Zoll =	Nenndurchmesser D mm	Sitzdurchmesser D_1 mm [2]
26	1 1/32	26,19	40
28	1 1/8	28,57	40
30	1 3/16	30,16	40
32	1 1/4	31,8	40
34	1 3/8	34,92	45
36	1 7/16	36,51	45
38	1 1/2	38,1	48
40	1 9/16	39,68	48
42	1 5/8	41,3	50
45	1 3/4	44,5	53
48	1 7/8	47,6	56
51	2	50,8	60
54	2 1/8	53,97	64
57	2 1/4	57,15	65
60	2 3/8	60,33	68
63	2 1/2	63,5	73
67	2 5/8	66,67	76
70	2 3/4	69,85	80
75	3	76,2	84
80	3 1/8	79,37	90
90	3 9/16	90,48	100

Zwirnringe

Nenndurchmesser D mm	Nenndurchmesser D Zoll =	Nenndurchmesser D mm	Sitzdurchmesser D_1 mm [2]
40	1 9/16	39,68	48
42	1 5/8	41,3	50
45	1 3/4	44,5	53
48	1 7/8	47,6	56
51	2	50,8	60
54	2 1/8	53,97	64
57	2 1/4	57,15	65
60	2 3/8	60,33	68
63	2 1/2	63,5	73
67	2 5/8	66,67	76
70	2 3/4	69,85	80
75	3	76,2	86
80	3 1/8	79,37	90
90	3 9/16	90,48	102
100	4	101,59	112
110	4 3/8	111,12	122
125	4 15/16	125,41	137
140	5 1/2	139,70	152
160	6 5/16	160,33	172

[1] Werkstoff und Härte nach besondern Angaben.

[2] Toleranzen sind besonders vorzuschreiben.

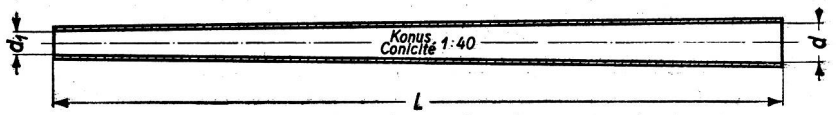
Fehlende Maße sind freie Konstruktionsmaße.

Fabrikmarke muß, wenn am Flansch angebracht, auf der Fläche innerhalb des Flanschmittelkreises eingeprägt sein.

Ketthülsen für Ringspinn- und Zwirnmaschinen und Hülsen-Lehrdorn

VSM 1. Entwurf

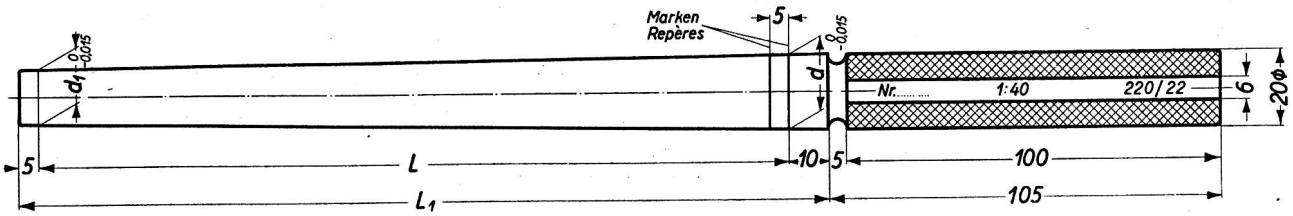
Maße in mm



Bezeichnung einer Ketthülse mit $L = 180$ mm und $D = 18{,}5$ mm:
Ketthülse 180 × 18,5 VSM . . . . . [1] [2]

L	d	d_1	L_1	
170	17	12,75	185	
180	18,5	14,0	195	
190	18,5	13,75	205	
200	20	15,0	215	
210	20	14,75	225	
210	22	16,75	225	
220	22	16,5	235	
230	22	16,25	245	
240	22	16,0	255	
240	24	18,0	255	
250	22	15,75	265	
250	24	17,75	265	
270	24	17,25	285	
270	27	20,25	285	
270	30	23,25	285	
290	30	22,75	305	

Hülsen-Lehrdorn [3]

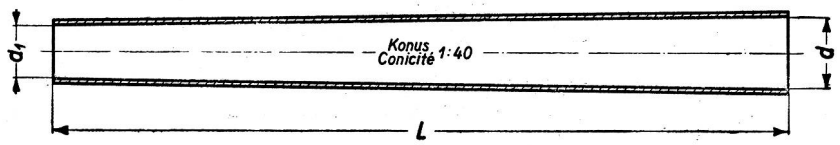


Fehlende Maße sind freie Konstruktionsmaße

[1]) Werkstoff: Papier, Hartpapier. (Bei Bestellung angeben).
[2]) Ausführung: glatt oder gerillt. (Bei Bestellung angeben).
[3]) Die Hülse muß auf der ganzen Länge satt anliegen.

Schußhülsen für Baumwoll-Ringspinnmaschinen und Hülsen-Lehrdorn

VSM
1. Entwurf

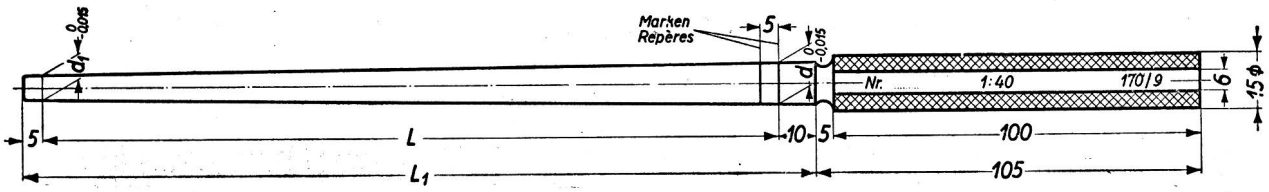


Bezeichnung einer Schußhülse mit $L = 170$ mm und $D = 9$ mm:
Schußhülse 170×9 VSM . . . . . [1] [2]

Maße in mm

L	d	d_1	L_1	
170	9	4,75	185	
180	10	5,5	195	
190	10	5,25	205	
200	11	6	215	
210	11	5,75	225	
220	11,5	6	235	

Hülsen-Lehrdorn [3]



Fehlende Maße sind freie Kunstruktionsmaße

[1]) Werkstoff: Papier, Hartpapier. (Bei Bestellung angeben).

[2]) Ausführungsart: glatt, gerillt, Enden gehärtet, imprägniert. (Bei Bestellung angeben).

[3]) Die Hülsen müssen auf der ganze Länge des Lehrdornes satt anliegen.