Technik

Objekttyp: **Group**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **84 (1977)**

Heft 1

PDF erstellt am: **25.05.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

Technik

Die automatische Schlafhorst-Zettelanlage MZD/Z 25

Auf der ITMA in Mailand zeigte Schlafhorst diese Hochleistungszettelanlage unter Praxisbedingungen.

Im Verlauf der Messe wurden 36 Zettelbäume (1000 mm ⌀, 650 Fäden und 40 000 m Länge) ≅ 1,5 Mio m Zettellänge produziert.

In der Konzeption der automatischen Zettelanlage MZD/Z 25 sind die Forderungen aus Arbeitswissenschaften und moderner Technologie

— Mensch — Arbeitserleichterung
— Maschine — Leistungssteigerung
— Material — Schonung

verwirklicht und harmonisch aufeinander abgestimmt.

Arbeitserleichterung für den Menschen bedeutet:

— Das Knotengatter Z 25 übernimmt beim Partiewechsel
  — das Fadentrennen
  — das Ein- und Ausfahren der Gatterwagen
  — das Knoten.
— Die Zettelanlage MZD übernimmt
  — das Durchziehen der Knoten.

Die Fadenführung ist geordnet und übersichtlich.

Leistungssteigerung der Anlage ergibt sich aus

— hohen Zettelgeschwindigkeiten (1000 m/min)
  — da geringes Spannungsniveau.
— reduzierten Stillstandszeiten
  — beim Partiewechsel (bei 600 Fäden = 15—20 min)
  — bei der Fadenbruchbehebung (0,6 min) durch
    — elektronische Fadenüberwachung
    — eindeutige Signalisierung des Fadenbruchs
    — übersichtliche Fadenordnung
    — extrem kurze Bremswege
    — zentralgesteuerte Fadenklemmen
    — selbsteinfädelnde Fadenführungselemente
    — Zettelmaschinenstart aus dem Gatterbereich
    — kurze Baumwechselzeit (2 min).

Materialschonung wird erzielt durch

— elektronische Fadenlaufüberwachung
— geringste Umschlingung bei der Fadenführung
— optimalen Abstand der Kreuzspule zur Einlauföse in den Fadenwächter
— wirksame Entstaubung der Fadenführungselemente.

Qualitätsmerkmale

— Zettelbäume mit abgemessener Kettlänge
— gleichmässige Zettelbaumdichte
— flugbatzenfreie Bäume
— auf Grund der elektronischen Fadenlaufüberwachung gibt es keine verlorenen oder mitgerissenen Fäden.

Ein Beispiel zeigt den Vorteil der automatischen Zettelanlage MZD/Z 25 beim Partiewechsel (siehe Tabelle).

Anzahl Fäden 600 — Anzahl Wagen 8 — Anzahl Leisten 48

Konventionelle Zettelanlage		HM
Gatter auseinanderfahren	50,0 HM	50
Fäden schneiden	0,7 HM/Faden x 600	420
leere Gatterwagen ausfahren	35,0 HM/Wagen x 8	280
Spanner abblasen	2,0 HM/Spanner x 600	1200
volle Gatterwagen einfahren	70,0 HM/Wagen x 8	560
Fäden anknoten	5,0 HM/Faden x 600	3000
Gatter zusammenfahren	50,0 HM	50
Knoten durchziehen	5,0 HM/m — 18 m	90
Maschine vorbereiten	150,0 HM	150
Gesamt		5800∾60 min

MZD/Z 25		HM
Fäden schneiden	0,4 m/sec (Gatterlänge/Schneidegeschw.)	55
Wagen ausfahren	20,0 HM/Wagen x 8	160
Wagen einfahren	50,0 HM/Wagen x 8	400
automat. Knoten (48 Leisten)	0,1 m/sec/Fahren	816
	7,5 sec/Leiste Knoten	816
Knotfehler beheben	(3 % à 25 HM) : 2	225
Knoten durchziehen	5,0 HM/m — 18 m	90
Maschine einrichten	150,0 HM	150
Gesamt		1896∾20 min

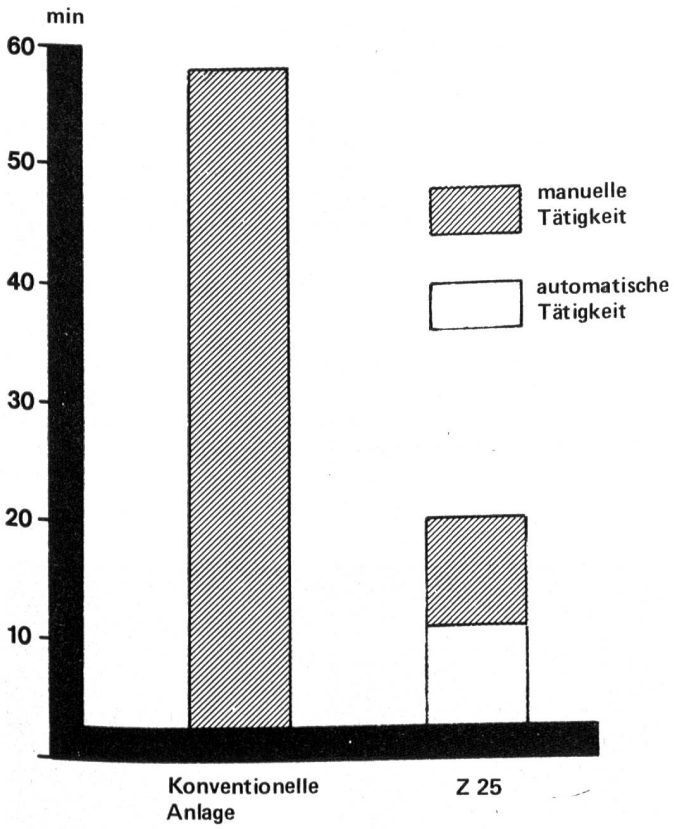


Abbildung 1 Gatterwechselzeit

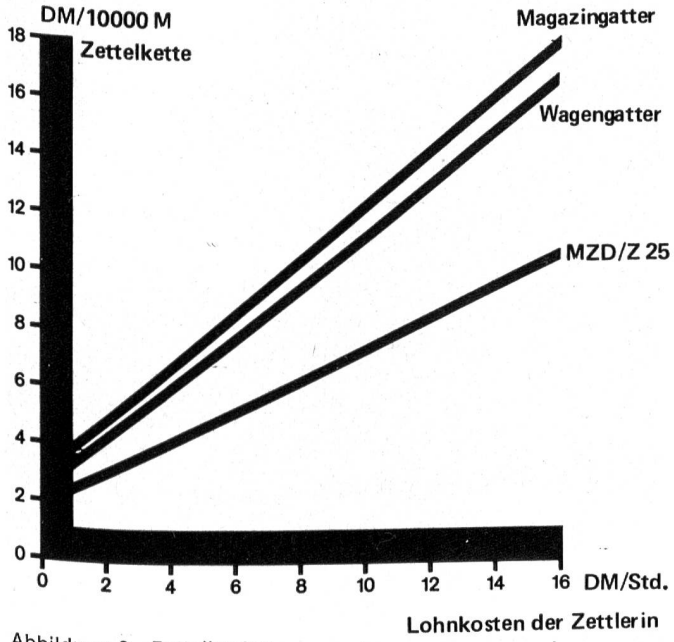


Abbildung 2 Pettelkosten

An konventionellen Zettelgattern ist der gesamte Partiewechsel über ca. 60 Minuten körperliche Arbeit, beim Zettelgatter Z 25 sind es nur noch ca. 12 Minuten. Abbildung 1 zeigt diese Gegenüberstellung.

Dieser Vergleich der Zettelkosten zeigt den klaren Vorteil des Gatters mit Knotenautomatik (Z 25), sowoh in Ländern mit hohem als auch in Ländern mit niedrigem Lohnniveau.

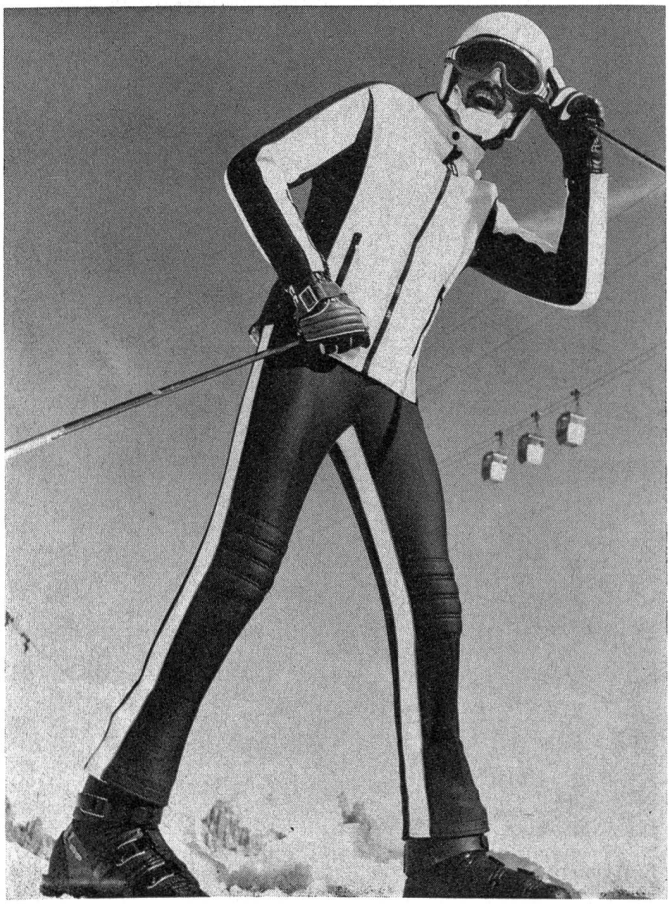
Aus diesem Grund kann die Zettelanlage MZD/Z 25 weltweit wirtschaftlich eingesetzt werden (Abbildung 2).

Als Sonderausführung für synthetische Endlosgarne wird die Zettelmaschine MZD mit Rücklaufeinrichtung, Garnspeicher, Flusenwächter, Ionisator, Beleuchtung, Abklebevorrichtung, profilierter Messwalze, Anpresswalze mit Filzauflage auf Wunsch mit Präpariereinrichtung ausgestattet.

Das grosse Interesse der Textilindustrie an dieser automatischen Schlafhorst-Zettelanlage spiegelt sich auch in den jüngsten Verkaufserfolgen des Unternehmens wider, denn über 60 Anlagen wurden bereits in alle Welt verkauft.

Mode

Super-dynamisch — Super-bequem!



Rennanzug für Herren, aus Skifans Stretch von Schoeller-Textil.