Buhler Quality Yarns Corp. kauft neue Rieter-Ringspinnanlage

Autor(en): **[s.n.]**

Objekttyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **105 (1998)**

Heft 4

PDF erstellt am: **25.05.2024**

Persistenter Link: https://doi.org/10.5169/seals-678598

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

Buhler Quality Yarns Corp. kauft neue Rieter-Ringspinnanlage

Buhler Quality Yarns Corporation beabsichtigt, ihre Garnproduktion im Zuge der Ausbauphase II um mehr als 100% zu erhöhen. Daher wurden bei Rieter Corporation Maschinen in Auftrag gegeben, die in Phase II von der Putzerei über Karderie, Strecken, Vorspinnen bis hin zum Ringspinnen integriert werden sollen.

Die Lieferung der Rieter-Anlagen ist für das vierte Quartal 1998 vorgesehen und umfasst zusätzliche Putzereimaschinen sowie 9 Hochleistungskarden C51. Darüber hinaus wird ein weiteres vollautomatisiertes Rieter-Kämmereisystem installiert, in dem das automatische Wickeltransportsystem «SERVOlap» bereits integriert ist. Damit können 7 Kammaschinen vom Typ E70R versorgt werden. Die Kammaschinen wiederum sind auch hier mit den bewährten automatischen Wickelwechsel – bzw. Wickelansetzvorrichtungen «ROBOlap» bestückt.

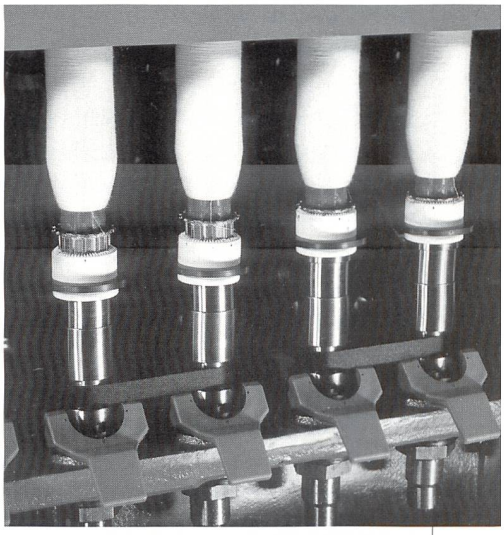
Für die Endpassagen sind 3 Rieter-Strecken vom Typ RSB D 30 vorgesehen, die das Verziehen des gekämmten Bandes in einer einzigen Streckpassage ermöglichen. Höchste Qualität in Bezug auf Bandgleichmässigkeit bzw. Nummernschwankungen ist mit dieser äusserst schnellreagierenden Reguliervorrichtung garantiert.

Drei der neuen Rieter-Flyer vom Typ F 30 mit 120 Spindeln pro Maschine erzeugen Flyerspulen der Grösse 6" x 16" mit Geschwindigkeiten bis zu 1200 U/min. Der integrierte Doffer des F30 übergibt die vollen Flyerspulen an ein über der Anlage geführtes Schienensystem. Das automatische Spulentransportsystem Electrojet transportiert die Spulenzüge zu den Ringspinnmaschinen G 33, wobei die leeren Hülsen bei der Rückführung zu den Flyern in Reinigungsstationen für Vorgarnspulen von Electrojet gereinigt werden.

14 neue Rieter-Ringspinnmaschinen vom Typ G 33 mit je 1200 Spindeln erzeugen qualitativ hochwertige gekämmte SUPIMA-Garne. Der Garnfeinheitsbereich liegt bei Ne 30 bis Ne 80 .

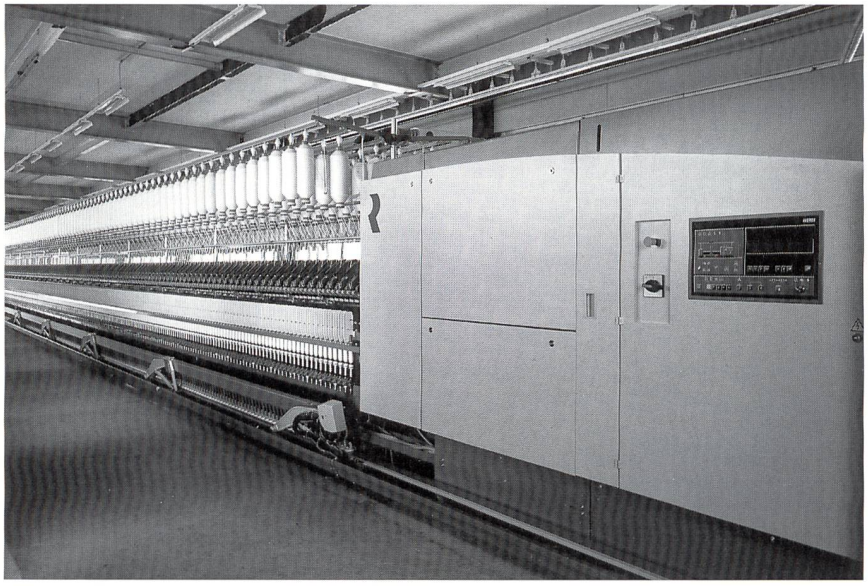
Über das Rieter-Spinnereiüberwachungssystem SPIDERweb hat das Bedienpersonal bei praktisch allen Prozessen dieser Ringspinnanlage sofortigen Zugriff auf Produktions- und Qualitätsdaten.

Das Management von Buhler Quality Yarns und Rieter zeigt sich angesichts dieser Ausbauphase II begeistert, da der Innovationsgehalt bei diesem Projekt tatsächlich überaus hoch ist. So werden die Rieter-Hochleistungskarden C51 beispielsweise mit dem IGS-System ausgerüstet, einer Vorrichtung, mit der die Garnituren in regelmässigen Abständen automatisch geschärft werden; dadurch wird das kostenintensive und arbeitsaufwendige Tambourschleifen von Hand vollkommen überflüssig.



SERVOgrip – revolutionäres Doffen ohne Unterwindung.

An der neuen Ringspinnmaschine G 33 von Rieter wurde die Unterwindung durch ein sehr einfaches aber geniales Klemmen des Garns beim Doffen ersetzt. Durch diese neue Entwicklung mit Namen SERVOgrip ist auch das Reinigen der Wirtel nicht mehr notwendig, da der während der Spulenabnahme entstehende Garnabfall gleich Null ist; als logische Folge dazu entsteht an den Ringspinnmaschinen beträchtlich weniger Flug und Abfall. Die Vollproduktion der Anlagen soll im Frühjahr 1999 aufgenommen werden.



Die neue Ringspinnmaschine G33.

Weberei mit interaktiver CD-ROM

Die UCO Sportswear N. V. aus Gent ist auf Denim, Casual-Stoffe, auf Colour-Denims und inzwischen auch auf alle Denim-Qualitäten spezialisiert. Die Firma ist nicht nur eine erfolgreiche Unternehmung, sie hat sich auch ihren eigenen Stil in Katalogen und Kollektionsbüchern gefunden.

Es wurde eine CD-ROM entwickelt, in der alle Massnahmen des Unternehmens hinsichtlich Nachwuchsförderung, Kollektionsentwicklung, Qualitätspalette usw. zusammengefasst sind.