Zukunftsweisende Technologien bei der Kettherstellung

Autor(en): **[s.n.]**

Objekttyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **108 (2001)**

Heft 5

PDF erstellt am: **24.05.2024**

Persistenter Link: https://doi.org/10.5169/seals-679042

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

bis zu 104 Spindeln, erfüllen individuelle Kundenanforderungen in Bezug auf die Wirtschaftlichkeit.

- Durch die Aufwindung mit individuell gesteuertem Kreuzungswinkel und Anpressdruck, ist eine hervorragende Zwirnspulenqualität jederzeit gesichert, und das auch für schwierige Materialien, wie Aramide, Rayon etc.

Hamel

Hamel zeigt den ElastoTwister 125 LE. Diese universelle Umwindemaschine für neuartige Web- und Strickgarne steht als Beispiel einer fortschrittlichen Generation von hochflexiblen Umwindemaschinen. Alle Filament-, Stapel- und Mischgarne, auch die empfindlichsten, können ohne Umrüsten in hochwertiger Qualität verarbeitet werden.

- Neue Massstäbe setzen die Leistungsdaten: Spindel ET 125 LE mit 1 kg Vorlagegewicht, mit 18'000 Spindeltouren und der Liefergeschwindigkeit von 80 m/min. Dabei sind die Energiekosten um 45 % gesenkt worden. Der ElastoTwister LE verarbeitet Elastane bis zu einer Feinheit von 8 dtex und einem Verzug von unter 2.
- Textiltechnologisch bietet die Maschine viele Vorteile, wie knotenfreie Fertigspulen, optimale Ablaufeigenschaften, direkte Weiterverarbeitung der Umwindespulen etc.

Volkmann

Volkmann Doppeldraht-Zwirnmaschinen zeichnen sich durch ausgeprägte technologische und wirtschaftliche Kundennutzen aus. Der neue Volkmann TrendTwister führt diese Tradition konsequent weiter. In Ergänzung zum breiten Anwendungsgebiet erweitert er das Sortiment und zeichnet sich durch ein besonders flexibles Konzept aus, wie beispielsweise

- Motorspindel mit Spindeldrehzahlüberwachung,
- vollkommen getrennte Maschinenseiten für maximale Flexibilität,
- sehr kurze Umrüstzeiten,
- 2 x 6 Zoll Direktvorlagen.

Diese Doppeldraht-Zwirnmaschine verarbeitet sämtliche Fasergarne, und mit drei Spindelgrössen in drei verschiedenen Spindelteilungen, deckt der TrendTwister den Garnnummernbereich von Nm 5/2 bis Nm 200/2 ab. Mit der eingebauten hundertprozentigen Qualitätsüberwachung erzielen Kunden mit Nutztouren bis 25'000 min-1 beste Zwirnkreuzspulenqualität und ausgezeichnete Wirtschaftlichkeitswerte.

Der TrendTwister liefert hochwertige Fasergarne über ein breites Produktionsspektrum mit höchster Flexibilität.

Information

Saurer Textile Systems
Textilstasse. 2
CH-9320 Arbon
Tel. +41 71 447 53 15
Fax +41 71 447 53 12
E-Mail info@sts.saurer.com

So erreichen Sie die Redaktion:

E-mail: redaktion@mittex.ch

Zukunftsweisende Technologien bei der Kettherstellung

Benninger stellt die Zettelmaschine BEN-DIRECT und die Schärmaschine BEN-TRONIC vor, die für eine perfekte und wirtschaftliche Kettherstellung konzipiert wurden. Zylindrisch perfekte Bewicklung, präzise, unverkreuzte Fadenablage, optimale Bewicklungsdichte für Roh- und Färbebäume sind die Merkmale der neu entwickelten Zettelmaschine BEN-DIRECT von Benninger. Die Schärtechnologie der BEN-TRONIC setzt Massstäbe in Qualität, Flexibilität und Produktivität.

BEN-DIRECT Automatisierungssystem

Das auf dem neuesten Stand der Technik stehende Automatisierungssystem steuert sämtliche Elemente der Anlage. Die bei Benninger entwickelte Mess- und Regeltechnik ermöglicht die Bewicklung von Rohzettelwalzen in der herkömmlichen Härte, wie auch die Herstellung von Färbebäumen mit der benötigten weicheren Bewicklung. Die Zettelwalzen können optional mit oder ohne Anpresswalze bewickelt werden.

Zettelmaschine BEN-DIRECT

Visualisierung mit Industrie-PC

Wie schon die Schärmaschine, ist auch die BEN-DIRECT mit dem neuen Prozessüberwachungssystem und dem Infrarot-Touchscreen ausgerüstet. Der Bediener wird bei der Datenein- und -ausgabe mit klaren, farbigen Graphiksymbolen geführt. Die, exklusive an Benninger Maschinen vorhandene Entkreuzungsvorrichtung, verhindert das Entstehen von verkreuzten Fäden beim Anfahren.

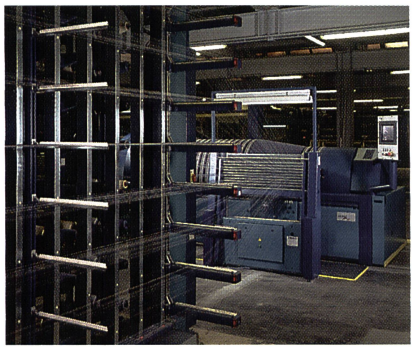
OPTOSTOP – Fadenspanner für höchste Ansprüche

Fadenspanner einer Zettelanlage bestimmen weitgehend die Produktionsgeschwindigkeit, das Einsatzgebiet, die Kettqualität und den Bedieneraufwand. OPTOSTOP ist ein Fadenspanner für das Zetteln von Stapelfasern im Garnfeinheitsbereich von 5 - 170 tex. Für das zeitgerechte Öffnen und Schliessen der Bremsbacken ist die moderne Prozess-Steuerung verantwortlich. Die spezielle Formgebung und die grosse Oberfläche der Bremsbacken, verhindern den krangelfördernden Drallrückstau auf die Fäden. Im Fadenspanner integriert ist eine berührungsfreie, optoelektronische Fadenüberwachung, die bereits schon in der Kriechgangphase aktiv ist. Ein aufwändiges manuelles Zählen der Fäden im Gatter entfällt, da der OPTOSTOP die Anzahl laufender Fäden auf dem Display anzeigt. OPTOSTOP Fadenspan-

ner erfüllen die beim Zetteln mit hohen Geschwindigkeiten gestellten Anforderungen an Einsatzbreite, Präzision und Reaktion.

BEN-TRONIC

Die an der ITMA'99 als Neuigkeit vorgestellte Schärmaschine BEN-TRONIC hat sich auf dem Markt durchgesetzt. Bis heute sind mehr als 200 Schärmaschinen dieses Modells verkauft worden. Die ultramoderne Prozesssteuerung, die hervorragende Ergonomie und die bildgeführte Bedienung, garantieren eine effiziente Produktion von Webketten für allerhöchste Ansprüche.



BEN-TRONIC für den universellen Einsatz

Umgekehrte Wickelrichtung

Die neue Wickelrichtung ist verantwortlich für den optimierten Fadenlauf und die korrekte Fadenablage. Durch die Umkehr der Trommeldrehrichtung entfällt das Wegschwenken von Umlenkwalzen, und die Fadenordnung bleibt beim Einlegen der Fadenkreuz- und der Teilschnüre erhalten. Der direkte und hindernisfreie Zugriff zum Fadenband erleichtert jede manuelle Tätigkeit, wie Bandwechsel, Beheben von Fadenbrüchen usw.

Einfache Kommunikation

Der moderne, abriebfeste Infrarot-Touchscreen löst die bei den multinationalen Anwendern herrschenden Lese- und Sprachprobleme. Der Bediener wird bei der Datenein- und -ausgabe mit klaren, farbigen Graphiksymbolen geführt. Diese bilden naturnah die betreffenden Elemente ab, sodass keine Textanweisungen notwendig sind. Zu bedienende Eingabe- oder Hinweisfelder blinken oder sind durch Farbsymbole gekennzeichnet. Die Daten von geschärten Ketten lassen sich abspeichern und zur Reproduktion jederzeit wieder abrufen.

Qualitätsketten mit Bandzugregulierung

Ein wichtiges Merkmal für Qualitätsketten ist der konstante Fadenzug. Die Bandzugregulierung der BEN-TRONIC steuert die Fadenspanner im Gatter und hält den Schärbandzug unabhängig von Spulendurchmesser, Geschwindigkeit, Hochlauf- oder Stopphasen automatisch konstant. Die Gelesevorrichtung SPLIT-TRONIC wird direkt vom zentralen PC der BEN-TRONIC gesteuert. Die Gelesefolge wird am Touchscreen programmiert. Um lose und klammernde Fäden beim Einlegen von Kreuz- oder Teilschnüren zu vermeiden, wird das Fadenfeld mit einer synchronisierten Trommelbewegung gespannt gehalten.

Die Bäumvorrichtung bietet maximalen Bedienungskomfort und Flexibilität. Mit der tragbaren Bedienstation «Handymat» können alle Bäumfunktionen vom geeignetsten Standort aus bedient werden.

Information
Benninger AG
Hans Peter Locher
Fabrikstrasse
CH-9240 Uzwil
Tel. +41 71 955 85 30
Fax +41 71 955 87 47
Internet www.benninger.ch
E-Mail hanspeter.locher@benninger.ch

Qualitätsschlichten für einen hohen Webnutzeffekt

Oberstes Ziel einer modernen Kettherstellung ist das gute Laufverhalten in der Weberei zur Erreichung maximaler Webnutzeffekte, bei Einhaltung der geforderten Standards in der Gewebequalität. Die Reduzierung der Kosten, z.B. für Schlichtemittel, Personal und Energie, sowie die möglichst hohe Produktivität, sind weitere Ziele. Die Schlichtmaschine BEN-FULLSIZE und das Schlichten mit Vornetzen BEN-SIZETEC von Benninger, sichern die Erfüllung der Anforderungen in der modernen Weberei.

Wirtschaftliche Lösungen für das Schlichten von Filamentgarnen

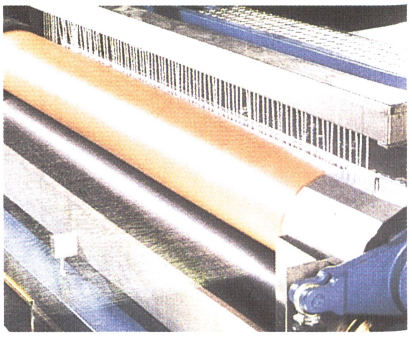
Benninger bietet die ganze Palette von Webereivorbereitungsmaschinen für das Verarbeiten von Filament- und Glasgarnen an. Alle Anlagen sind mit der bewährten Benninger Prozesskontrolle, Automatisierung und Visualisierung ausgerüstet. Mit der Vollfadenschlichtanlage BEN-FULLSIZE bietet Benninger eine neue Lösung an, welche die technologischen Vorteile des Einzelfadenschlichtens mit der höheren Produktivität des Schlichtens in voller Fadenzahl kombiniert.

Um ungedrehte Filamentgarne in voller Fadenzahl schlichten zu können, muss die Fadenschar im Lufttrockner auf mehrere Ebenen aufgeteilt werden, um ein gegenseitiges Verkleben der Filamente während des Trocknungsprozesses zu vermeiden.

Im neuen Mehrlagenlufttrockner ist dies problemlos möglich. Die erhöhte Trocknungsleistung dieser Luftkammer ermöglicht es, auf einen Zylindertrockner zu verzichten, und somit die Kettqualität nochmals zu verbessern.

Präziseste Zugregelung bei hoher Produktionsgeschwindigkeit

Der Einsatz des motorischen Zettelwalzengestells beim Vollfadenschlichten garantiert die präziseste Zugregelung bei gleichzeitig hohem Bedienkomfort. Die von Benninger bekannte



BEN-FULLSIZE - Filamentschlichtanlage mit Heisslufttrockner und Zylindertrockner