

Bridge bearings

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **IABSE structures = Constructions AIPC = IVBH Bauwerke**

Band (Jahr): **3 (1979)**

Heft C-11: **Bridges II**

PDF erstellt am: **28.06.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-15880>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Normenwert DIN 4162
Common Design Regel 108, Berlin

Project of DIN 4162
Design Regel 108, Berlin of the committee
supported by VDF, Association of Manufacturers of Bearings

Project de Norme DIN 4162
projet de Règle Régie, Berlin
assisté par VDF, Association des Fabricants d'Appuis

DIN 4161 - Lager im Bauwesen (Projekt)
Bearings for Structures
Appuis pour la construction

Teil 1: Allgemeine Richtlinien für Lager

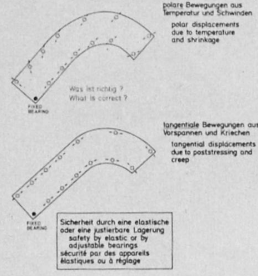
- Teil 2: Richtlinien für die Lagerung von Hoch- und wegzugbaren Bauwerken
- Teil 3: Richtlinien für die Lagerung im Hoch- und Hochdruckbau
- Teil 10: Rollenlager
- Teil 11: Kipplager
- Teil 12: Gleitlager
- Teil 13: Topflager
- Teil 14: bewehrte Elastomerlager
- Teil 15: unbewehrte Elastomerlager
- Teil 16: unbewehrte Betonlager
- Teil 17: Berechnungsgrundlagen für Lager
- Teil 18: Einbaueinheiten für Lager
- Teil 19: Führungs- und Festpunktlager

- 1) Einzelheit demnach
2) in Bearbeitung
3) Exakte für diverse Regelungen in anderen Normen

Symbole und Funktionsmatrix im Grundriss
Symbols and matrix of functions in plan
Symboles et matrice des fonctions en plan

No. Symbol	Lager type / type of bearing	Knotenkräfte / nodal forces						Knotenmomente / nodal moments										
		F_x	F_y	F_z	M_x	M_y	M_z	F_x	F_y	F_z	M_x	M_y	M_z					
1	Verformungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Verformungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Verformungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Verformungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Verformungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Verformungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Punktkipplager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Punktkipplager (Eckflager)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Punktkipplager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Linienkipplager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Linienkipplager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Linienkipplager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Linienkipplager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Führungslager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Festpunktlager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	X-achsige Einspannung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Probleme des Lagerungs-Plans
Problems of layout
Problèmes d'implantation



Voraussetzungen für die Herstellung von Brückenlagern in Deutschland (BRD)
Requirements for the Production of Bridge Bearings in Germany (FRG)
Conditions pour la Production des Appareils d'Appui en Allemagne (RFA)

1. Hersteller des Lagers muss ein Unternehmen sein, das in der Lage ist, die Anforderungen der Norm zu erfüllen.	2. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	3. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	4. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.
5. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	6. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	7. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	8. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.
9. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	10. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	11. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	12. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.
13. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	14. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	15. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.	16. Der Hersteller muss über ausreichende Kapazitäten für die Herstellung von Lagerungen verfügen.

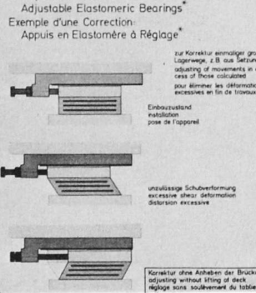
Sicherheit durch Güteüberwachung
Safety by constant control of quality
Sécurité par contrôle continu de qualité

Beispiel
Example
Exemple

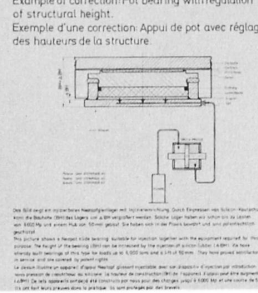
Die Sicherheit durch Güteüberwachung wird durch die Einhaltung der folgenden Bedingungen erreicht:

- 1. Die Lager müssen in einem geeigneten Zustand sein.
- 2. Die Lager müssen in einem geeigneten Zustand sein.
- 3. Die Lager müssen in einem geeigneten Zustand sein.

Beispiel für Korrektur:
Justierbares Elastomer-Lager
Adjustable Elastomeric Bearings
Exemple d'une Correction
Appui en Elastomère à Réglage



Beispiel für Korrektur:
Topflager mit Bauhöhen-Regulierung
Example of correction: Pot bearing with regulation of structural height
Exemple d'une correction: Appui de pot avec réglage des hauteurs de la structure



Beispiel für Wartung:
Nachschmierbares Gleitlager
Maintenance example: Post-lubricational slide bearing
Exemple d'entretien: Appareil glissant réajustable

