

# Die Mineral-Malerei

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **1 (1885)**

Heft 25

PDF erstellt am: **28.06.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-577733>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

St. Gallen  
26. September 1885



Organ  
für

Architekten, Bau-  
meister, Bildhauer,  
Drechsler, Maler,  
Graveur, Glaser,  
Gypser, Sattler,  
Kupferstiche,  
Maler, Maurer-  
meister, Mechaniker,  
Sattler, Schmiede,  
Schlosser, Spengler,  
Schreiner, Stein-  
hauer, Bauger etc.

# Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung

Praktische Blätter für die Werkstatt  
mit besonderer Berücksichtigung der  
**Kunst im Handwerk.**

Herausgegeben unter Mitwirkung Schweiz. Kunsthandwerker u. Techniker.

Bd. I  
Nr. 25

Erscheint je Samstags und kostet per Quartal Fr. 1. 80.  
Inserate 20 Cts. per 12paltige Petitzeile.

## Wochenspruch:

„Das Herz frohlich, den Muth recht ecklich, die Rede züchtig, die Thaten richtig,  
Auf Gott vertrauen und auf ihn bauen: Das sind Waffen, die Frieden schaffen.“



## Die Mineral-Malerei.

Der Name „Mineral-Malerei“ wurde nach dem „Techniker“ von dem Erfinder derselben, A. Reim in München, gewählt (dessen Fabrik und Patente nunmehr an C. Wüst, St. Anna-Strasse Nr. 8 in München, übergegangen sind), weil nur mineralische Bestandtheile verwendet und mineralische Verbindungen erzielt werden.

Dadurch erhält diese Malerei eine außerordentliche Widerstandsfähigkeit gegen atmosphärische Einflüsse, wie sie nachweislich keine der bisher angewendeten Methoden nur annähernd besitzt.

Die Mal-Technik ist eine äußerst einfache und für den Künstler angenehme. Das höchste Licht und die zarresten Töne können ebenso leicht wie die tiefsten Schatten erzielt werden, und zeichnen sich die Gemälde durch einen angenehmen matten Ton aus, der keinen Reflex zulässt, so daß die Bilder unter jedem Gesichtswinkel betrachtet werden können.

Nachstehend ist das wissenschaftliche Prinzip und das Verfahren kurz erläutert.

Auf den rohen, gut hergestellten Mauer-Verputz wird eine dünne, nur 2 bis 3 Mm. dicke Schicht sogen. Malgrundes aufgetragen. Dieser Malgrund besteht aus einer sehr sorgfältig hergestellten Mischung verschiedener Mineralien, welche durch die nachfolgende Behandlung verfestelt

werden. Der trockene Malgrund wird durch Bestreichen mit löslichen Kieselerde-Verbindungen in eine kompakte, harte und vertiefelte, aber sehr absorptionsfähige Masse übergeführt. Auf die gehärtete Fläche wird mit den besonders präparirten und mit chemischen Zuschlägen, die eine nachherige Bildung von äußerst beständigen Silikaten zulassen, versehenen Farben gemalt. Die Farben werden mit destillirtem Wasser verdünnt aufgetragen, und ist hierdurch die Mal-Technik gegenüber den anderen Malarten eine so einfache und so leichte, daß die Herstellung der Gemälde weit weniger Zeit als jede andere Technik in Anspruch nimmt. Die Farben sind nun, wie andere Wasserfarben, noch verwischbar. Durch eine Staubspritze wird dann in Gestalt eines Nebels eine Lösung von eigenartigen Kieselerde-Verbindungen auf die Bildfläche und in die feinsten Poren gebracht. Diese Lösung bildet mit den chemischen Beimischungen der Farben und dem Malgrund eine feste Masse von Kieselsäure und kiesel-sauren unlöslichen Verbindungen, so daß Farben und Malgrund wie aus einem Guß sind.

Da die unlöslichen kiesel-sauren Verbindungen zu den beständigsten und widerstandsfähigsten Mineralien gehören, die sich in der Natur vorfinden, so erklärt sich hieraus leicht die große Unveränderlichkeit der auf die angegebene Weise hergestellten Bilder. Es finden sich in der Sammlung des C. Wüst in München Muster-Gemälde berühmter Künstler, die von demselben allen möglichen Mißhandlungen ausgesetzt wurden, z. B. lag ein Gemälde, auf eine mit Malgrund versehene Steinplatte gemalt, einen Winter unter der Dachtraufe, ohne irgend Schaden zu nehmen. Der

Schweizerische Handwerksmeister! werbet für Eure Zeitung!

Stein (Solenhofer Platte) hatte sich gespalten, aber das Gemälde saß mit dem Malgrund fest und unverfehrt auf dem obern abgespaltenen Theil der Steinplatte. Ein anderes, ebenfalls auf eine Solenhofer Platte gemaltes Bild wurde in London bei einem Vortrag über Mineralmalerei mit Säuren und Alkalien behandelt, dann mit Spiritus begossen und dieser angezündet. Nachdem das Bild mit Wasser gereinigt war, zeigte es noch vollkommen seine ursprüngliche Frische.

In derselben Weise, wie auf der festen Wand, oder grundirten Stein-, Thon- und Glasplatten, die nach dem Bemalen in die Wand eingesezt werden, kann die Malerei auch auf Leinwand ausgeführt werden, indem dieselbe chemisch präparirt, mit einem mineralischen Grund überzogen und dann bemalt und fixirt wird. Der Grund ist von solcher Beschaffenheit, daß sich die Leinwand rollen und in dieser Weise versenden läßt. Die so hergestellten Gemälde werden dann an Ort und Stelle auf die Wand aufgeklebt und geben in schönster und gelungenster Weise die vollkommenste Wandmalerei.

Es ist diese Erfindung von eminenten Bedeutung, sowohl für den Künstler, der in bequemster Weise zu Hause in seinem Atelier malen kann, als auch für den Auftraggeber, welcher sich dadurch leicht und billig von Künstlern Wandgemälde verschaffen kann, die entweder gar nicht zu erhalten gewesen wären, weil der Künstler sich nicht hätte dazu bestimmen lassen, an Ort und Stelle auf die Wand zu malen, oder weil hierdurch die Malerei zu theuer kommen würde. Es wurden u. A. auf diese Weise Gemälde für das Kensington-Museum zu London in München gemalt und gerollt versandt, und ebenjo einige Gemälde gerollt von München nach Chicago versandt.

Eine weitere Anwendung für die Mineralmalerei ist die für gemalte Gobelin's. Die Gobelin's-Leinwand wird ähnlich wie die andere Leinwand chemisch präparirt, aber mit keinem Grund überzogen und direkt lasirend auf das Gewebe gemalt, so daß die Gobelin's-Struktur vollständig erhalten bleibt und eine sehr hübsche und dauerhafte Imitation von Gobelin's erzielt wird, da nach dem Fixiren die Farben unveränderlich und unverwischbar sind.

In Stifform zum Zeichnen auf präparirte Leinwand verwendet, können fixirbare Pastell-Gemälde hergestellt werden, und ist auch hiermit einem lange gehegten Wunsch der Künstler Rechnung getragen. Mit dem Fixativ gemischt, dienen die Farben als vorzügliche, wetterfeste, waschbare Anstreichfarben.

## Fachschule für Eisen-Industrie.

Die Bedeutung gewerblicher Fachschulen für die Heranbildung eines tüchtigen Arbeiterstandes wird in Oesterreich-Ungarn in immer weiteren Kreisen gewürdigt; es dürfte daher besonderes Interesse erregen, daß bei Gelegenheit der Frühjahrs-Generalversammlung des Vereins deutscher Eisenhüttenleute zu Düsseldorf (am 21. Juni) die Direktion der Kemscheiderschule eine Anzahl der Arbeiten der Lehrwerkstätte zur Ausstellung gebracht und daß Herr Direktor Hädicke-Kemscheid eine genauere Darlegung des Lehrganges in den dortigen Werkstätten daran knüpfte, welche wir nach dem Berichte der „Zeitschr. der Jng.“ in Kürze wiedergeben.

Die praktische Vorbildung zerfällt in den theoretischen Unterricht (Morgens von 7 bis 11 Uhr) und den praktischen Lehrgang (von 2 bis 7 Uhr). Es findet sich dort eine ganze Reihe von Werkstätten- und Arbeitsvorrichtungen vertreten: Schlosserei, Schmiede, Metall- und Holzdreherei, Tischlerei, Klempnerei, Lackiererei, Feilenhauen, Schleifen,

Galvanisiren, Kesselheizen und Bedienen der Dampfmaschinen. Jeder Knabe hat alle Werkstätten durchzumachen.

Nach der Darstellung des Direktors Hädicke wird in jeder Werkstatt ein bestimmtes System verfolgt: Grundsatz ist überall, vom leichtesten zum schwierigsten allmählig aufzusteigen, wie dies von dem Vortragenden in Beziehung auf die wichtigsten Fächer dargelegt wurde.

Die Schlosserei beginnt — abgesehen von dem Gußhauen, welches in der Weise gelehrt wird, daß der Knabe vor eine etwa 25 Millimeter dicke Gußplatte von  $\frac{1}{2}$  Meter Seitenlänge, welche hochkant aufgestellt befestigt ist, gesetzt wird und sich in der Führung des Meißels und des Hammers übt — mit der Herstellung zweier Lineale aus 3 Millimeter starkem Bandstahl, von denen verlangt wird, daß sie hochkant aufeinander stehen müssen, und zwar in den vier möglichen Zusammenstellungen. Das Werkzeug ist nur die Feile, der Winkel und für die erste lange Seite ein Lineal. Um die Aufgabe zu lösen, muß der Schüler die Feile vorsichtig und gerade führen, wird also von vorne herein an sehr genaue Arbeiten gewöhnt. Dann kommt das Stahllineal von Anfangs gleicher Dicke, welches aber auf den Flächen abgezogen wird, etwas länger und breiter ist, und von dem ebenfalls verlangt wird, daß das Eisenlineal darauf stehe. Das Werkzeug ist immer noch die Feile. Darauf folgt der Winkel aus Stahlblech, welcher dem Schüler vorgehauen übergeben wird. Hier tritt der Schaber hinzu. Der Winkel wird angerieben, auch seitlich bearbeitet, dann guillochirt, zuweilen auch mit Schmirgelleinen sauber abgerieben. Die höchste Vollendung der Oberflächenbearbeitung ohne maschinelle Hilfsmittel erlernt der Knabe an dem nun folgenden Tafter, der mit seinem Schmirgelleinen nach vollendeter Bearbeitung abgezogen wird.

Hiermit schließt der erste Kurjus der Schlosserei, welche wie die Schmiede, Dreherei und in Zukunft die Tischlerei in zwei Kurjen erlernt wird. Der Knabe kommt in eine andere Werkstatt und dann später wieder an den Schraubstock. Es beginnt dann die eigentliche Maschinen-Schlosserei. Der Schüler erhält einen geschlagenen Mutter Schlüssel sauber zu befeilen, die Sechskantenschablonen hastend einzupassen, wobei eine sehr sichere Führung der Feile, das Ausfeilen von Hohlkehlen, Ansätzen u. geübt werden soll. Nun folgen andere Einrichtungen der Schlosserei. Die in der Schmiede gefertigten Spitzen werden durch Einrieten von Stiften zu Gardinenhaken gemacht; die ebenda hergestellten Schrauben werden grau gefeilt und geschnitten; dann kommt das Spannen einer Blechplatte und einige einfache Uebungen im Lochen, Bohren und Nieten. Die in der Metaldreherei gefertigte Kupferschraube erhält einen Sechskantkopf und eine Sechskantmutter; die Feilenhefte werden mit hartgelötheten Ringen versehen. Endlich ist noch das Biegen und Verbinden der Gasrohre zu üben.

Den Schluß sämmtlicher Arbeiten aller Werkstätten bildet ein Probestück freier Wahl für Diejenigen, welche überhaupt zu Ende gekommen sind. Als solche Probestücke werden z. B. vorgezeigt: englische Schraubenschlüssel, Bohrerknarren, ein aus Stahl geschmiedeter Winkel, ein Schloß, ein Zirkel, Taschentaster u. Sachen, die selbstredend von Anfang bis zu Ende selbstständig angefertigt worden sind. Das Schmieden beginnt mit dem Kalt schmieden, um das winkelfreie Wenden, die richtige Auflage und die Führung des Schmied- und Schlaghammers zu üben, ohne dabei durch die Behandlung des Feuers und den Gedanken an das schnelle Erkalten des Eisens gestört zu werden. Nach wenigen Tagen sind die Knaben so weit, daß das Eisen beim Schlagen ruhig auf dem Ambos liegen bleibt, das