

Zur Musterzeichnung

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **4 (1888)**

Heft 44

PDF erstellt am: **16.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Auf Frage 214. Für Erstellung von elektrischen Beleuchtungsanlagen empfiehlt sich angelegentlich die Fabrik für elektrische Apparate in Uster (St. Zürich).

Auf Frage 220. Wenden Sie sich an die eidgen. Alkohol-Verwaltung in Bern.

Auf Frage 215. Zur gefl. Notiz, daß ich als Spezialist Turbinen für Handwerker erstelle.

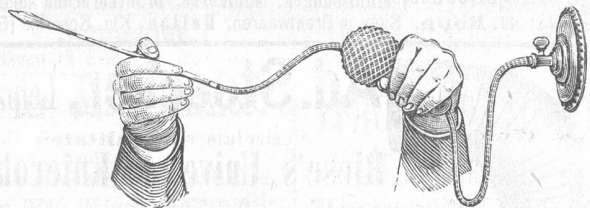
Dr. V. Robert, Ingenieur, Rapperswil.

Zur Musterzeichnung.

Hauptmaße eines solchen Wagens nach Millimetern: Höhe der Vorderräder 954, Höhe der Hinterräder 1150, Stärke der Vordernabe in der Mitte 170, Stärke der Hindernabe in der Mitte 180, Breite der Speichen 45, Stärke der Speichen am Schild vorn 26, Stärke der Speichen am Schild hinten 28, Breite der Felgenbügel 44, Höhe der Felgenbügel 48, Breite der Reifen 43, Stärke der Reifen 18, Stärke der Achsfenkel 35, Länge der Buchsen 220, Durchmesser des vordern Nabenringes vorn 101, Durchmesser des vordern Nabenringes hinten 103, Durchmesser des hintern Nabenringes vorn 120, Durchmesser des hintern Nabenringes hinten 130, Länge der vordern Federn 980, Länge der hintern Federn 1000, Sprengung vorn 290, Sprengung hinten 240, Zahl der Blätter vorn 4 Stück, Zahl der Blätter hinten 4 Stück, Breite des Stahls 45, Stärke des Stahls 7, Spur vorn 1100, Spur hinten 1310, Unterachse vorn 80, Unterachse hinten 132.

Patent-Löthrohr, betrieben mit komprimirtem Leuchtgas.

Eine sehr wichtige, durch ihre Einfachheit frappirende und außerdem physikalisch interessante Erfindung, die von allen Chemikern, Apothekern, Zahnärzten, Metallarbeitern u. A. m. berücksichtigt werden sollte, ist gemacht in dem von der Firma C. W. Hanisch, Zürich, Industriequartier, eingeführten Löthapparat. Derselbe wird mit komprimirtem



Leuchtgas (ohne Luftzutritt) betrieben; er entwickelt bei einem auffallend geringen Gasverbrauch die enorme Hitze von 1200° Celsius und bringt dadurch z. B. Gold in kurzer Zeit zum Schmelzen.

Der Apparat besteht aus einem gewöhnlichen Gummi-Doppelgebläse, dessen hinterer 1 1/2 Meter langer Schlauch auf einen Gashahn aufgeschraubt wird, während der vordere kürzere Schlauch das eigentliche Löthrohr trägt.

Zum Gebrauch wird der Apparat mit der gewöhnlichen Gasleitung in Verbindung gebracht; man öffnet den Gashahn, treibt vorerst die im Gebläse enthaltene Luft durch wiederholtes Zusammendrücken des Preßballons aus, steckt das der Löthrohrspitze entströmende Gas an und setzt dann das Gebläse vorsichtig in Gang. Der so erzeugten ungeheuer heißen Stichflamme kann man durch Befestigung des Löthrohrs an einem Fußgelenkstativ jede beliebige Richtung geben. Wenn man dieses Stativ und außerdem an Stelle des Handgebläses ein Fußgebläse verwendet, so behält man die Hände zum Arbeiten frei. In dieser Zusammenstellung eignet sich der Löthapparat besonders gut zum Glasblasen und zum schnellen Glühen von Platintiegeln. Außer in allen Laboratorien, Apotheken und Metallarbeiter- Werkstätten findet der Apparat auch in größeren Haushaltungen, namentlich in Hotels, eine sehr praktische Verwendung zum Auflöthen (Dessnen) der Konserve-Büchsen. In Schwefelsäurefabriken leistet er beim Zusammenlöthen der Bleiplatten vorzügliche Dienste.

Die Spitze des Löthrohrs und die Ventile des Gebläses müssen natürlich vor allen Beschädigungen und vor dem Ver-

stopftwerden bewahrt bleiben. Ein schlechtes Funktioniren des Apparates ist nur auf Nichtbeachtung dieser Punkte oder auf ungenügenden Gaszufluß zurückzuführen.

Der Apparat wird in 3 Größen angefertigt und kostet für Handbetrieb Nr. 1 Fr. 7. 50, Nr. 2 Fr. 11. 25, für Fußbetrieb Nr. 3 Fr. 22. 50.

Ein Stativ zum Fixiren des Löthrohrs (in jeder beliebigen Stellung) wird für Fr. 4. 50 geliefert.

Eidg. Amt für geistiges Eigenthum.

Liste der eingetragenen Patente, welche auf das Handwerk Bezug haben.

Patentinhaber:	Gegenstand:
G. Winkler, Schlosser, Thun:	Pferdekrippe.
F. Kawalewski & L du Pasquier, Grandchamp-sur-Vevy-taux:	Fourneau pour fabrication de chaux et ciment.
Fr. Schmidt, Kaufm., Zittau:	Fensterflügelstellvorrichtung.
Burkard & Grüning, Biel:	Luftvorwärmerregulator.
H. Zschetzschingek, Kfm., Leipzig:	Ventilirender Gasheizofen.
F. J. Böhler, Basel:	Mantel-Regulir-Füllofen.
C. Wenner, Hottingen:	Wasserzerstäuber.
F. Gappisch, Dresden:	Abortverschluss.
K. Kirchgraber, Möbelschr., München:	Ausziehtisch.
A. Kaiser, Freiburg:	Hahn zur Prüfung der Rohrinnenwandung.
K. Sigg, Schneidern., Zürich:	Bügelbock.
A. Salquin, Berne:	Chaussure rationnelle.
C. F. Bally, Schönenwerd:	Sohlenverstärkung f. Schuhe u. dgl.
E. Martin, Duisburg:	Waschmaschine.
C. Haggemacher, Mühlendir., Budapest:	Plansichter.
A. C. C. Schindler, Basel:	Auf- u. Abrahmungsapparat.
G. Winkler, Schlosser, Thun:	Spar-Feuerrost.
E. F. Schubert, Riesbach:	Büchereinband.
E. Hermann, Waffenfabrikant, Böckten:	Zugsystem für Feuerwaffen.
Moeller & Schreiber, Hufnagelfabrik, Berlin:	Hufnägel.
F. Schütz, Schmid, Aarwangen:	Haken zum Aufziehen von Radreifen.
H. Steinke, Redakteur, Berlin:	Sicherheitsschloss.
M. Rost, Kaufm., Dresden:	Sicherheitskette.
E. Stämpfli, Thun:	Essgabel.
G. Stephan, Riegel:	Bandsäge.
F. Turrettini, rentier, Genève:	Scie sans fin.
Ch. Morel, ing., Grenoble:	Broyeur, pulvérisateur.
L. Giroud, Ingenieur, Olten:	Kniehebelpresse.
Malet & Rigollet, Lyon:	Pompes demi-rotatives.
L. A. Riesen, Bern:	Dampf- und Wassermotor.
A. L. Faverdon & Ch. Faverdon, Paris:	Moteur rotatif.
Meister & Co., Rüegsaushachen:	Riemenverschluss.
O. Erfurth, Tenchern:	Baugerüsthälter.
A. C. C. Schindler, Basel:	Lebensretter in fließ. Wasser.
J. J. Sager, Sattler, Bern:	Kofferschloss.

Submissions-Anzeiger.

Schlosserarbeiten. Die Lieferung von ca. 60 Stück stählernen und eisernen Thüren, Fensterläden u. Gitterthüren im Gewichte von 7 bis 8 Tonnen werden hiemit zur Konkurrenz ausgeschrieben. Pläne und Bedingnißhefte sind vom 28. Januar an auf dem eidg. Genieurbureau, Abtheilung für Befestigungsbauten in Bern, große Schanze, Zurabahngebäude 2. Stock, Zimmer Nr. 11 und 12, zur Einsicht aufgelegt. Uebernahmsofferten von schweizerischen Firmen sind an obgenannte Amtsstelle unter der Aufschrift „Angebot für stählerne Thüren“ bis und mit dem 9. Februar 1889 franko einzureichen.

Realschulhausbau. Die Erd-, Maurer-, Steinhauer-, Zimmer-, Schreiner-, Parqueterie-, Glaser-, Schlosser-, Spengler-, Decker-, Hafner-, Tapezire- und Malerarbeiten zum Realschulhausbau Ebnet-Rappel in Ebnet (Obertoggenburg) werden hiemit zu