

Neuester Gewindeschneid-Stahlhalter

Autor(en): **Karcher, A.**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **13 (1897)**

Heft 41

PDF erstellt am: **12.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-579030>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Berlin einen Artikel, betitelt „Der größte Dynamo der Welt“ zc. Der bedeutendste Elektrotechniker der Schweiz macht uns in verdankenswerter Weise nachfolgende vier richtigstellende Bemerkungen zu jenem Reichelt'schen Artikel:

1. Es sind schon mehrfach in der Schweiz (z. B. M.-F. Derlikon) Dynamo-Maschinen größerer Leistung gebaut worden.
2. Es sind schon Dynamo's größeren Gewichts in der Schweiz gebaut worden.
3. Es sind mehrfach Dynamo's mit höherer Spannung in der Schweiz gebaut worden und zum Teil im Betrieb.
4. Es bestehen in der Schweiz Anlagen, welche größere (allerdings nicht städtische) Gebiete bedienen.

Der langwierige Markt um den Tram Stans-Stansstad ist vom Eisenbahndepartement dahin gelöst worden, daß der Engalbergbahn gestattet wurde, eine eigene Linie Stans-Stansstad zu bauen, und zwar von der Landstraße entfernt durch die Matten und Nieder hinab, so daß man die Linie weit übersehen kann, was eine schnellere Fahrt als auf der Straße gestattet. Stans hätte nun zwei Schienenwege nach dem Seehafen Stansstad und ein Projekt nach Buochs, das schwerlich sofort ausgeführt wird. B.

Neues Wasser- und Elektrizitätswerk. J. Brun- schwyler, Bauunternehmer in Bern beabsichtigt, die in der Gemeinde Röniz gelegenen Scherlibach und Grabenmühlebach unterhalb des Zusammenflusses derselben bis zur Senfenmattbrücke mit Röhren einzufassen und eine Turbinenanlage zu erstellen, um aus der dadurch zu gewinnenden Kraft elektrisches Licht zu erzeugen und eventuell industrielle Etablissements zu betreiben.

Neuester Gewindeschneid-Stahlhalter.

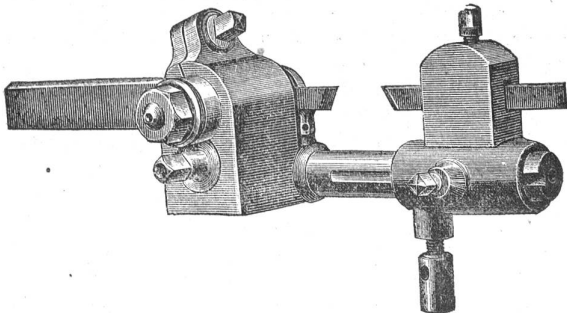
+ Patent und Schweizerfabrikat.

Unentbehrlich für jede mech. Werkstätte ist der jüngst erfundene „Neueste Gewindeschneid-Stahlhalter“ mit doppelten Stählen, die beim Vor- und Rückwärtslauf der Drehbank schneiden.

Durch diese einfache und doch höchst intelligente Einrichtung ist jedes Gewinde ein Mal schneller und genauer geschnitten als wie bisher und realisiert die Erfindung eine Zeitersparnis von mindestens 50 %.

Der Gewindeschneid-Stahlhalter, Schweizer-Patent, ersetzt vollkommen den Doppel-Support auf der Drehbank, der vielfach in Werkstätten gebraucht wird, wo viele Gewinde zu schneiden sind und ist zudem bedeutend billiger, einfacher und schneller einstellbar als jener.

Dadurch, daß der eine Stahl beim Vorwärts- und der andere beim Rücklauf der Bank schneidet, werden die Stähle auch bedeutend entlastet und sind daher haltbarer als die gewöhnlichen Gewindestähle.



Obiger Gewindeschneid-Stahlhalter kann sowohl für Spitz- als für Flachgewinde benutzt werden und sind dabei nur die Stähle zu ändern. Dieselben werden aus Flach- und Vierkantstahl hergestellt und werden bloß vorn auf den Schnitt geschliffen, müssen daher nicht geschmiedet werden,

weil sie auf der ganzen Länge gleich dick sind. Dadurch, daß die Stähle verhältnismäßig nur aus dünnen Stahl-dimensionen hergestellt und bis bereits an die Enden ausgenüßt werden können, ersparen sie auch bedeutend Material.

Das Einstellen der Stähle geschieht auf eine höchst einfache Art und regiert sich sehr schnell, sodaß der Schneidstahlhalter auch leicht gebräuchlich ist bei der Fabrikation kleiner Schrauben, wie solches in der Elektrizität, Uhren-industrie, Nähmaschinen, Belofabrikation und Kleinmechanik überhaupt vorkommt.

Ganz speziell empfehlenswert ist dieser Doppelstahlhalter beim Schneiden von Flachgewinden, erstens dadurch, daß der eine Stahl den andern stets entlastet und der Nachschneider immer das fertig macht, was der Vorschneider stehen ließ. Es muß dadurch ein genaues Gewinde geschnitten werden und können Risse unmöglich vorkommen.

Infolge dieser vorzüglichen Leistungen ist obiger Gewindeschneid-Stahlhalter in den ersten Werkstätten der Schweiz bereits unter größter Anerkennung eingeführt und stehen Atteste, sowie Proben von untenstehender Firma als Vertreter gerne zur Verfügung.

Derselbe wird in den nachstehenden Größen angefertigt:

Nr. 0	zum Schneiden bis	20	mm Durchmesser.
" 1	"	50	"
" 2	"	80	"
" 3	"	110	"

Zu jeder weiteren Auskunft ist gerne bereit die Firma W. A. Racher, Werkzeuggeschäft, Zürich I.

Schalldichtigkeit der Deckenkonstruktionen.

(Korresp.)

Das Eingefandte in Ihrer vorletzten Nummer betreffend die Schalldichtigkeit der Zwischendecken berührt in der That eine Kalamität, die der Abhilfe bedarf. Vielleicht ist es am Platze, hier aber auch zu bemerken, daß es verschiedene Methoden gibt zur Verhinderung dieses Uebels wie z. B. die Einlage des Giesler'schen Isolierpappes, der Filzstreifen und Strohköpfe (alles imprägniert gegen Feuer und Fäulnis). Die Güte dieser Einlagen dürften nicht bestritten werden, aber es kommen doch die Mehrkosten in Betracht, geradeso gut, wie bei dem sogen. Zwischenbau der Bodenlager auf die Gebälkfüllung. Letztere muß entsprechend solider zur Ausführung kommen und dadurch wird das Eigengewicht nicht bloß zu schwer, sondern die Decke wird gewissermaßen auch beweglicher, resp. schwingender und kommen dadurch Uebelstände in den Deckenbemalungen, Stukaturen zc. vor. Anstatt der Ausrollung mit den teuren Schwemmsteinen dürfte ein poröser Schlackenbeton die gleichen Dienste thun, noch leichter ist der Sägmehlbeton oder Sägmehlsteine, notabene ebenfalls gegen Feuchtigkeit imprägniert, denn ohne diese sollten überhaupt keine Zwischendecken gemacht werden.

Bei dieser Gelegenheit muß auch erwähnt werden, daß man sich bei der losen Auffüllung mit feiner Schlacke sehr in Acht nehmen soll; sie ist, sobald auf irgend eine Art Feuchtigkeit zutritt, sehr zu Schwammbildungen geeignet und zu solchen Böden, wo die Putzfrau mit dem Wasserkrübel handiert, ist diese Füllung möglichst zu vermeiden. Ohne Zusatz von ungelöschtem Kalk sollten Schlacken überhaupt nicht zu Füllungen verwendet werden.

Da diejenige Deckenkonstruktion die beste ist, welche bei geringstem Eigengewicht größte Nutzlast zuläßt und die Schall-Leitung aufhebt, so kommen hier Bedingungen in Betracht, die noch manche Ideen zu den schon vorhandenen der Deckenbildungen reifen werden.

Das Material ist zu allem vorhanden, nur dessen Zusammenstellung zu einer entsprechenden Konstruktion bedarf der Verbesserung. In einer spätern Darlegung soll diesem