

Verschiedenes

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **17 (1901)**

Heft 25

PDF erstellt am: **29.06.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

säge das wichtigste Werkzeug ist und dieselbe dermaßen mitgenommen wird, daß von dem Zahn, wenn er stumpf ist, wohl der vierte Teil fehlt. Man kann wohl sagen, daß unter vier Leuten, welche anfangen zu arbeiten, wohl erst einer ist, welcher halbwegs Verständnis dafür hat. Die meisten Leute, die sich „Geselle“ nennen, fahren mit der Feile gedankenlos über die Säge hinweg und denken „feilen ist scharf machen“ und wundern sich nachher, daß sie so wenig fertig bringen und sich dabei noch quälen müssen.

Die Eigenschaften einer guten Kreisäge sind folgende: Die Zähne müssen dem Materiale, welches geschnitten wird, in der Größe und in der Lage angepaßt sein. Einer darf nicht tiefer als der andere gefeilt sein und zuletzt ein gleichmäßiges sorgfältiges Schränken, kein Zahn darf dabei übersprungen werden. Eine so hergestellte Säge wird einen sanften Schnitt haben und die Arbeit wird ohne Anstrengung schnell von statten gehen.

Die Kreisäge muß vor jedem Schärfen abgedreht werden; dieses geschieht am besten mit der Sägenfeile, von der die Spitze ein wenig abgehauen ist. Man muß vorsichtig drehen und langsam drehen. Wenn die Säge sehr schlägt, darf man sich beim Drehen nicht nach dem Gefühl richten, sondern muß genau hinschauen, bis die am tiefsten stehenden Zähne erreicht sind, denn sonst kommt es dem Arbeiter bisweilen vor, auch wenn die Säge schon vollständig rund ist, als schlage sie noch, da die mehr heruntergedrehten Zähne dem Drehstuhl mehr Widerstand entgegensetzen, als die andern.

Beim Feilen hat man darauf zu achten, daß die Zähne gleich groß bleiben; es darf der vorher gefeilte schon scharfe Zahn durchaus nicht mitgefällt werden, denn sonst würden immer wieder tieferstehende vorkommen. Dann ist es die Hauptsache, daß man mit der Feile recht wagrecht darüber hinfährt. Geschieht dieses nicht, so wird die linke oder rechte Ecke der Schneide höher zu stehen kommen und ist dieses eine Ursache des schiefen Schneidens. Am besten ist es, wenn man die Feile am Hest und an der Spitze mit beiden Händen anfaßt und die Säge in den Schraubstock spannt. Ist dieses zu umständlich, so muß man eine geeignete Vorrichtung anbringen, damit das Blatt nicht zu sehr schwankt. Man hat auch darauf zu achten, daß die Zähne die gleiche Gestalt behalten, denn es kann bei mehrmaligem unachtsamen Schneiden vorkommen, daß die Zähne ganz dachförmig werden, also nicht schneiden können. Bei weichen und zähen Materialien werden die Zähne aufrecht stehend und groß gefeilt. Bei harten, wo sich letztere nicht so leicht vollsetzen, klein und liegend. Bei mancher Gelegenheit ist es auch angezeigt, hauptsächlich bei harten Sägen, die man nicht schränken kann, daß man die Feile mit dem Heste ganz tief hält und mit der Spitze nach oben und in der Lage einen Zahn feilt und den anderen überspringt und dann den übersprungenen in derselben Weise an der andern Seite ausfeilt, also den schon gefeilten nun überspringt. Man erhält auf diese Weise eine Säge, wo die eine Hälfte der Zähne die Schneide nach links hat und die andere die Schneide nach rechts. So verfahren, schneidet die Säge bei manchem Material auch ohne Schränk frei.

Ist man mit dem Feilen durch, so wird geschränkt. Dabei dürfen aber die Zähne nicht zu stark seitwärts gebogen werden, sondern nur so viel, daß die Säge nicht drängt. Hat man zu sehr geschränkt, so entsteht ein zu breiter Schnitt, es kostet infolge dessen mehr Material, und die Arbeit geht langsam von statten. Es muß hierbei jeder einzelne Zahn geschränkt werden; denn sonst schneidet die Säge weniger glatt.

Bei der Schneidebank läuft die Säge zwischen den Spitzen, sie geht auf diese Weise am leichtesten. In

kleineren Werkstätten, wo eine solche nicht vorhanden ist, muß die Säge in der Drehbank auf die Spindel aufgeschraubt werden. Hierbei vermeide man, daß sie frei läuft, denn ohne den Keitstock vorzusetzen, fängt sie leicht an zu schlagen.

Bei Kreisägen, welche durch das seitwärts Drücken und durch Erhigung nach den Seiten zu leicht schleudern, hilft man sich in der Weise: Man spanne die Säge heraus und lege sie auf einen glatten Ambos und bearbeite sie mit einem eben solchen Hammer mehr nach der Mitte zu, indem man das Blatt nach jedem Schläge dreht. Ist dasselbe so weit gebracht, wird es flach auf eine Richtplatte gelegt, daß es in der Umgegend des Loches höher steht als am Umfange, sodann mache man noch einige korrigierende Schläge, damit die Zähne alle die Richtplatte berühren. Man hat sich zu versichern, daß die entstandene Beule von den Zähnen bis zum Mittelpunkt recht gleichmäßig ist, die Mitte muß dabei am meisten gehämmert werden. Die ganze Manipulation ist bei einiger Uebung leicht auszuführen und die so behandelte Säge wird nun keine Abweichung mehr machen. Da der Umkreis bei der Erhigung durch das Schneiden wärmer wird, als die Mitte, so kann sich ersterer ausdehnen, ohne daß ein seitwärts Schlagen verursacht wird. Man rettet auf diese Weise manches Blatt, welches in vielen Werkstätten wegen dieses Uebelstandes außer Dienst gesetzt wird.

Schließlich wollen wir noch auf einige Regeln beim Schneiden aufmerksam machen. Wenn nämlich ganz kleine Sachen zugeschnitten werden, so kommt es häufig vor, daß sich der Zuschneidende mehr oder weniger stark verlegt. Diese Verwundungen entstehen wohl, wie man in den meisten Fällen dreist behaupten darf, aus Mangel an der nötigen Vorsicht. Man muß den Gegenstand bei leicht zerbrechlichen Materialien immer so vorschieben, daß, wenn er zerspringt oder man rutscht aus, die Finger immer neben die Säge gleiten. Manchmal kann man es nicht so halten. In diesem Falle darf man nicht mit dem ganzen Arm schieben, sondern man legt das Handgelenk fest auf die Platte und schiebt nur mit den Fingern, und die Gefahr wird, wenn die Gedanken bei der Sache sind, eine bedeutend geringere sein. („Die Eiche“.)

Verschiedenes.

Die Aktiengesellschaft der kunstgewerblichen Werkstätten von Robert Furtwängler in Zürich hat ihre Thätigkeit mit der Erstellung eines Fabrikgebäudes in der Nähe des Bahnhofes zu Altstetten begonnen.

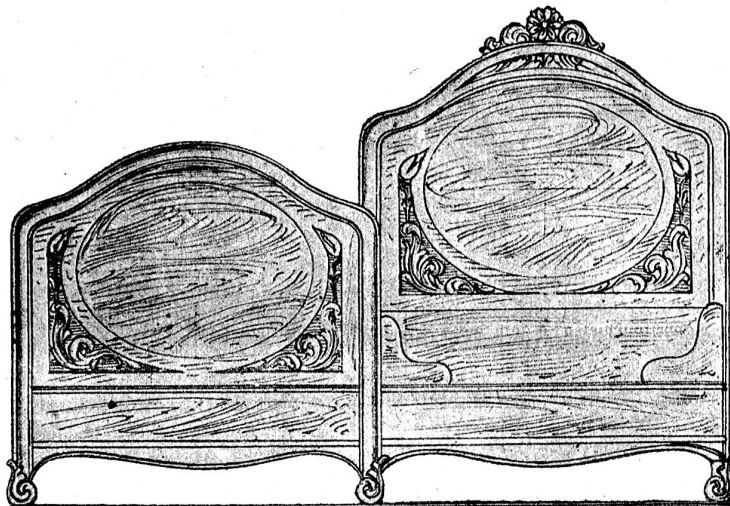
60,000 Fr. für ein altschweizerisches Getäfel. Der Einfluß des Landesmuseums auf die Werthschätzung schweizerischer Altertümer im Auslande hat letzter Tage an der Versteigerung der Sammlung Chabot-Karlen in dem Kunsthaufe zur „Meise“ in Zürich eine überraschende Bestätigung erhalten. Das eingelegte Zimmer-Getäfel aus dem Jahre 1607, welches der verstorbene Chabot-Karlen seiner Zeit in Oberhofen am Thunersee um geringes Geld erwarb, wurde einem deutschen Käufer zum Preise von 54,710 Fr. zugeschlagen, was mit den zehn Prozent Aufgeld des Auktionators die Summe von 60,181 Fr. ausmacht. Es ist dies die Zimmer-einrichtung, welche das Bernische Historische Museum vor zwei Jahren in Bern mit gerichtlichem Beschlag belegen ließ, allerdings ohne Erfolg, indem nach langem Prozeß das bernische Obergericht die Klage des Museums einstimmig abwies und es in sämtliche Kosten u. s. w. verfallte.

Rickenbahn. (Korrespondenz aus St. Gallen.) Den Neußerungen in unserer kantonalen Presse nach zu schließen, wird die neueste Offerte des Bundesrates betreffend Ausführung der Rickenbahn nicht ungünstig aufgenommen; der magere Vergleich wird auch in diesem Falle dem fetten Prozesse vorgezogen. Die Offerte des Bundes entspricht freilich nicht ganz den Forderungen, wie sie noch am 27. April d. J. von den Vertretern der Subventionsgemeinden der Bodensee-Toggenburgbahn aufgestellt wurden. Diese Konferenz verlangt ja ausdrücklich, daß die vom Kanton St. Gallen proponierte Subventionsleistung von $5\frac{3}{4}$ Millionen Franken an diese Zufahrtslinie als voller Ersatz für die vom Eisenbahndepartement geforderte Rickenbahnsubvention zu betrachten sei, unter Ablehnung jeder Rechtspflicht zu der letztgenannten Leistung. Man vertrat daher den Standpunkt, daß der Bund verpflichtet sei, die Rickenbahn ohne jegliche kantonale Subvention zu bauen. Heute verlangt der Bundesrat die kostenfreie Uebergabe der

Pläne und Kostenberechnungen der verschiedensten Projekte mit einer Anzahl Varianten wurden ausgeführt. In zahlreichen Broschüren wurden dieselben besprochen und von den angesehensten Fachmännern geprüft. Wohl kaum ein zweites Bahnprojekt hat mit so vielen Schwierigkeiten zu kämpfen gehabt wie die Rickenbahn. Möge eine glückliche Ausführung der ganzen Bahn vom Bodensee bis zur Linth das rastlose und gemeinnützige Streben gebührend belohnen. A.

Der Bahnbau im Oberengadin schreitet rüstig vorwärts; bis Celerina-Cresta sind die Arbeiten in vollem Gange, während auf St. Moritzgebiet Halt gemacht werden mußte, bis die Bahnhoffrage entschieden ist. In gegebener Lage wird der Bahnhof von Samaden erstellt, nämlich mitten im Dorfe, ebenso derjenige von Celerina-Cresta. Die ganze Bahnanlage von Thusis bis St. Moritz, mit den großartigen Tunnel- und Brückenbauten im Schyn und Albula dürfte ihresgleichen suchen. Der Haupt-Tunnelbau schreitet jetzt auf beiden Seiten des

Musterzeichnung.



Bettstelle mod. Louis XV.

Entworfen von A. Schirich, Zeichenbureau, Zürich V.
Ausgeführt von S. Schaub, Möbelschreinerei, Andelfingen.

Toggenburgerbahn, sowie die Uebernahme der Hälfte der allfälligen Mehrkosten des Projektes Lusser-Moser für eine Tunnellinie Wattwil-Uznach bis zum Maximalbetrage von 500,000 Fr. Die finanzielle Leistung des Kantons wird hiernach auf $2\frac{1}{2}$ —3 Millionen Franken angeschlagen. Wenn trotzdem der bundesträtliche Vorschlag eine freundliche Aufnahme findet, so ist das dem Umstand zuzuschreiben, daß der Bund in einem Kardinalpunkte nachgegeben hat, indem er das zweifelhafte Ueberschiebungsjahrprojekt definitiv fallen läßt und die einzige rationale Lösung durch die Ausführung des von St. Gallen entschieden geforderten Basistunnelprojektes akzeptiert. Dadurch wird die Ausführung der Zufahrtslinie Romanshorn-St. Gallen-Herisau-Wattwil außerordentlich günstig beeinflusst und darf auch deren endliche Erstellung nunmehr mit mehr Zuversicht erwartet werden. Die Kosten dieser Zufahrtslinie werden auf ca. 20 Millionen veranschlagt.

Die nun in Aussicht stehende glückliche Lösung der wichtigen ostschweizerischen Eisenbahnfrage darf als ein Erfolg langjährigen, opferfreudigen Arbeitens gefeiert werden. Seit mehr als einem Jahrzehnt ist mit großem Aufwand materieller und geistiger Mittel an dem Projekte gearbeitet worden. Mehr oder minder genaue

Berges rüstig vorwärts, doch macht man gerade gegenwärtig auf der Berggünerseite nicht viel mehr als einen Meter pro Tag.

Aus der Praxis — Für die Praxis. Fragen.

NB. Verkaufs-, Tausch- und Arbeitsgesuche werden unter diese Rubrik nicht aufgenommen.

491. Wünschen circa 200 starke Bastfäcke für Kohlentransport. Direkte Offerten an Gebr. Rüber, Ragaz.

503. Wer liefert prima Eichenholz für Obstpressenbett, auf Maß geschnitten, und zu welchem Preis per Kubikfuß?

504. Wer hat circa 100 laufende Meter gebrauchtes Feldbahngeleise nebst 2 Kippwägen und Drehseibe zc. billig abzugeben? Direkte Offerten unter Nr. 504 an die Expedition erbeten.

505. Wer hätte eine Rundstabhobelmaschine für Rundstäbe bis 40 mm billig abzugeben? Offerten erbeten an die mech. Möbeldreherei Chr. Luthiger, Zug.

506. Es soll ein Wasserreservoir von 5—600 Liter Inhalt als Petrolbehälter verwendet werden. Dringt das Petrol nicht durch oder wie ist derselbe ganz dicht zu machen und mit welchen Mitteln?

507. Wer liefert prima Hanfsaite für Transmissionen? Hat Lieferant auch tüchtige Monteure zum Spleißen derselben zur Verfügung?

508. Wer hat einen noch gut erhaltenen, einfachen Sägang billig zu verkaufen, ebent. auch nur die Eisenteile zu einem solchen?