

# Verschiedenes

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **31 (1915)**

Heft 32

PDF erstellt am: **08.08.2024**

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

den Demag-Elektro-Flaschenzügen auch die Last in schräger Richtung anheben, da die Selle durch eine besonders sachgemäß gestaltete Führung nicht aus den Rollen springen können.

In denjenigen Fällen, wo die Verhältnisse ein Verfahren des Flaschenzuges wünschenswert machen, kann eine kleine Laufkase eingebaut werden. Dieselbe fährt auf den Unterflanschen von I-Eisen, so daß die Laufkassen auch Kurven kleinen Halbmessers, Wetzeln usw. unmittelbar durchfahren können. Das Verfahren der Käse geschieht entweder von Hand durch Zug an einer von der Kase herabhängenden Haspelkette oder durch einen besonderen, in der Kase eingebauten Elektromotor. Die Profile der Laufbahnträger sind je nach der Höhe der Tragkraft verschieden. So kommt beispielsweise für einen Flaschenzug von 500 kg. Tragkraft das Normal-Profil No. 20 und bei einer Tragkraft von 4000–5000 kg. das Normal-Profil No. 36 in Anwendung. Diese Trägerhöhen dürften für alle Fälle ausreichend sein. Auf Wunsch können aber auch andere Profile gewählt werden, die dann allerdings Mehrkosten verursachen. Bei Flaschenzügen mit Aushängeöse kann man den zur Steuerung notwendigen Anlasser lose oder fest aufstellen, je nachdem dies die Umstände erfordern. Man wird aber stets darauf zu achten haben, daß der Anlasser so angeordnet wird, daß er stets leicht von dem bedienenden Arbeiter zu erreichen ist. Der für das etwaige nicht rechtzeitige Ausschalten des Lasthafens in seiner höchsten und tiefsten Stellung vorgesehene Endschalter ist am Flaschenzug angebaut und schützt denselben somit vor Beschädigungen. Wo erwünscht, kann der Anlasser auch für Steuerung durch Zugschnur eingerichtet werden. Die Seilscheibe des Anlassers erhält dann eine Rückschnellfeder, so daß derselbe beim Loslassen der Zugschnur von selbst in die Nulllage zurückkehrt. In diesem Fall kann der Anlasser am Flaschenzug selbst angebracht werden. Flaschenzüge mit Fahrwerk erhalten im allgemeinen Anlasser mit Seilscheibe und Rückschnellfeder, die an der Laufkase angebaut und durch Zugketten von Flur aus gesteuert werden. Es mögen noch einige technische Angaben bestimmter Elektro-Flaschenzüge folgen. Bei einem Elektro-Flaschenzug mit Aushängeöse von 500 kg. Tragkraft entwickelt das Hubwerk eine Geschwindigkeit von 7 m/min. Die normale Hubhöhe beträgt 9 m, kann jedoch maximal bis auf 20 m gesteigert werden. Das 5 mm starke Seil bietet bei Vollast eine 11,5-fache Sicherheit gegen Bruch. Zum Antrieb genügt ein Elektro-Motor von 1,1 PS. Bei einem gleichen Flaschenzug von 1000 kg. Tragkraft arbeitet das Hubwerk mit einer Geschwindigkeit von 6 m/min. bei einer normalen Hubhöhe von 8 m und maximal 20 m. Der Seildurchmesser beträgt 6 mm und als Sicherheit gegen Bruch bei Vollast wird eine 9,15-fache geboten. Zum Antrieb ist ein Elektromotor von 1,9 PS vorgesehen. Bei einem Flaschenzug von 5000 kg. Tragkraft stellt sich die Geschwindigkeit des Hubwerks auf 4 m/min. und beläuft sich die normale Hubhöhe auf 9 m und maximal auf 20 m. Das 10,8 mm starke Seil bietet bei Vollast eine 5,9-fache Sicherheit gegen Bruch. Der Antrieb geschieht durch einen 6,35 PS Motor. Die Elektro-Flaschenzüge lassen sich je nach Erfordernis mit Motoren für alle gebräuchlichen Spannungen bis 500 Volt für Gleichstrom oder Drehstrom von 50 Perioden ausrüsten. Ein für 50 Perioden gebauter Drehstrommotor läßt sich ohne weiteres auch für eine Periodenzahl von 48 in der Sekunde verwenden, wobei lediglich eine Verminderung der Hubgeschwindigkeit um 4% eintritt. Bei den Flaschenzügen mit elektrischem Fahrwerk beträgt die Fahrgeschwindigkeit etwa 30 m/min.

Die Elektro-Flaschenzüge gestatten eine außerordentlich vielseitige Verwendbarkeit. So sind sie zur Bedienung

schwerer Werkzeugmaschinen, beispielsweise zum genauen Aufbringen des Werkstückes auf Karusselldrehbänke besonders geeignet. Bei Montagen großer stehender Gas- und Dampfmaschinen; auch in den Maschinenräumen der Schiffe bietet der Elektro-Flaschenzug große Vorteile. Die wasser- und staubdichte Ausführung der Elektro-Flaschenzüge macht sie zur Verwendung im Freien besonders geeignet, daher lassen sie sich beim Brückenbau und bei sonstigen Eisenkonstruktionsbauten mit großem Nutzen anwenden. In Verbindung mit entsprechenden Gerüsten können in einfachster Weise Dreh- und Schwenkkrane geschaffen werden. Durch Einhängen des Elektro-Flaschenzuges in den Hafen eines vorhandenen Handkranes läßt sich letzterer schnell in einen solchen mit elektrischem Hubwerk verwandeln. Auch zum Einbau in Laufkassen, die auf dem unteren Flansche eines I-Trägers laufen, eignet sich der Elektro-Flaschenzug vorzüglich. Vorstehendes mag genügen, die vielseitige Verwendbarkeit des Elektro-Flaschenzuges zu illustrieren, der längst ein unentbehrliches Hilfsmittel in jeder modern geleiteten Werkstatte geworden ist.

## Verschiedenes.

**Vom Färben des Holzes.** Das Färben des eigentlichen Holzes geschieht durch das sogenannte Beizen, d. h. die Farben werden in Lösung auf das vorgearbeitete Holz aufgebracht. Ein Färben ganzer Stämme ähnlich dem Imprägnieren mit säulniswidrigen Mitteln, findet nicht statt, da die Färbung niemals gleichmäßig wäre, außerdem aber eine sehr große Menge Farbstoff nötig wäre. Anders ist es dagegen mit dem Färben der sogenannten Fourniere. Diese werden meist durchfärbt. Die Färbung ist aber selbst bei 1 mm starken Fournieren nicht gleichmäßig im Holze. Das Kochen unter Druck kann in jedem geeigneten Gefäß vorgenommen werden. Die Form und Größe richtet sich nach der Art und Größe der Platten. Hier verfährt man häufig so, daß man erst die Luft aus den Poren des Holzes heraussaugt, indem man den Apparat luftleer macht und darauf durch Erhitzen der Farblösung Druck im Gefäß herstellt. Der Druck richtet sich auch wieder nach Art und Stärke der Fourniere. Bei zu hohem Druck und dementsprechend höherer Temperatur reißen manche Fourniere auf; man geht daher kaum über 2 Atm. Ueberdruck hinaus. Manche Fourniere müssen vor dem Färben erst gedämpft werden, damit in ihnen vorhandene Stoffe, die eine schlechte oder ungleichmäßige Färbung verursachen oder die selber gefärbt sind, entfernt werden. Die Dauer des Färbens richtet sich gleichfalls nach Art und Stärke der Fourniere, sowohl nach der Art und Konzentration des Farbstoffes. Zum Färben werden meist Anilinstoffe benutzt. Man nimmt solche, die einerseits eine schöne Färbung geben, andererseits aber auch lichtbeständig sind. Meist benutzt man nicht einen einzelnen Farbstoff sondern Gemische verschiedenerer, da man auf diese Weise sehr genaue Nuancierungen erzielen kann. Die Verwendung eines aus mehreren Farbstoffen bestehenden Bades gibt die Möglichkeit zur Erlangung sehr schöner Farbeneffekte, da die verschiedenen Farbstoffen ein selektives Verhalten den einzelnen Farbstoffen gegenüber zeigen. Damit die Farbe auf dem Holze haftet, muß dieses meistens gebeizt werden. Hierzu kommen Lösungen von Tannin, Alaun, Chrom usw. zur Verwendung. Um wirklich brauchbare Resultate zu erzielen, ist eine gute Anleitung nötig.

Bei event. Doppelsendungen bitten wir zu reklamieren, um unnötige Kosten zu vermeiden. Die Expedition.