

# Ein neues Verfahren zur Beseitigung von Holzfehlern

Autor(en): [s.n.]

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **36 (1920)**

Heft 39

PDF erstellt am: **08.08.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-581201>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Auf dem bernischen Lande sind soeben die Wasserversorgungs- und Hydrantenanlagen der Gemeinden Rapperswil, Dieterswil, Sereuil, Frauchwil, Bierezwil und Kaltenbrunnen vollendet worden, die vom Herbst 1919 bis Herbst 1920 in der Bauperiode standen. Alle diese Gemeinden haben sich an die große Ueberland-Versorgung der „Surenhornanlage“ angeschlossen, die über ein Reservoir von nicht weniger als 800 m<sup>3</sup> verfügt, und der schon heute Quellen von einem Mindesterguß (bei Trockenperioden) von 1 m<sup>3</sup> pro Minute zur Verfügung stehen. Die Erweiterung dieser Gruppenwasser-Versorgung unter Anschluß der Gemeinden Großaffoltern, Borimholz und Wengi wird zur Zeit projektiert, und wird voraussichtlich in absehbarer Zeit in Angriff genommen werden.

Die große Gemeinde Schüpfen hat sich dem Netz der Surenhornanlage nicht angeschlossen, da ihr gute und reichliche Quellen im Dorfgebiet zur Verfügung standen, deren Lage überdies so günstig war, daß das Reservoir auf eine benachbarte Anhöhe beim Dorf mit günstigen Druckverhältnissen plaziert werden konnte. Trotz der schweren Heimsuchung durch die Viehseuche, der alle diese Landgemeinden zum Opfer gefallen sind, haben sie die begonnenen Werke mutig durchgeführt und vollendet. Die große und industriell aufblühende Gemeinde Belp hat sich mit der Entsumpfung des Belp-Rehrsaßmooses und dem Bau großer Straßenanlagen nicht begnügt, sondern ist ebenfalls an die Aus-führung einer kommunalen Wasser-Versorgung geschritten. Sie mußte zu diesem Zweck die Quellen der Schloßbesitzung Toffen zu sehr teurem Preis erwerben, die im Minimum etwa 1200 Minutenliter liefern. Von Toffen, wo die Quellen teilweise im Molassefelsen, teilweise in Moräne gefaßt wurden, werden sie nach dem auf einer Anhöhe westlich des Dorfes gelegenen Reservoir geleitet, dessen Inhalt zu 1000 m<sup>3</sup> projektiert ist. Die Arbeiten der Wasser-Versorgung Belp sind noch nicht vollendet. Das Werk hat den Charakter einer Notstandsmaßnahme, an der Bund und Kanton durch Subventionen beitragen.

In kaum geahnter Weise hat sich die Wasser-Versorgung der Gemeinde Ronolingen-Stalden den neuen Verhältnissen anpassen müssen. 1914 bei Kriegsbeginn vollendet, mußte die Erweiterung der Anlage bereits im Jahre 1919 von neuem studiert werden. In der benachbarten Gemeinde Bäziwil sind nun Quellen gefaßt und nach dem Dorfesnetz geleitet worden. Auch hier wird zudem die Erweiterung des Reservoirs geprüft, da die Bedürfnisse der Gemeinde noch heute in Zunahme begriffen sind. Die außerordentliche Entwicklung der Dribschaften Ronolingen-Stalden ist ausschließlich der Berner Alpenmilchgesellschaft zuzuschreiben, die hier ihre Fabrikanlagen besitzt.

Im Berner Jura sind ebenfalls einige bedeutendere Anlagen projektiert worden und befinden sich nun in der Bauperiode. Vor allem ist hier die interessante Anlage der Gemeinde Bieques in der Nähe von Delsberg hervorzuheben. Inmitten der Dribschaft tritt hier der Talfluß, die Scheulte, als Quelle zu Tage, und zwar in einer Mächtigkeit, daß mit einem Minimaler-guß von 1500 Minutenliter gerechnet werden konnte. Diese günstigen Verhältnisse haben allerdings den Nachteil im Gefolge, daß das Wasser mitten in der bewohnten Dribschaft gefaßt werden muß. Dies erheischt außerordentliche Vorsichtsmaßregeln in sanitärischer Hinsicht. Ein weiterer Nachteil dieser sonst so interessanten Anlage besteht darin, daß das gefaßte Wasser auf eine Anhöhe nördlich des Dorfes hinaufgepumpt werden muß, wo das Reservoir projektiert ist. Ohne diese Maßnahme wäre es unmöglich gewesen, dem Verteilungsnetz den nötigen Wasserdruck zu geben, der vor allem mit Rücksicht auf die Hydrantenanlagen unerläßlich ist.

Eine weitere Anlage im Jura wird gegenwärtig von der Gemeinde Diesberg projektiert, wo sich die bekannte Zementfabrik befindet. Die Fabrikanlagen liegen in der Tiefe des Tals, während die Gemeinde hoch oben auf einem der bekannten Juraplateaux tront. Wertwürdigerweise verfügt die Gemeinde trotz dieser hohen Lage über eine Anzahl (auch bei Trockenperioden reichlich laufende Brunnen; dagegen fehlt es am nötigen Wasserdruck. So soll nun das Dorf mit einer Wasser-Versorgung und Hydrantenanlage versehen werden, wofür eine genügende Quelle zur Speisung des auf 200 m<sup>3</sup> bemessenen Reservoirs zur Verfügung steht.

— y.

## Ein neues Verfahren zur Beseitigung von Holzfehlern.

Die andauernde Depression in der allgemeinen Wirtschaftslage, worunter die schweizerische Holzindustrie ganz besonders leidet, ruft dringend auch nach einer vermehrteren Ausnutzung unserer einheimischen Verbrauchshölzer. Wenn es der Maschinen-Industrie im Laufe der Zeit gelungen ist, der Holzindustrie Maschinen zu liefern, mit denen sich in bezug auf eine rationelle Holzverarbeitung ein Maximum an Leistungsfähigkeit erzielen läßt, so wurde, im Gegensatz hierzu, der heute mehr als je erforderlichen und im Verhältnis auch viel näherliegenden Holzausbeutung und Veredlung unserer Nadelhölzer entschieden zu wenig Beachtung geschenkt. Die treffendsten Aufklärungen unserer berufensten Gewerke-Politiker erreichen ihr vorgestecktes Ziel nur dann, wenn alle technischen und wirtschaftlichen Mittel erschöpfend angewendet werden, um die Herstellungskosten der Holzprodukte so weit als möglich zu beschränken.

Welche finanziellen Nachteile z. B. zugeschnittene, mit Fehlern behaftete Hölzer in der Verwendungsmöglichkeit mit sich bringen, weiß der geschädigte Holzfachmann zu beurteilen und besonders dann, wenn die angeführten Materialmängel, wie gewöhnlich, erst während der Verarbeitung des Holzes zutage treten. Entweder mußten solche Holzstücke bisher meist ausgeschieden und durch neue Zuschnitte ersetzt, um für geringere Arbeiten verwendet zu werden, oder waren als Material für Schreiner- und Möbelarbeiten überhaupt nicht mehr verwendbar. Wer kennt nicht die fast täglich sich wiederholenden Sorgen der Schreiner- oder Malermeister, wenn es bei den herrschenden hohen Materialpreisen und Arbeitslöhnen an das Ausbrennen und Auskitten von Harzgallen nach bisherigem System heranging, ganz abgesehen davon, daß manche sonst fachmännisch wohlgelungene Schreinerarbeit

**E. Beck**

**Pieterlen bei Biel-Bienne**

Telephon Telephon

Telegramm-Adresse:

**PAPPBECK PIETERLEN.**

empfeilt seine Fabrikate in 3335

**Isolierplatten, Isolierteppiche**  
**Korkplatten und sämtliche Teer- und**  
**Asphalt-Produkte.**

Deckpapiere roh und imprägniert, in nur bester  
Qualität, zu billigsten Preisen.  
**Carbolinum. Falzbaupappen.**

und manches fertige Möbelstück durch die unvermeidlichen Kittflecken (in die leer gebrannten Harztaschen gepreßt) dauernder Verunstaltung anheimfielen. Und wie viele unserer Baubeflüßten und Architekten haben sich nicht schon ereifert über diese bisherige sehr zeitraubende, aber nur sehr mangelhaft ausfallende Methode der Ausbrennung von Harzgallen. Sie haben nur zu oft und vergebens dagegen anzukämpfen versucht, wenn bei Beginn von Heizungsperioden ungenügend ausgebrannte Harzgallen aus fertig gestrichenen, gebeizten oder anderswie behandelten Täfeln und Möbelstücken zu fließen anfangen.

Die Nachteile der bisherigen Methode der Harzausbesserung ließen sich noch um Duzende von weiteren Beispielen vermehren; man denke dabei nur an die Fabrikation von Massentäfeln, Krallen- und sonstigen Serienarbeiten, die bisher im Waggonbau, in den Mühlenbau-Anstalten, im Schiffbau, in der Fabrikation von landwirtschaftlichen Maschinen und Geräten, in der Modellschreinerei usw. meistens nur eine reduzierte Ausbeute ergaben.

Schon auf die Zeiten der ersten Anfänge der Holzverarbeitung zurück bis auf die heutige Zeit bestand denn auch das ausgesprochene Bedürfnis, an Stelle der bisherigen zeitraubenden und trotzdem höchst mangelhaften Methoden der Ausbesserung von Holzfehlern, wie z. B. Harzgallen, Holzschlägen, Wurmlöchern, Flecken oder sonstigen schadhafte Stellen etwas „Besseres“ zu schaffen, um das Holz in ausgiebigster Weise auszunutzen, d. h. auch fehlerhaftes Holz für bessere Arbeiten verwerten zu können.

Allen an derartige Ausbesserungen zu stellenden Anforderungen — leichtes und rasches Arbeiten und dabei doch einwandfreie Arbeit — genügt ein neues Verfahren, sowie das zur Ausübung desselben dienende, nach seinem Erfinder benannte Werkzeug „Richard“ in denkbar vollkommenster Weise.

Durch dieses Verfahren versteht man die auszubessernde Stelle des Holzstückes mit einem Ausschnitt, dessen seitliche Begrenzungsfläche von der Oberfläche des Holzstückes holzeinwärts gesehen, schräg verläuft, worauf man in den Ausschnitt ein mit entsprechend schräger seitlicher Begrenzungsfläche versehenes Einsatzstück einreibt. Dabei gibt man dem Ausschnitt und dem Einsatzstück eine Grundform, welche durch zwei mit den Enden sich berührende Bogen gebildet ist, so daß zwei Spizen entstehen.

Die erforderlichen Werkzeuge (5 Größen per Werkzeugsatz) ermöglichen alle vorkommenden Holzfehler, ent-

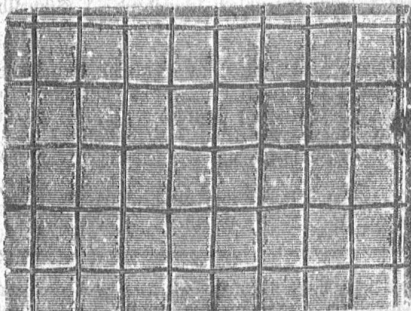
weder einzeln in den jeweils vorkommenden Fehlergrößen oder, je nach Bedürfnis, solche kombinationsweise unter Verwendung mehrerer ineinander greifender Einsätze auszubessern. Das Ausstechen der Holzfehler erfolgt als „Negativ“ und das Ausstechen der Einsatzstücke als „Positiv“ mittelst einem und demselben Werkzeug. Ein wichtiger Faktor dieses Werkzeuges und seines Verfahrens besteht darin, daß keine maschinellen Einrichtungen erforderlich sind, sodaß die Ausübung dieses Verfahrens jedem gelernten Holzarbeiter ohne weiteres direkt an seiner Werkbank geläufig ist. Das Ausbessern der Holzfehler erfordert mittelst dem neuen Verfahren nur mehr einen Bruchteil an Arbeitszeit und Materialaufwand der bisher üblichen Methoden. Das neue Verfahren ermöglicht ferner eine weitgehendste Ausnutzung der so teuren Schnittmaterialien, während gleichzeitig die Nadelholzfabrikate eine sowohl für die Holzindustrie als auch für die Konsumenten gleich wichtige und diesbezüglich längst herbeigewünschte Bervollkommnung erfahren. Die bisher in vielen Beziehungen so lästigen Kittflecken in fertigen Nadelholzprodukten gehören durch Anwendung des neuen Verfahrens der Vergangenheit an, woran nicht nur die Maler, sondern in noch größerem Maße auch unsere Architekten ihr großes Interesse haben werden. Jeder Besitzer des patentamtlich geschützten Werkzeuges und seines Verfahrens besitzt daher wirtschaftliche Vorprünge, die in mehrfacher Beziehung zur Geltung gelangen.

Interessenten erhalten Prospekte, sowie jede gewünschte Auskunft durch den Patentinhaber: Mr. Richard, Bautechniker, Thalwil bei Zürich.

## Volkswirtschaft.

**Abbau der Kriegswirtschaft.** Der Bundesrat hat den Bundesratsbeschuß über die Lederverversorgung des Landes auf Ende des Jahres aufgehoben. Damit ist der letzte der verschiedenen Bundesratsbeschlüsse über die Regelung des Verkehrs mit Waren gefallen, deren Vollzug dem Volkswirtschaftsdepartement zustand. Es bleibt nun nur noch der Beschuß über die Kohlenversorgung. Es steht zu hoffen, daß auch dieser in relativ kurzer Zeit aufgehoben und die Kohleneinfuhr freigegeben werden kann. Indessen ist die Lage heute noch nicht vollständig abgeklärt. Die Abteilung für industrielle Kriegswirtschaft ist nunmehr vollständig aufgelöst. Zu Beginn des nächsten Jahres werden, wie

## Das beste Drahtglas ist unstreitig dasjenige von St. Gobain,



weil es sich bei Bränden, im Frost, bei Schnee und Eis und in der Sonnenhitze, also gegen alle Witterungseinflüsse überall gut bewährt hat.

Beste Referenzen vom In- u. Auslande stehen zu Diensten über dessen Verwendung bei Bahnhofshallen, Fabriken, Eichthöfen etc.

### Spiegelglas

durchsichtiges, zu feuersicheren Abschlüssen, hell und schön, empfehlen

Die Vertreter:

6115

**Ruppert, Singer & Cie., Zürich**

Glashandlung

Kanzleistrasse 53/57

Offizielle Untersuchungen ergaben das beste Resultat für das Drahtglas von St. Gobain.

liefern dasselbe schnell und billig ab Hütte und halten für kleineren Bedarf gut assortiertes Lager. Telephone 717