

# Literatur

Objekttyp: **BookReview**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **36 (1920)**

Heft 21

PDF erstellt am: **12.07.2024**

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

**Lyoner Messe.** Der diesmaligen Herbstmesse vom 1. bis 15. Oktober soll eine spezielle Abteilung für Erfindungen angegliedert werden.

**Ein Kaminfegerjubiläum** feierte man in Kriens (Luzern), wo Kaminfegermeister Schürch seit 50 Jahren in der Gemeinde sein schwarzes Amt musterhaft versehen hat.

**Schweißungen in der senkrechten Wand.** Das ist eine noch oft gehörte und wiederholte Meinung: Man müsse die Werkstücke zum Schweißen so legen, daß die Schweißnaht horizontal und eben zu liegen kommt. Andere Schweißungen, z. B. in der vertikalen Wand, seien gar nicht möglich oder äußerst schwierig. Gewiß wird man meist in einer horizontalen Ebene zu schweißen suchen, denn das ist leichter und verlangt weniger Aufmerksamkeit und Geschicklichkeit. Es ist erlaubt und vernünftig, sich jede Arbeit so bequem als möglich einzurichten. Dagegen gibt es Fälle, wo man die Werkstücke nicht beliebig drehen und wenden kann, wo man schließlich in jeder Lage schweißen muß. Und man kann in jeder Lage schweißen. Dabei kommt es im Allgemeinen nur auf die Brennerhaltung an. Eine Schweißung von unten nach oben, in einer senkrechten Wand wird dadurch ermöglicht, daß man den Brenner von unten nach oben hält, die Flamme drückt dann den einzelnen Metalltropfen sozusagen an und das Abfließen des Metalls ist nicht möglich. Man muß in diesem Falle die Arbeit von unten nach oben vorwärtschiebend ausführen. Etwa im flüssigen Metalle sich lösende Gase können dann als Blasen beständig nach oben aufsteigen. Würde man von oben nach unten schweißen, so wäre die Schweißung reicher an Blasen. Ähnliche Brennerhaltung, die Spitze mehr nach oben, der Brennerstiel aber in der Richtung der Schweißnaht gehalten, ist geboten bei horizontalen Schweißungen in der senkrechten Wand.

Auch Schweißungen an der Decke eines Gefäßes, wobei der Schweißer auf den Rücken liegt, sind möglich und werden vielfach ausgeführt. Dabei muß man den Brenner ebenfalls schräg zum Blech halten. In keinem Falle darf man den Brenner senkrecht zum Blech halten, was übrigens im Allgemeinen auch auf horizontal liegendem Bleche nicht vorteilhaft ist. Bei Schweißungen in der Senkrechten und oben an der Decke muß die Schmelzung des Grundmetalles unmittelbar auch von einer Schmelzung des Zusatzmetalles gefolgt sein, und die beiden müssen immer gleichzeitig schmelzen. Die Methode der Schweißung mit aufeinanderfolgenden Bädern ist natürlich hier nicht anwendbar. Der Fortschritt ist selbstverständlich auch etwas langsamer als bei normaler Lage, weil die körperliche Anstrengung infolge unbequemer Lage bedeutend ist. Die Qualität der Schweißung aber leidet hierunter nicht notwendigerweise.

(„Mitteilungen des Schweizer. Azetylenvereins.“)

**Präparieren des Leinöls zu Lackfirnis.** Um einen hellen, schnelltrocknenden Leinölfirnis herzustellen, erhitzt man 100 kg von mit Salzsäure präpariertem Öl bis 190° C., setzt 1 kg borsaures Mangan zu und siedet weiter bis 200° C. Man entfernt dann das Feuer und überläßt dann den Firnis der Ruhe, bis er vollständig klar ist. Wird das Öl bis auf 315° C. erhitzt und 2–3 Stunden gekocht, so bekommt man ein sehr schönes, hellgelbes Lacköl. Das beste Lackleinöl wird aber erhalten, wenn man in einem großen Holzbottich 1800 kg rohes Leinöl gut mit 4 kg Salzsäure vermischt und die Mischung in mit Blei ausgeschlagenen und mit Fenstern versehenen Holzlisten so lange den Sonnenstrahlen aussetzt, bis sie halb eingedickt ist.

(Aus der „Deutschen Drechslerzeitung.“)

## Literatur.

**Reise-Album der Schweiz.** Verlag Drell Füßli-Annoucen in Zürich. Seit einiger Zeit befindet sich in den Wagen der Schweizerischen Bundesbahnen die zweite Auflage des unmittelbar vor Kriegsausbruch zum erstenmal erschienenen „Reisealbum der S. B. B.“ Infolge der inzwischen eingetretenen Ereignisse war seither eine jährliche Neu-Ausgabe unmöglich geworden. Dafür ist die neue Auflage wieder ein Prachtwerk geworden, das der Herausgeberin (Drell Füßli-Annoucen, Zürich) alle Ehre macht. Schon der künstlerische Titel repräsentiert sich in gebiegenster Weise. Der in vier Sprachen vollständig umgearbeitete Text unterrichtet über alle Gegenden unseres Landes. Dem Werke sind 48 Kunsttafeln in Tiefdruck beigelegt, die dem Fremden ein recht anschauliches Bild der schweizerischen Naturschönheiten geben. Das Werk ist nicht nur eine vorzügliche Reklame für unser Land als Reiseziel, es bietet auch unserer Industrie- und Geschäftswelt gute Gelegenheit, sich bekannt zu machen. Das neue Album der S. B. B. soll nun jedes Jahr regelmäßig erscheinen und ist auch in jeder Buchhandlung käuflich.

## Aus der Praxis. — Für die Praxis.

### Fragen.

**NB. Verkaufs-, Tausch- und Arbeitsgesuche** werden unter diese Rubrik nicht aufgenommen; derartige Anzeigen gehören in den Inseratenteil des Blattes. — Den Fragen, welche „unter Schiffe“ erscheinen sollen, wolle man 50 Cts. in Marken (für Zusendung der Offerten) und wenn die Frage mit Adresse des Fragestellers erscheinen soll, 20 Cts. belegen. **Wenn keine Marken mitgeschickt werden, kann die Frage nicht aufgenommen werden.**

**572a.** Wer hätte abzugeben neu oder gebraucht: 1 starker Ventilator für Riemenantrieb und 1 mit direktem elektr. Antrieb für 2 oder 5 Feuer; 1 starker Feuerschraubstock, wenn möglich fahrbar; 1 starke Schmirgelmaschine? **b.** Wer liefert Kreisflügelblätter für Warmeisenfräsen sofort als Lager? Offerten an Og. Steinemann, Flawil.

**573.** Wer hätte abzugeben: Bauwinde, 2500 kg Tragkraft, für Hand- und Motorantrieb, mit einfacher oder doppelter Uebersehung, sowie Preßluftschläuche, 30 mm innerer Durchmesser und 8-lant Hohlbohrstahl, 22 mm? Offerten an Postfach 14761 Burgdorf.

**574.** Wer hätte ein circa 120 m langes, 6–8 mm dickes, gebrauchtes Drahtseil abzugeben? Offerten an Hans Giger, Rosfall, Urnäsch.

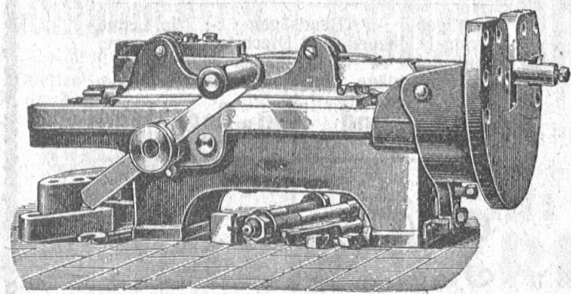
**575.** Wer hat neue oder gebrauchte, best. erhaltene Dynamo mit 7–12 PS Betriebskraft, speziell geeignet für Wärmezeugung, samt Zubehör, abzugeben? Offerten an Aebi & Zinsli, Tuchfabrik, Sennwald.

**576.** Wer hätte sofort abzugeben 1 Drehstrom-Motor, 4 bis

## Werkzeug - Maschinen

aller Art

2484



**W. Wolf, Ingenieur :: vorm. Wolf & Weiss :: Zürich**  
Lager und Bureau: Bradschenkestrasse 7.