

Objektyp: **Miscellaneous**

Zeitschrift: **Schweizer Ingenieur und Architekt**

Band (Jahr): **108 (1990)**

Heft 21: **S-Bahn Zürich**

PDF erstellt am: **13.09.2024**

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

### **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

durchgängiger Informationsfluss vom Auftragsingang bis zur Qualitätskontrolle der gefertigten Produkte realisiert worden. Durch Verwendung einer zentralen Produktionsdatenbank – aufgebaut mit dem relationalen Datenbanksystem Oracle – und unterschiedlichen Kommunikationstechnologien und -systemen (Breitband-MAP, Breitband-Ethernet, Basisband-Ethernet, Lichtwellenleiter usw.) ist der Informationsaustausch zwischen allen beteiligten Stationen sowie ein konsistentes Datenmanagement sichergestellt worden.

Die Fertigung war vorwiegend kundenspezifisch mit Losgrösse 1. Daraus ergaben sich für Planungs- und Steuerungssysteme vielfältige Informationsbeziehungen zur Organisation und Synchronisierung der durchzuführenden Fertigungsprozesse. Der Informationsaustausch geschah dabei sowohl horizontal auf der Ebene der Stationen, d.h. direkt von Station zu Station, oder vertikal von der Station zum Leitreechner. Informationen wurden dort für alle Stationen zugänglich in der zentralen Produktionsdatenbank gespeichert und enthalten im Sinne der Fertigungsausführung alle statischen Produkt- bzw. dynamischen Auftragsdaten. Beginnend mit der Erzeugung des kundenspezifischen Auftragsstammsatzes an der Station «Auftragsannahme», wurden der Auftragsfortschritt, erzeugte Zeichnungen, NC-Programme, Fertigungs- und Prüfdaten eines Auftrages zentral protokolliert. Für die kurzfristige Fertigungs- und Ablaufsteuerung waren Leitstandsysteme in den Informationsfluss eingebunden, die überwa-

chende, koordinierende und regelnde Funktionen innerhalb dieser rechnerintegrierten Fertigungssysteme übernahmen. Die Rückmeldung des Fertigungsfortschritts sowie eventueller Störungen geschah mit Hilfe verschiedener BDE-Systeme, die zusätzlich DNC- bzw. MDE-Funktionen abdecken konnten.

Zur On-line-Prozessüberwachung war ein Simulationssystem direkt an den laufenden Prozess gekoppelt. Damit konnte sowohl jederzeit das aktuelle Prozessabbild dargestellt als auch darauf aufsetzend eine antizipierende Simulation durchgeführt werden.

Ausgehend von einer heterogenen Hardwarestruktur, wie sie normalerweise in Fertigungsbetrieben vorzufinden ist, wurde eine Systemarchitektur für die Kommunikation geschaffen, die ausgehend von einem Breitband-Backbone unterschiedliche Teilnetze bezüglich ihres Zugriffsverfahrens (Ethernet, Token Bus), ihres Übertragungsverfahrens (Basisband, Breitband, Lichtwellenleiter), und der verwendeten Protokolle (TCP/IP, NFS, ARCNET, MAP) integrierte.

Durch die Verwendung der Breitbandtechnologie konnten unterschiedliche Kommunikationsprotokolle auf verschiedenen Frequenzkanälen parallel übertragen werden. Für die CIM-Demonstration «Drehorgelfertigung» wurden folgende Netzwerke über den Backbone betrieben:

- Ethernet-Netzwerk (TCP/IP, NFS)
- MAP-Netzwerk (MMS).

Die Prozesskommunikation unter Verwendung des MAP/MMS-Protokolls erfolgte über Interfacekarten und Software. Zusätzlich war für die Kommunikation der einzelnen BDE-Stationen zu dem zentralen BDE-Rechner ein Lichtwellenleiternetz eingesetzt worden, das die Datenübertragung übernahm und über den zentralen BDE-Rechner als Gateway an das Ethernet-Netzwerk angeschlossen war.

Zur Lösung der umfangreichen Kommunikationsaufgaben in der Montagezelle wurden zwei PCs mit unterschiedlichen Softwareapplikationen eingesetzt. Ein Zellenrechner stellte die Verbindung über Ethernet zum Leitreechner her, auf dem in zugeordneten Directories die benötigten Auftragsdaten zur Verfügung gestellt wurden.

Die Leitreechnersoftware war auf einer HP 9835 unter Unix installiert, so dass sich der Einsatz von PCs auf dem Zellenrechner anbot.

Bestimmend für die Zukunft muss mehr denn je sein, dass jede Problemstellung im Rahmen des Gesamtsystems Fabrik gesehen wird. Materialfluss, Ablauforganisation, Fertigungssteuerung, Lagerorganisation usw. müssen als integrierte Bestandteile eines Produktions- und Logistiksystems gesehen werden. «Fakultätsdenken» kann nicht zum optimalen Planungsergebnis führen.

Ru

Adresse des für die Demonstration federführenden Institutes: Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung, Postfach 800469, Nobelstrasse 12, D-7000 Stuttgart 80.

## Aktuell

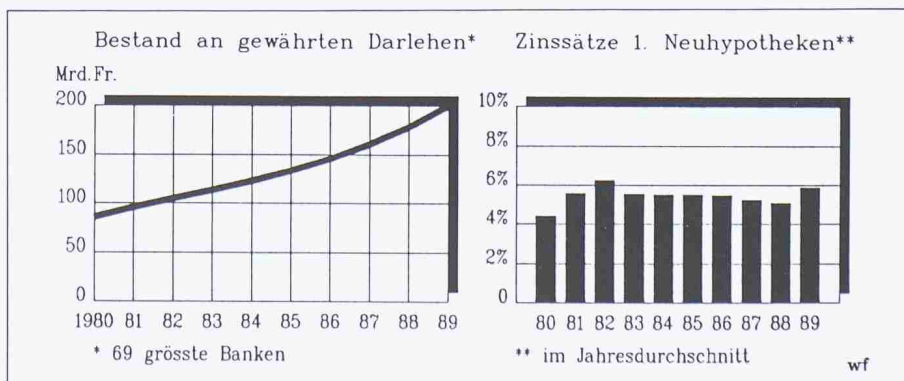
### Hypothekarboom ohne Ende?

(wf) In den vergangenen Jahren nahmen die Bestände der von den 69 grössten Banken an inländische Schuldner vergebenen Hypothekarkredite stark zu. Sie erreichten im Jahresdurchschnitt 1989 rund 200 Mia. Fr., 21,8 Mia. (12,3%) mehr als 1988. Hinter diesem Trend verbirgt sich der wohlstandsbedingt wachsende Wunsch vieler Mitbürger nach individuellerem und komfortablerem Wohnen. Zwar sind die Boden- und Immobilienpreise in der Schweiz recht hoch, doch wurde die Finanzierung durch das – bis auf 1982 – relativ niedrige (Hypothekar-) Zinsniveau erleichtert.

1989 stiegen die Hypothekarzinssätze

allerdings erheblich an, was sich in diesem Jahr infolge der weiterhin restrikti-

ven Geldpolitik der Schweizerischen Nationalbank zumindest vorerst noch fortsetzen dürfte. Da zudem staatliche, befristete Sofortmassnahmen zur



Hypothekarkredite sind nach wie vor beliebt

Dämpfung des Immobilienhandels bestehen, stellt sich die Frage nach der langfristigen Entwicklung der hypothekarisch finanzierten Bautätigkeit.

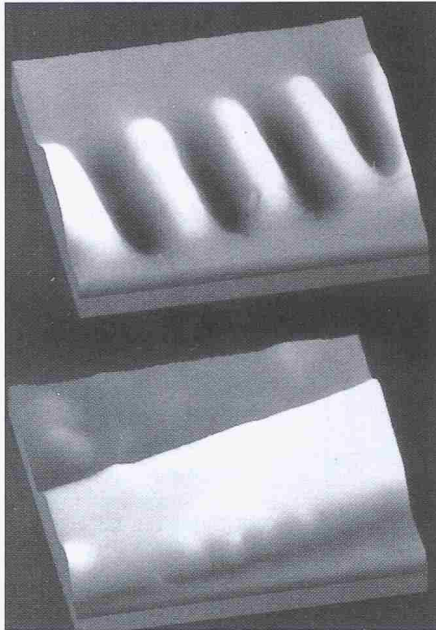
Möglich erscheinen sowohl ein Abklingen der lebhaften Baukonjunktur als auch ein – zusätzlich durch individuellere Formen der beruflichen Vorsorge finanzierten – Fortgang des Trends zum Eigenheim.

## Kraftmikroskop macht gespeichertes Bit sichtbar

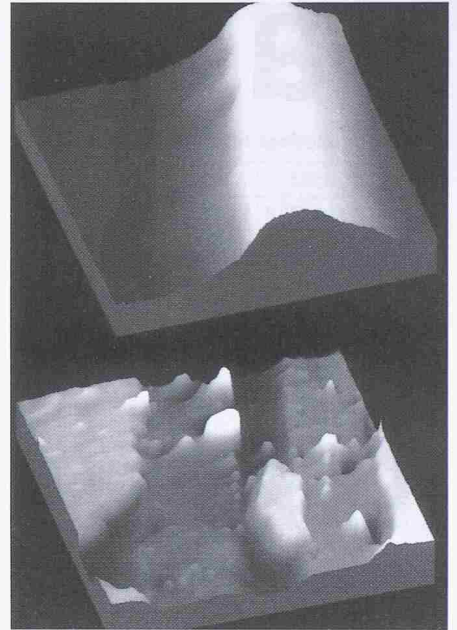
(fwt) Wissenschaftlern des IBM-Forschungslaboratoriums in Rüschlikon ist es mit einem neuartigen Kraft-Mikroskop gelungen, in einer Messung gleichzeitig hochauflösende Bilder der Oberflächen-Topographie und der magnetischen Kräfte im Bereich von zehntausendstel Millimetern zu erhalten. Diese Methode wurde jetzt erfolgreich für Abbildungen von Schreib-/Leseköpfen in Magnetspeichern und von magnetischen Spuren auf Speicherplatten angewendet. Die Resultate liefern wichtige Informationen im Hinblick auf die weitere Miniaturisierung von Magnetspeicher-Bauelementen und damit zur Erhöhung der Speicherdichte und der Arbeitsgeschwindigkeit.

Das Kraft-Mikroskop (KM) ist ein Abkömmling des Raster-Tunnel-Mikroskops (RTM), für dessen Erfindung die beiden IBM-Wissenschaftler *Gerd Binnig* und *Heinrich Rohrer* 1986 mit dem Nobelpreis für Physik ausgezeichnet wurden. Das RTM zeichnet das dreidimensionale Abbild einer Oberfläche mit einer Auflösung bis auf die Ebene einzelner Atome, wobei eine äusserst feine Spitze in stets gleichem Abstand im Bereich von wenigen millionstel Millimetern über die Probe geführt wird. Der Abstand wird durch den sogenannten Tunnelstrom geregelt, der zwischen Gerätspitze und Probe fliesst.

Beim Kraft-Mikroskop fliesst dagegen kein Tunnelstrom. Hier werden vielmehr die zwischen Spitze und Probe wirkenden Kräfte erfasst und als Regelgrösse benützt. Dies gelingt durch das Aufbringen der Mikroskop-Spitze auf einen winzigen Ausleger, dessen Ablenkungen durch kleinste einwirkende Kräfte bis in den Bereich von Bruchteilen eines millionstel Millimeters gemessen werden können. Damit entstehen Oberflächenbilder, die mit RTM-Aufnahmen vergleichbar sind.



Unten im Bild die Topographie der Magnetspur einer neuartigen Datenspeicherplatte, darüber das gleichzeitig aufgenommene Bild der darauf herrschenden magnetischen Kräfte. Die «Rippen» entsprechen je einem gespeicherten Bit von etwa einem tausendstel mm Breite



Die physische Oberfläche und die Magnetkräfte des Schreib-/Lesekopfes in einem Datenspeichergerät. Im Magnetkraftbild (oben) deutlich zu erkennen: die Wirkung von Unregelmässigkeiten in der Topographie der Polschuhe seitlich der Lücke (unten) (Bilder: IBM)



## Berner Ostring wird teilweise überdeckt

(Com.) Rund 250 m lang wird die Überdeckung zwischen Buchserstrasse und Wittigkofenweg auf dem Berner Ostring der N6. Die Werkleitungen sind verlegt, und ab Ende Mai erfolgt die Erstellung der Stützmauern beidseits des Autobahneinschnitts. Den spektakulären Auftakt dazu wird das

Aufstellen eines 40 m hohen Krans am 28./29. Mai bilden.

Während der Bauarbeiten wird der Verkehr zwar behindert, kann jedoch auf reduzierter Spurenzahl aufrechterhalten werden. Bis 1992 soll die Überdeckung vollendet sein.