

Technische Mitteilungen = Communications de nature technique

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Bulletin des Schweizerischen Elektrotechnischen Vereins, des Verbandes Schweizerischer Elektrizitätsunternehmen = Bulletin de l'Association Suisse des Electriciens, de l'Association des Entreprises électriques suisses**

Band (Jahr): **65 (1974)**

Heft 12

PDF erstellt am: **12.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Elektronik, Röntgentechnik, Computer Electronique, Radiologie, Computers

Un thermostat réglé par un élément Peltier pour la mesure des éléments Weston

[D'après E. Ausbüttel: Normalelement-Thermostat mit Peltier-Heizung und Kühlung. PTB Mitteilungen 84(1974)1, p. 12...13]

Le coefficient de température de l'élément Weston est de $-40 \mu\text{V/K}$ à 20°C du fait de la différence des coefficients des deux pôles (310 resp. $350 \mu\text{V/K}$).

Si on veut mesurer la force électromotrice avec une précision supérieure à $1 \mu\text{V}$, la température doit être réglée avec une précision de $0,001 \text{ K}$ et cela à 20°C .

On a développé à la PTB et mis en service depuis 1965 resp. 1970 des thermostats qui remplissent cette condition. On utilise pour cela un élément Peltier parcouru par un courant dont la direction (réchauffement ou refroidissement) est commandée par un thermomètre de contact; le tout alimenté par deux batteries de 6 V est monté dans un récipient Dewar, qui lui-même se trouve dans une chambre climatisée.

R. Goldschmidt

Ein neuer Fernseh Rundfunksatellit

[Nach H. Brüntrup und F. Kühne: Fernsehdirekttempfang über Satelliten. Siemens Z. 48(1974)2, S. 63...69]

Das seit einigen Jahren geplante Versorgungssystem des gesamten Gebietes der Bundesrepublik Deutschland mit 4 Fernsehprogrammen für den direkten Empfang umfasst eine Bodenstation mit Bodenbetriebssystem, einen geostationären Fernseh Rundfunksatelliten und eine unbeschränkte Anzahl von Bodenempfängern, sowohl von Einzelgeräten als auch von Gemeinschaftsanlagen. Die von der Bodenstation ausgestrahlten Fernsehsignale sollen vom Satelliten empfangen und nach Aufbereitung, unter Verwendung der Frequenzmodulation, auf das zu versorgende Ge-

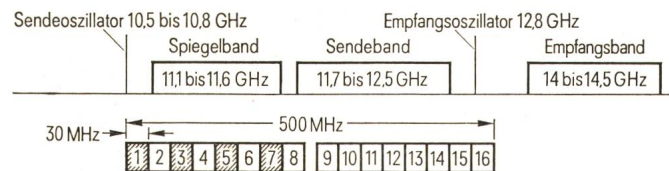


Fig. 1 Frequenzplan und Frequenzraster

biet zurückgestrahlt werden. Die stark bündelnde Sendeantenne des Satelliten ermöglicht eine gute Ausleuchtung des gesamten Gebietes ohne Übergriffe in die benachbarten Gebiete. Die Bildqualität entspricht den üblichen Anforderungen. Das PCM-Ton-signal ist im Bildsignal integriert. Mit Rücksicht auf die notwendige Zuverlässigkeit werden alle kritischen Elemente redundant vorgesehen.

Die Lebensdauer des Satelliten wird auf mindestens 5 Jahre geschätzt. Seine Masse beträgt 683 kg und zusammen mit Apogäumsmotor und Raketenadapter 1401 kg . Er soll von einer Träger-rakete Atlas-Centaur (Nutzlast 1860 kg) auf die Umlaufbahn gebracht werden.

Als Stromquelle für die elektronischen Einrichtungen enthält der Satellit eine für die Abschussphase zusammenklappbare Solarzellenanlage. Mit aufgefalteten Solarzellenflächen beträgt seine Spannweite 32 m . Zwei Antennen, je eine für Senden und Empfang, sind starr mit seinem Körper verbunden. Die Ausrichtung der Antennen erfolgt über Lageregelung des Gesamtsatelliten. Der Betrieb ist weitgehend automatisiert. Die Satellitenbahn wird systematisch vermessen, und allfällige Bahnkorrekturmanöver werden vom Bodenbetriebssystem eingeleitet. Die vom Satelliten abgestrahlte Leistung beträgt je Kanal 340 W . Der Frequenzplan und das Frequenzraster sind aus Fig. 1 zu ersehen.

J. Fabijanski

Fortsetzung auf Seite 929 – Suite à la page 929

Verschiedenes – Divers

Qualitätskontrolle von Thermoplasten

[Nach W. Lucius: Qualitätskontrolle beim Spritzgiessen von Thermoplasten. Kunststoffe 64(1974)3, S. 11...116]

Bei der Produktionsüberwachung von Fertigteilen, die, wie beim Spritzgiessen, in grossen Stückzahlen anfallen, ist man gezwungen, Prüfungen durchzuführen, die vor allem Abweichungen von den als optimal anzusehenden Verarbeitungsbedingungen feststellen lassen. Formteile, die beispielsweise bei einer zu niedrigen Massetemperatur hergestellt wurden, neigen bei einer Reihe von Kunststoffen zu Oberflächenrissen (sog. «Haarrissen»), die bei Zugbeanspruchungen zum vorzeitigen Bruch führen können. Um eine Neigung zur Spannungsrisbildung zu erfassen, wird diese an einem Prüfkörper, welcher der Einwirkung von flüssigen oder dampfförmigen Lösungsmitteln wie z. B. Skydrol, Tetrachlorkohlenstoff, Aceton u. a. m. ausgesetzt wird, künstlich ausgelöst und die Zeit bis zum Auftreten der ersten Risse beobachtet. Fliessorientierungen können auch mit dem sog. Schrumpfstest erfasst werden, bei welchem der Prüfling 20 min lang im Wärmeschrank kurz oberhalb der Erweichungstemperatur gelagert wird. Längenänderungen vor und nach der Lagerung ergeben ein Mass für Orientierungsspannungen gegenüber früher untersuchten Proben.

Einer Kontrolle der Massgenauigkeit kommt eine besondere Bedeutung zu, da Massunterschiede von einer Vielzahl von Parametern abhängig sind. Hier liefert eine systematische Stichprobenentnahme mit statistischer Erfassung der Mittelwerte und der Standardabweichungen über längere Zeiträume und graphischer Darstellung im Häufigkeitsdiagramm einen raschen Überblick, ob bestimmte Toleranzen eingehalten worden sind. An Stelle der Verteilungskurve hat sich auch die Darstellung der Summenhäufigkeit als vorteilhaft erwiesen, weil sie eine besonders gute Übersicht über die Verteilung bestimmter Merkmalswerte liefert.

Ein weiteres Mass für die Festigkeit der Formteile ist die Fallhammerprüfung, die zusätzlich eine Beurteilung des Prüflings von dessen Gleichmässigkeit ermöglicht, wenn sie an verschiedenen Stellen durchgeführt wird.

Als Kriterium für richtige Verarbeitung der Formmasse und der Konstanz der Verarbeitungsbedingungen ist noch der Warmlagerungsversuch nach DIN 53497 anzusehen, da die Temperatur und die Lagerungszeit, bei welcher Veränderungen des Formteils auftreten, einen wichtigen Hinweis auf nichtgelöste Orientierungsspannungen geben.

E. Müller

Forschungs- und Entwicklungsstrategie

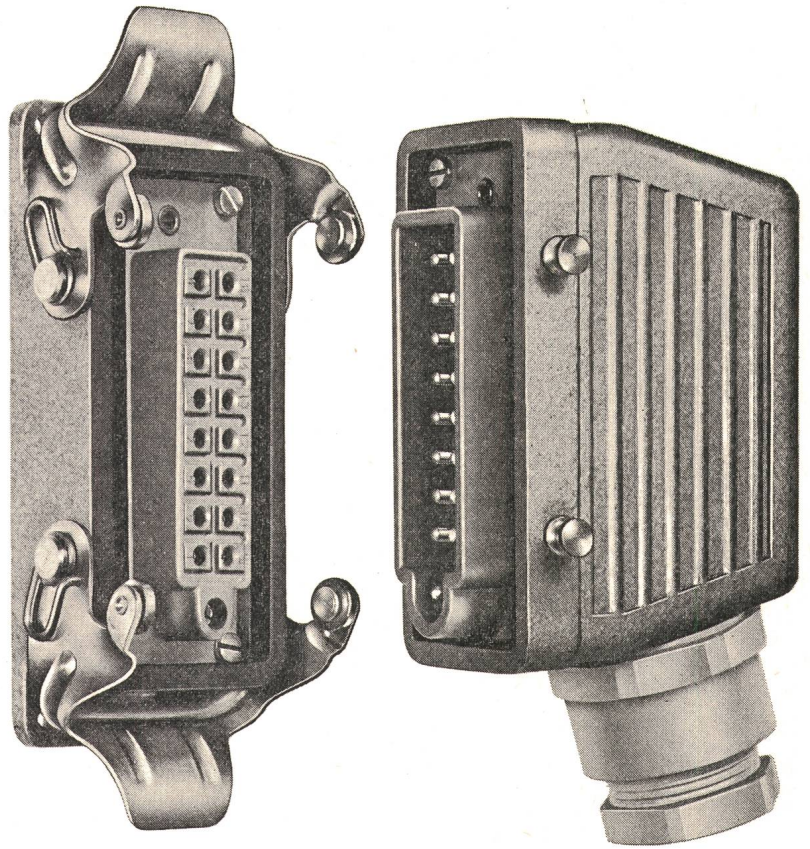
[Nach M. Seidel: Forschungs- und Entwicklungsstrategie. ETZ-B, 26 (1974)4, S. 83]

An einem technischen Pressekolloquium der AEG-Telefunken wurde der Gedanke geäussert, ob der ständig steigende Aufwand für Forschung und Entwicklung bei der heutigen Kritik am Fortschritts- und Wachstumsdenken noch sinnvoll ist. Es wird heute in weiten Kreisen der Industrie bezweifelt, dass die früher oft anzutreffende Meinung, Forschung und Entwicklung seien nicht nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten zu bewerten, heute noch vertreten werden kann. Vielmehr sollte die kritische Frage, nach ihrer Nützlichkeit für die Erfüllung gesellschaftspolitischer Forderungen in den Vordergrund gestellt werden.

In Anbetracht der heute bereits bei vielen Produkten erreichten Perfektion sind zur Erzielung weiterer Fortschritte nur noch mit gewaltigen Aufwendungen, welche die Mittel auch grosser Firmen übersteigen können, neue Lösungen zu finden. Es wird daher immer kategorischer die Forderung gestellt, dass vermehrt Schwerpunktbildung zu betreiben ist, dass für bestimmte Projekte staatliche Unterstützungen unerlässlich sind, ferner dass die Aufwendungen für die Forschung wie mittel- oder langfristige Investitionen anzusehen und daher auch auf Rentabilität und Rendite zu prüfen sind.

A. Baumgartner

Haben Sie Steckerprobleme?



Unser Verkaufsprogramm von Starkstrom- und Steuergeräten umfasst:

ILME-Steckvorrichtungen

- Kontaktzahl: 6/10/16/24/32/
48 + E
- Nennspannung: 380 V
- Nennstrom: 16 A
- Prüfspannung: 4000 V/50 Hz/
1 Min.
- Isolationswiderstand: > 50 M Ω
- Schutzart: P 44
(nach DIN 40 050)

Günstige Preise, ab Lager lieferbar

Leistungsschalter, Endschalter, Mikroschalter, Schütze, Motorschutzschalter, Relais, Druckwächter, Druckknopfschalter, Drehschalter, Kippschalter, Annäherungsschalter, Programmschaltwerke, Steckvorrichtungen.

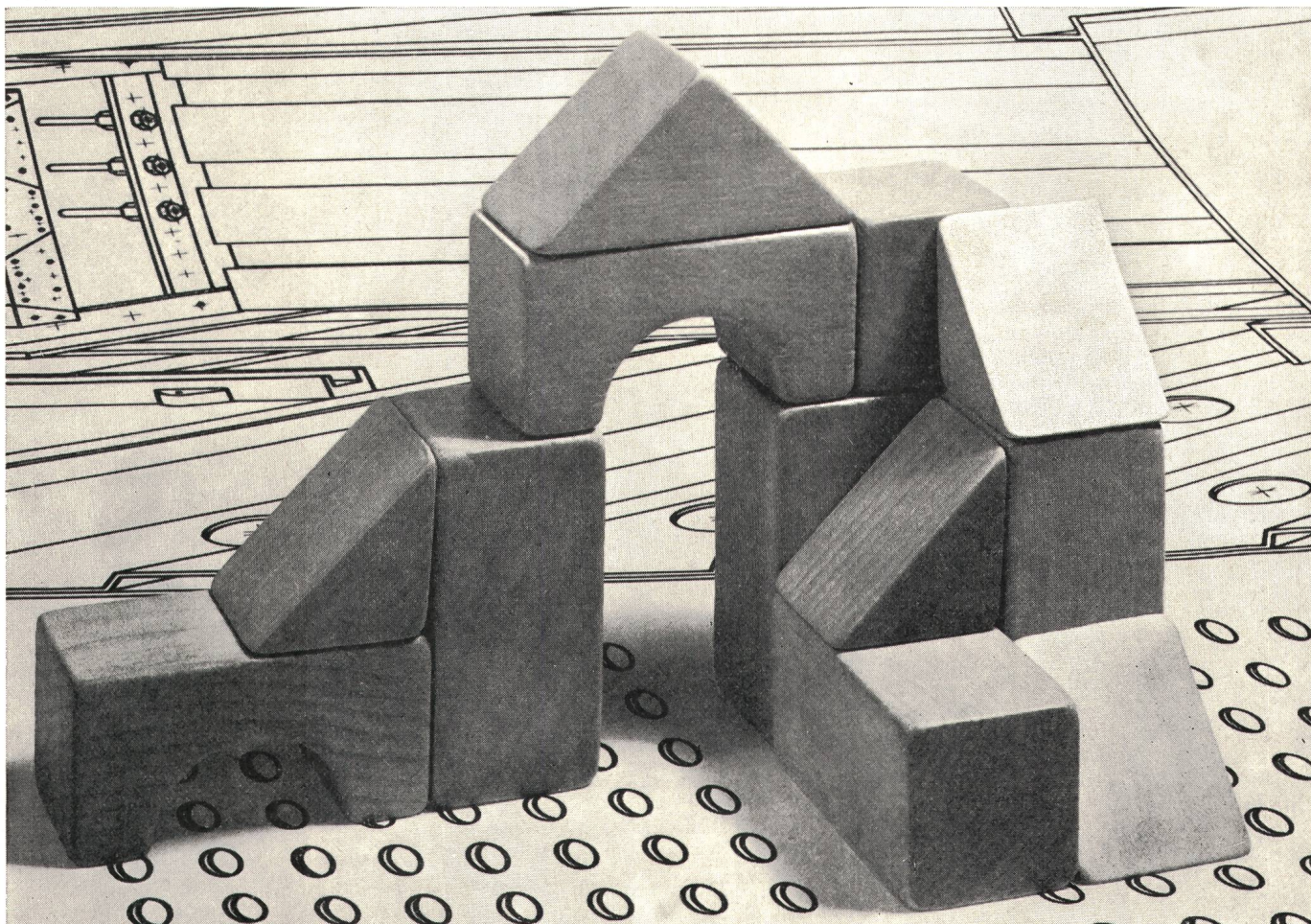
Ferner liefern wir:

Elektronische Bauteile, Elektronische Messinstrumente, Photolampen, Hochspannungsprüfanlagen.

TRACO ZURICH

TRACO TRADING COMPANY LIMITED
JENATSCHSTR. 1 8002 ZURICH TEL. 051 360711

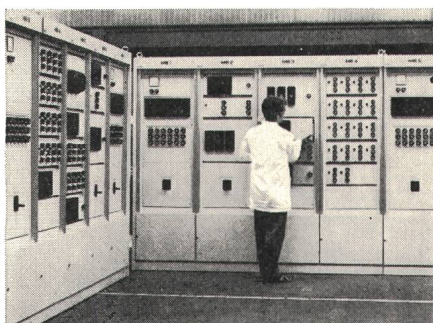
Bausteine als Grundelement einer wegweisenden Steuerungstechnik



Mit Bausteinen erleichtern wir Ihnen die Planung von Schaltschränken und Industriesteuerungen. Wir entwickelten für Sie ein System, dessen Einschübe sich einfach auswechseln lassen: ein ernsthaftes Spiel mit dem sicheren Einschubsystem NSE 2.

Die aus Einzelapparaten, Befehlsgeräten und Sicherungen zusammengesetzten Einschübe sind übersichtlich und raumsparend angeordnet. Somit entstehen Funktionseinheiten, die einzeln steckbar in Normschränke eingebaut werden. Ein Kodiersystem verhindert das Einfahren an falschen Stellen. Die Zuleitung verläuft senkrecht zu den einzelnen Etagen und Einschüben. Für das Anschliessen der ein- und abgehenden Kabel ist im Klemmenraum genügend Platz vorhanden.

Funktionseinheiten können schnell und sicher ohne Abschalten der gesamten Anlage ausgewechselt werden. Die Betriebsunterbrechungen werden dadurch kürzer. Die Verriegelung in der Betriebs- und Trennstellung ist in jeder Position abschliessbar und verhindert falsche Bedienung.



Nicht nur bei der Projektierung nützen Ihnen die Vorzüge des Einschubsystems NSE 2. Da Verdrahtung und Funktionsprüfung im Werk vorgenommen werden, liefern wir betriebsfertig. Das bedeutet kurze Montagezeit.

Diesmal liessen sich unsere Konstrukteure vom Baukasten anregen. Vor lauter Freude am spielerischen Bauen. Der gemeinsame Nenner: Einschubsystem NSE 2. Spielend leicht zu handhaben in der Steuerungstechnik



Sprecher & Schuh AG
Aarau / Schweiz

S 21.562.6.70