

# Die Krefelder Seidenindustrie im Jahre 1900

Autor(en): [s.n.]

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie**

Band (Jahr): **8 (1901)**

Heft 4

PDF erstellt am: **12.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-627782>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

zogen; diese bewegt den Winkelhebel  $G^1$ , der in Verbindung mit dem Stiften  $G^2$  ist. Es wird derselbe seitlich bewegt und der Stosshebel  $G$  kann keinen Anhaltspunkt mehr finden; die Schaltfalle  $G^4$  bleibt ruhig.

Dieses Anhalten des Apparates geschieht in gleicher Weise bei Geweben mit zerstreuten, unterbrochenen Mustern. Da das Blatt zurückgesetzt ist, muss dem Schiffchen eine sichere Führung gegeben werden, wenn es das Fach passirt. Vermittelt zwei weiterer Führungsstücke  $E^1$  wird bei jedem Schusse ein Nadelrechen  $b$  gehoben; dieser gleitet in drei Führungen  $E^3$  auf und ab und gibt dem Schiffchen jeweils seine Bahn.

Je nach der Form der Erhöhungen und Vertiefungen an Dessinscheiben geschieht das seitliche Verschieben der Brodirrechen und dadurch entsteht die Figur. Die Scheiben können bis zu 180 Erhöhungen und Vertiefungen eingeteilt und damit Dessins bis auf 10 cm. Breite hergestellt werden. Für jedes neue Dessin braucht es wieder eine entsprechende Scheibe, ebenso für die zwei hinter einander angebrachten Brodirstäbe je eine eigene Scheibe.

Mit solchen Stühlen kann eine ansehnliche Produktion erzielt werden, wenn Zettel und Brodirmaterial einigermaßen gut sind.

In der zürcherischen Seidenwebschule ist ein solcher Apparat Type A ausgestellt und ist derselbe an einem mechan. Seidenwebstuhl der Maschinenfabrik Rütli angebracht.

A. R.

## Die Krefelder Seidenindustrie im Jahre 1900.

Die Akten über das Jahr 1900 sind nunmehr geschlossen. Das Beste war es nicht für die Seidenstoff-Branche. Während man sich bei Beginn des Jahres in geschäftlicher Blüthe, bei guter Beschäftigung und steigenden Rohstoffpreisen befand, brachte bereits der April einen empfindlichen Rückschlag, zunächst in den Seidenpreisen, die wegen der unsicheren politischen Verhältnisse rapide fielen. Dann kam infolge des Börsenkrachs sehr bald ein Rückgang im Konsum. Die Detaillisten hielten mit Einkäufen sehr zurück, da sie infolge der Baisse Gelder nicht flüssig hatten und die Stimmung allenthalben sehr deprimirt war. Als dann der Verkauf bei den Detaillisten wegen der schlechten Beschäftigung der Arbeiter an vielen Stellen miserabel war, litt darunter auch der Grosshandel ganz beträchtlich.

Die Lage des letzteren war aber auch durch die grossen Lager zu theuren Preisen sehr misslich. Heut-

zutage ist jeder Konsument ebensoschnell über ein Fallen der Rohstoffpreise unterrichtet wie der Fabrikant, und will deshalb zu hohen Preisen nichts mehr kaufen. Der Herbst brachte auch für die Fabrik schlimme Zeiten, da die Nachbestellungen der Grossisten gänzlich ausblieben. Viele Fabrikanten mussten einen Theil ihrer Webstühle still stehen lassen. Zum Glück nur kurze Zeit, da in den letzten Monaten wieder eine Besserung eintrat.

Die Rohseidenpreise befestigten sich gegen Ende Oktober und die Frühjahrsordres fielen grösser als erwartet aus.

Heute hält man die Krisis, wenn man von einer solchen überhaupt reden konnte, für überwunden. Die Lager sind bei Grossisten wie bei Detaillisten sehr reduziert und erwartet man ein normales Frühjahrgeschäft, zumal die Mode den Seidenstoffen äusserst günstig ist.

Ein Punkt sei hier noch erwähnt, in dem das Jahr 1900 eine Besserung gebracht hat: es brachte weniger Neuetablirungen auf ungesunder Basis. Man ist heute zu einem anderen Principe bei der Kreditgewährung gekommen, wie in der Blüthe der Geschäfte; man ist vorsichtiger geworden und infolgedessen gesunder die Lage.

Alles in Allem giebt man in Krefeld — abgesehen von einigen Sammetfabriken, die durch die Panne-Mode gute Resultate erzielt haben — dem scheidenden Jahre gerne den Abschied, indem man hofft, dass das kommende bessere Ergebnisse zeitigen wird.

## Aus England.

Bekanntlich hat der Todesfall der Königin Viktoria für die Seidenindustrie die Räumung aller Lager in schwarzen Seidenstoffen und die Aufgabe namhafter Bestellungen in Schwarz zur Folge gehabt. So hat z. B. St. Etienne aus England für 5 Millionen Franken Bestellungen in schwarzen Seidenbändern erhalten, nachdem die dortigen Lager infolge telegraphischer Bestellungen innerhalb 23 Stunden erschöpft waren. Die Besteller bemerkten ausdrücklich: „Qualität wird nicht beanstandet, nur Waare senden.“

Wie es in England selbst während der letzten Zeit zugegangen ist, darüber berichtet ein Korrespondent des „B. C.“ Folgendes:

„Die Scenen, die sich in der ersten Hälfte der Woche in einer Anzahl Engroshäuser abspielten, suchen ihresgleichen. Viele Departements hatten mehr Käufer als Verkäufer und die meisten Detaillieurs zogen es vor, sich selbst zu bedienen, statt zu warten. Sie trafen ihre Wahl, ohne den Preisen Beachtung zu