

Mitteilungen des VSM-Normalienbureau

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie**

Band (Jahr): **54 (1947)**

Heft 8

PDF erstellt am: **12.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Mitteilungen des VSM-Normalienbureau

Adresse: VSM-Normalienbureau, Zürich 2 (Schweiz), General Wille-Straße 4, Telefon 237577

Normen auf dem Gebiet des Textilmaschinenbaus

TK 24, Textilmaschinen

Texma 1 und 2

Entwürfe:

Reg.-Nr. 316/1 Spindelteilungen für Ringspinn- und Zwirnmaschinen.

Reg.-Nr. 316/2 Ganze Spinnringe und Zwirnringe.

Reg.-Nr. 317/2 Ketthülsen für Baumwoll-Ringspinnmaschinen.

Reg.-Nr. 317/3 Schußhülsen für Baumwoll-Ringspinnmaschinen.

Schußhülsen und Ketthülsen:

Wie bei den Hülsen für Spulmaschinen war auf dem Gebiete der Hülsen für Ringspinnmaschinen eine Normung dringend notwendig. In den letzten Jahren haben sich hinsichtlich der Abmessung bereits einheitliche Hülsen durchgesetzt und dank weitem Anstrengungen gelang es, die Auswahl der verschiedenen Typen auf ein Minimum zu reduzieren. Besonders erfreulich ist, daß man sich auf eine für alle Hülsendimensionen einheitliche

Konizität von 1:40 einigen konnte, was zwangsläufig eine vermehrte Reduktion an Werkzeugen mit sich brachte.

Spinnringe und Spindelteilungen:

Die vorliegenden Normblätter gingen in der Hauptsache aus den bisher bestehenden gut eingebürgerten Dimensionen hervor. Mit Rücksicht auf die starke Verbreitung des Zollmaß-Systems im Textilmaschinenbau wurde die Stufung für beide Maßsysteme passend festgelegt. Die Normung dieser Konstruktions-Elemente wirkt sich überdies vereinfachend auf die Fabrikation von Spindelbänken, Ringrahmen und Streckwerkzylinder aus.

Einsprachen zu diesen Entwürfen oder Anträge auf Änderungen sind bis 15. September 1947 an das VSM-Normalienbüro, General Wille-Str. 4, Zürich zu richten.

Der Vorsitzende der Texma 1 und 2:

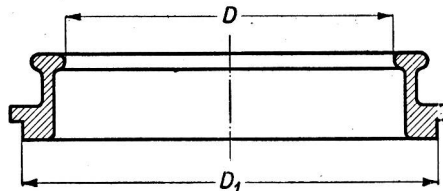
E. Birnstiel

Spindelteilungen für Ringspinn- und -Zwirnmaschinen		VSM 1. Entwurf
Spindelteilungen metrisch in mm	Spindelteilungen Zoll =	mm
57,15	$2\frac{1}{4}$	57,149
60	$2\frac{3}{8}$	60,324
63,5	$2\frac{1}{2}$	63,499
66,675	$2\frac{5}{8}$	66,675
70	$2\frac{3}{4}$	69,850
75	3	76,199
82,549	$3\frac{1}{4}$	82,549
90	$3\frac{1}{2}$	88,898
100	$3\frac{3}{4}$	95,249
110		
125		
140		
180		
Die Zoll-Teilungen sind als Vergleich aufgeführt.		
Juni 1947	Texma-Gruppe 1	Reg. Nr. 316/1

Ganze Spinnringe und Zwirnringe

VSM
1. Entwurf

Die bildliche Darstellung ist für die Ausführung nicht verbindlich



Sitzdurchmesser

Bezeichnung eines Ringes mit $D = 38$ mm Spinnring 38 VSM^{1) 2)}

Spinnringe				Zwirnringe			
Nenn Durchmesser D			Sitzdurch- ²⁾ messer D_1 mm	Nenn Durchmesser D			Sitzdurch- ²⁾ messer D_1 mm
mm	Zoll =	mm		mm	Zoll =	mm	
26	1 ¹ / ₃₂	26,19	40	40	1 ⁹ / ₁₆	39,68	48
28	1 ¹ / ₈	28,57	40	42	1 ⁵ / ₈	41,3	50
30	1 ³ / ₁₆	30,16	40	45	1 ³ / ₄	44,5	53
32	1 ¹ / ₄	31,8	40	48	1 ⁷ / ₈	47,6	56
34	1 ³ / ₈	34,92	45	51	2	50,8	60
36	1 ⁷ / ₁₆	36,51	45	54	2 ¹ / ₈	53,97	64
38	1 ¹ / ₂	38,1	48	57	2 ¹ / ₄	57,15	65
40	1 ⁹ / ₁₆	39,68	48	60	2 ³ / ₈	60,33	68
42	1 ⁵ / ₈	41,3	50	63	2 ¹ / ₂	63,5	73
45	1 ³ / ₄	44,5	53	67	2 ⁵ / ₈	66,67	76
48	1 ⁷ / ₈	47,6	56	70	2 ³ / ₄	69,85	80
51	2	50,8	60	75	3	76,2	86
54	2 ¹ / ₈	53,97	64	80	3 ¹ / ₈	79,37	90
57	2 ¹ / ₄	57,15	65	90	3 ⁹ / ₁₆	90,48	102
60	2 ³ / ₈	60,33	68	100	4	101,59	112
63	2 ¹ / ₂	63,5	73	110	4 ³ / ₈	111,12	122
67	2 ⁵ / ₈	66,67	76	125	4 ¹⁵ / ₁₆	125,41	137
70	2 ³ / ₄	69,85	80	140	5 ¹ / ₂	139,70	152
75	3	76,2	84	160	6 ⁵ / ₁₆	160,33	172
80	3 ¹ / ₈	79,37	90				
90	3 ⁹ / ₁₆	90,48	100				

¹⁾ Werkstoff und Härte nach besonderen Angaben.²⁾ Toleranzen sind besonders vorzuschreiben.

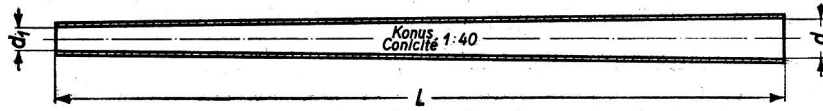
Fehlende Maße sind freie Konstruktionsmaße.

Fabrikmarke muß, wenn am Flansch angebracht, auf der Fläche innerhalb des Flanschmittelpunktes eingepreßt sein.

Ketthülsen für Ringspinn- und Zwirnmachines und Hülsen-Lehrdorn

VSM
1. Entwurf

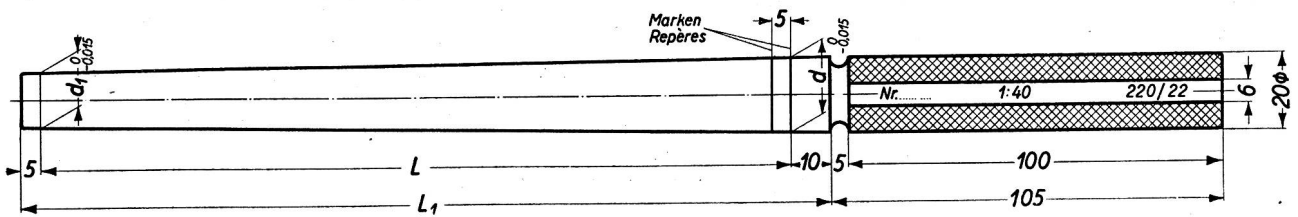
Maße in mm



Bezeichnung einer Ketthülse mit $L = 180$ mm und $D = 18,5$ mm:
Ketthülse $180 \times 18,5$ VSM ^{1) 2)}

L	d	d ₁	L ₁
170	17	12,75	185
180	18,5	14,0	195
190	18,5	13,75	205
200	20	15,0	215
210	20	14,75	225
210	22	16,75	225
220	22	16,5	235
230	22	16,25	245
240	22	16,0	255
240	24	18,0	255
250	22	15,75	265
250	24	17,75	265
270	24	17,25	285
270	27	20,25	285
270	30	23,25	285
290	30	22,75	305

Hülsen-Lehrdorn ³⁾

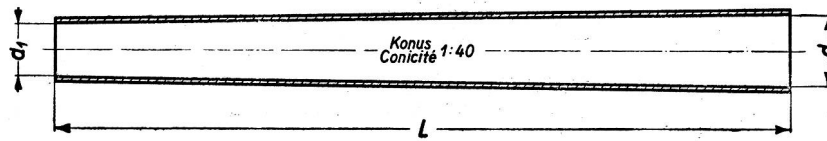


Fehlende Maße sind freie Konstruktionsmaße

- ¹⁾ Werkstoff: Papier, Hartpapier. (Bei Bestellung angeben).
- ²⁾ Ausführung: glatt oder gerillt. (Bei Bestellung angeben).
- ³⁾ Die Hülse muß auf der ganzen Länge satt anliegen.

Schubhülsen für Baumwoll-Ringspinnmaschinen und Hülsen-Lehrdorn

VSM
1. Entwurf

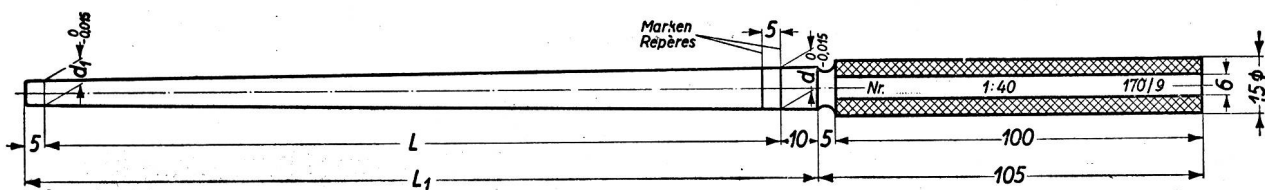


Bezeichnung einer Schubhülse mit $L=170$ mm und $D=9$ mm:
Schubhülse 170×9 VSM^{1) 2)}

Maße in mm

L	d	d_1	L_1
170	9	4,75	185
180	10	5,5	195
190	10	5,25	205
200	11	6	215
210	11	5,75	225
220	11,5	6	235

Hülsen-Lehrdorn ³⁾



Fehlende Maße sind freie Konstruktionsmaße

- ¹⁾ Werkstoff: Papier, Hartpapier. (Bei Bestellung angeben).
- ²⁾ Ausführungsart: glatt, gerillt, Enden gehärtet, imprägniert. (Bei Bestellung angeben).
- ³⁾ Die Hülsen müssen auf der ganze Länge des Lehrdornes satt anliegen.