

Fachtagung und Landesversammlung der Internationalen Föderation von Wirkerei- und Strickerei-Fachleuten

Autor(en): **Benz, Fritz**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie**

Band (Jahr): **77 (1970)**

Heft 4

PDF erstellt am: **01.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-677173>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Westeuropas, in Japan und den Vereinigten Staaten, wird sich jedoch eindeutig auf die synthetischen Fasern konzentrieren. Es wird damit gerechnet, dass im Jahre 1980 12 Mio Tonnen Synthefasern verbraucht werden; der Verbrauch von Synthefasern würde sich somit im Vergleich zu 1969 nahezu verdreifachen.

50jähriges Schweizer Textilunternehmen in Italien

In Mailand wurde das 50jährige Bestehen der vom Schweizer Giuseppe Bloch gegründeten *Textilunternehmen* gefeiert. Am Anfang stand kurz nach dem Ersten Weltkrieg ein Geschäft für den Export von Geweben in Triest. Hierauf wurde die Fabrikation von Damenstrümpfen an vier verschiedenen Orten Italiens aufgenommen. In diesen Betrieben werden jetzt 2600 Personen beschäftigt. Etwa zwei Drittel der erreichten Tagesproduktion von 25 000 Dutzend Strümpfen wird auf den Weltmärkten abgesetzt.

Tuchfabrik Zürcher & Co. AG, Langnau i. E.

Die Tuchfabrik Zürcher & Co. AG in Langnau i. E. wird ihren Betrieb Ende April 1970 einstellen und ihre rund 40 Mitarbeiter auf diesen Zeitpunkt entlassen. Für die Mitarbeiter steht ein Fürsorgefonds zur Verfügung, der durch namhafte Zuwendungen der Firma geäufnet werden konnte.

Schweizer Modereverenz an Japan

Die Schweiz ist an der Weltausstellung in Osaka nicht nur mit einem eigenwilligen Pavillon vertreten. Acht Spitzen- und Stickereimodelle, für deren Création schweizerische, international renommierte Konfektionäre und Sticker in Zusammenarbeit mit dem Modestudio Viscosuisse verantwortlich zeichnen, haben die Schweiz in Richtung Osaka verlassen. Dort werden sie in festlichen Modedéfilés im Internationalen Textilpavillon ihre Pracht erstmals voll ins Rampenlicht stellen.

Die kostbaren Modelle sind durchweg aus schweizerischen Chemiefasern zu auserlesenen Spitzen, luxuriösen Stickereien und prunkvollen Stoffen verarbeitet und stempeln so moderne Garne zu echten Trägern hochmodischer Eleganz.

Kooperation der Textilfachschulen Zürich und Wattwil

Die beiden Aufsichtskommissionen der Textilfachschulen Zürich und Wattwil haben auf Grund einer eingehenden Aussprache beschlossen, die Zusammenarbeit der beiden Schulen in allen Belangen zu intensivieren und Lösungsmöglichkeiten für eine enge Kooperation zu suchen. Sie sind sich bewusst, dass dadurch die Ausbildungsmöglichkeiten für die gesamte Textilindustrie umfassender und einheitlicher werden. Durch die Stärkung der beiden Ausbildungszentren Zürich und Wattwil werden diese beiden Schulen in vermehrtem Masse dem Wohle der schweizerischen Textilindustrie dienen können. MD

Firmennachrichten (SHAB)

Mechanische Seidenstoffweberei in Winterthur, in Winterthur 1. Joseph Koch ist nicht mehr Präsident des Verwaltungsrates, aber weiterhin Mitglied desselben; seine Unterschrift ist erloschen. Neues Mitglied des Verwaltungsrates und zugleich Präsident desselben mit Kollektivunterschrift zu zweien ist Gustav Adolf Keller, von Zürich, in Künsnacht.

Fachtagung und Landesversammlung der Internationalen Föderation von Wirkerei- und Strickerei-Fachleuten

Die Landessektion Schweiz der Internationalen Föderation von Wirkerei- und Strickerei-Fachleuten (IFWS) verband ihre diesjährige Landesversammlung am 28. Februar 1970 in St. Gallen wieder mit einer Fachtagung, welche unter dem Motto

«Die Bedeutung der Textilprüfung in der Maschenindustrie» stand. Den fachlichen Teil bestritt in sehr entgegenkommender Weise die Eidg. Materialprüfungs- und Versuchsanstalt, St. Gallen.

Obwohl der Veranstalter mit Rücksicht auf die beschränkte Teilnehmerzahl bei den Demonstrationen auf eine vorherige Publizierung verzichtete und nur IFWS-Mitglieder sowie einige Gäste eingeladen werden konnten, fanden sich doch rund 50 Besucher zu dieser Tagung ein.

Nach einer kurzen Begrüssung durch den Landesvorsitzenden, Herrn F. Benz, gab Herr Prof. Dr. P. Fink, Direktor der EMPA C, eine Uebersicht über die Tätigkeit seines Instituts und die Probleme der Textilprüfung.

Als Annex-Anstalt der ETH befasst sich die EMPA C in vier Abteilungen sowie je einem chemischen, physikalischen und biologischen Fachlaboratorium vor allem mit der Untersuchung von Faserstoffen. Neben eigener Forschung und Entwicklung von Prüfmethode und -verfahren ist die EMPA eine neutrale Gutachterstelle und übernimmt des weiteren Prüfungen für Industrie und Gewerbe. In letztgenanntem Zusammenhang wies Herr Prof. Dr. Fink auf die Wichtigkeit eines engen Kontakts zur Praxis hin, um deren Probleme kennenzulernen und andererseits die am Institut erarbeiteten Prüfmethode und Erkenntnisse in der Industrie nutzbringend anzuwenden. Im Rahmen der Textilprüfung stellen sich für die EMPA folgende Aufgaben:

1. *Materialprüfung*: Die fortschreitende Rationalisierung der Produktion und die Vielfalt der Produkte und Qualitätsklassen erfordern im Betrieb immer dringlicher sowohl Eingangswie auch Ausgangskontrollen. Einfache und rasch durchführbare, stichprobenartige Prüfungen, welche in erster Linie zur Information der Betriebsleitung dienen, wandern zunehmend in die Industrie ab. Demgegenüber verschieben sich die Aufgaben eines Prüfinstituts immer mehr auf umfassendere Untersuchungen, Weiterentwicklungen auf dem Prüfsektor, Qualitätstests neuer Produkte und somit auf das Mitwirken bei der Schaffung neuer Artikel.

2. *Qualitätsbegriff*: Dieser ist bekanntlich starken Schwankungen unterworfen. Während früher die Strapazierfähigkeit an erster Stelle stand, traten, durch den heutigen Wohlstand bedingt, nun Pflegeleichtigkeit und Bekleidungs hygiene in den Vordergrund, was wiederum neue Prüfmethode erfordert. Die genannten Eigenschaften sind oft komplexer Natur und werfen prüftechnisch manche Probleme auf.

3. *Verbesserung der Prüftechnik*: Durch Fortschritte, besonders in der Elektronik und Optik, kann heute mit verfeinerten Methoden gemessen und vor allem auch registriert werden. Zu der Prüfung, welche die Materialeigenschaften bei der Zerstörung erfasst, ist jene gekommen, die das Verhalten während der Beanspruchung aufzeigt. Daraus ergeben sich funktionale Zusammenhänge zwischen zwei Grössen bzw. die Darstellung von Ursache und Wirkung. Pra-

xisnahe Tests gewinnen zunehmend an Bedeutung, wobei heute die Tendenz zur statistischen Auswertung umfangreicher Praxisversuche geht. Wo dies nicht möglich ist, wird eine genaue Analyse des Problems mit der Erfassung der einzelnen Eigenschaften und ihrer gegenseitigen Abhängigkeit bevorzugt. Doch auch hier muss ein ausgewogenes Verhältnis zwischen der Aussagekraft einer Prüfung und dem dazu benötigten Aufwand bestehen.

4. *Aeusserer Einflüsse auf Technik und Material:* Hier stellt sich die Frage des harmonischen Zusammenwirkens von Mode und Technik mit besonderer Aktualität. Bei der Produktgestaltung dürfen nur zusammenpassende Materialien kombiniert werden. Dies bedeutet, dass mit Rücksicht auf die angestrebte Pflegebehandlung die Zubehörteile auf den Oberstoff abgestimmt werden müssen. Von der Verbrauchseite her zeigt sich die zunehmende Bedeutung der Konsumenten, welche qualitäts- und preisbewusster geworden sind. Diese verlangen entsprechende Informationen, um eine bessere Transparenz des Marktangebots zu erhalten. Erste Schritte auf diesem Weg sind die Pflege- und Materialkennzeichnung. Eine sachliche Aufklärung sowohl des Herstellers wie des Verbrauchers ist in diesem Zusammenhang von grosser Wichtigkeit.

Nach dieser Einleitung durch Herrn Prof. Dr. Fink sprach Herr H. Kägi über die Qualitätskontrolle in der Wirkerei/Strickerei. Der Referent gliederte diesen Komplex in drei getrennte Aufgaben: Eingangs-, Fabrikations- und Endkontrolle.

Die *Eingangskontrolle* bezieht sich sinngemäss auf die Prüfung der Garne. Innerhalb der gesamten Eigenschaften eines Garnes nimmt jedes Merkmal eine bestimmte Stellung ein, auf Grund derer sich Gruppen bilden lassen, die jeweils eine zusammenhängende Aussage ermöglichen und die – kombiniert – den Umfang einer in sich geschlossenen Kontrolle bilden. Es ergeben sich so einfache Prüfpläne, welche die für eine bestimmte Information nötigen Prüfungen leicht erkennen lassen. Die hierbei zur Anwendung gelangenden Prüfmethoden unterteilen sich in konventionelle, aus den herkömmlichen Verfahren abgeleitete und in besondere Prüfmethoden.

Die konventionellen Prüfmethoden sind zum grossen Teil in Normen beschrieben; es erübrigt sich daher, speziell darauf einzutreten. Aus diesen Prüfmethoden abgeleitete Verfahren werden dann angewendet, wenn das Probematerial besonders markante Eigenschaften aufweist, welche von den üblichen Garnen abweichen. Dies ist etwa bei den elastischen Eigenschaften der Kräuselgarne der Fall, auf deren Prüfung näher eingegangen und in den verschiedenen Varianten des Zugversuches (einfacher Zugversuch, Dauerzugversuch, elastisches Verhalten, Dauerwechselzugversuch) beschrieben wird. Hierin kommen zwei markante Eigenschaften aller Textilien deutlich zum Ausdruck, nämlich

- a) die Dualität bleibende und elastische Dehnung,
- b) die Zeitabhängigkeit der Kraft- und Dehnungsgrössen.

Besondere Schwierigkeiten bestehen bezüglich der Definition der Ausgangslänge für die Dehnungsmessung; die zweigeteilte Kraft-Dehnungs-Kurve (Kräuseldehnung, Substanzdehnung) lässt dies deutlich erkennen.

Besondere Prüfmethoden gelangen hauptsächlich bei der Qualitätskontrolle der Kräuselgarne zur Anwendung. Diese sind oft integrierende Bestandteile von Lizenzverträgen und dann der Öffentlichkeit nicht immer zugänglich.

Zwischen der *Fabrikationskontrolle* und der *Endkontrolle* bestehen keine grundsätzlichen Unterschiede. Auch hier lassen sich alle Merkmale bestimmten Gruppen zuordnen, woraus analog wie bei den Garnen Prüfpläne erstellt werden können. Bezüglich der angewendeten Prüfverfahren ist ebenfalls zu unterscheiden zwischen konventionellen, daraus abgeleiteten und besonderen Prüfmethoden.

Die elastischen Eigenschaften lassen sich genau gleich definieren wie bei den Garnen und leicht auf den Wölbversuch (richtungsunabhängige Verformung) übertragen. Ausser dem elastischen Verhalten schliesst aber die Formhaltung noch eine Reihe weiterer von diesem und untereinander unabhängige Parameter ein, wie die Massbeständigkeit, das Knittern oder das Stauchverhalten.

Charakteristisch für Wirk- und Strickwaren ist auch ihre Maschenfestigkeit, welche zwei verschiedene Merkmale umfasst:

- c) die Ziehmaschenbeständigkeit, deren Prüfverfahren, an Strümpfen angewandt, voraussichtlich auch für andere Artikel interessant ist;
- d) die Fallmaschensicherheit, an Strümpfen gezeigt und für diese vorzugsweise wichtig.

Auch in der Scheuerfestigkeit sind zwei getrennte Fragenkomplexe zu unterscheiden: die mechanische Abnutzung (Veränderung im Aussehen, Zerstörung) und die Pillingbildung. Jede Scheuerprüfung hat die natürliche Abnutzung nachzuahmen. Geschieht dies nicht, so sind die Ergebnisse unbrauchbar. Hinsichtlich der mechanischen Abnutzung ist zu unterscheiden zwischen

- e) einer Veränderung im Aussehen, welche einen weiteren Gebrauch unzumutbar macht;
- f) einem frühzeitigen Verschleiss bei Wäsche und Herrenoberbekleidung;
- g) einer ungenügenden Dauerhaftigkeit, wenn diese einen bestimmten Schwellenwert unterschreitet, etwa bei Damenoberbekleidung, wo eine hochgezüchtete Scheuerfestigkeit oft unnötig ist und auch nicht ausgenützt wird. Je modischer ein Artikel ist, um so geringer braucht seine Scheuerfestigkeit zu sein.

Das Pilling bewirkt zwar eine unangenehme Veränderung im Aussehen. Es ist jedoch kein Hinweis auf ein schlechtes Rohmaterial, sondern z. B. bei Wolle gerade das Gegenteil. In gewissen Fällen muss es sogar akzeptiert werden; beispielsweise wenn der schöne weiche Griff von Pullis aus ganz feinen Wollen (Cashmere, Lammwolle) speziell gewünscht wird. Es gibt gewisse technische Massnahmen, um dem Pilling zu begegnen. Die EMPA hat für Maschenwaren ein Prüfverfahren entwickelt, das eine Prognose des Pillingverhaltens erlaubt und auch auf Garne übertragbar ist, wenn aus den Garnen Strickteile hergestellt werden.

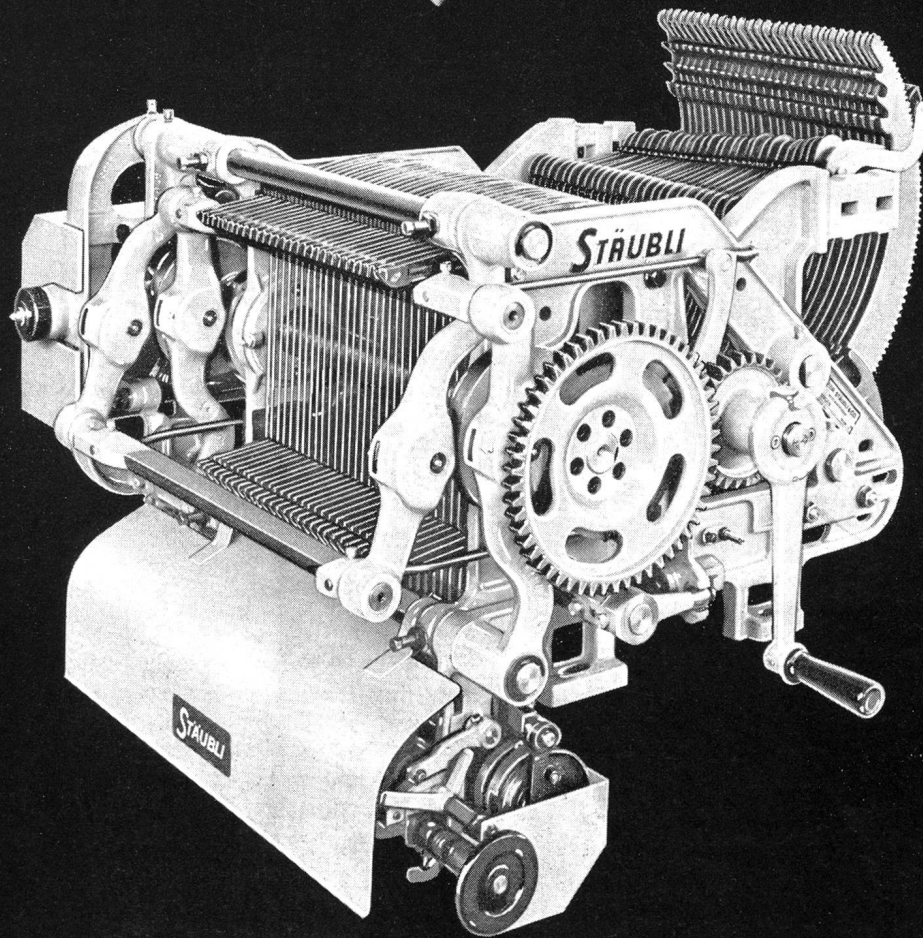
Im Anschluss an diese interessanten Ausführungen folgten in mehreren kleineren Gruppen die Demonstrationen in den verschiedenen Laboratorien:

- a) Physikalische Prüfungen 1 (Garnprüfung, Berstdruck usw.)
- b) Physikalische Prüfungen 2 (Scheuerung, Zieh- und Fallmaschen usw.)
- c) Farbechtheitsprüfungen und ausrüstetechnische Untersuchungen.

Dabei wurden speziell Maschenwaren berücksichtigt. Hervorzuheben sind in diesem Zusammenhang ein von der

STÄUBLI

Einfach unübertrefflich

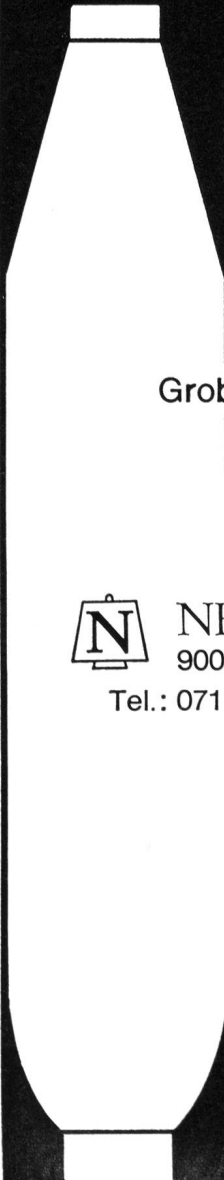


sind Anbau- und Einsatzmöglichkeiten
unserer Federrückzug-Schaftmaschinen.

Gebr. Stäubli & Co.
8810 Horgen/Schweiz
Telefon 051/82 25 11
Telex 52821

SWISS POLYESTER

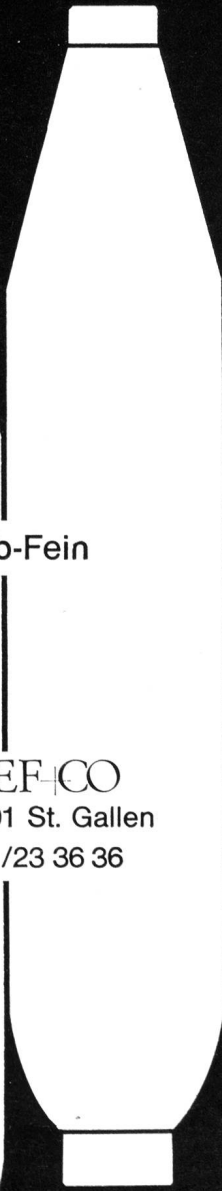
Grilene®



Grob-Fein



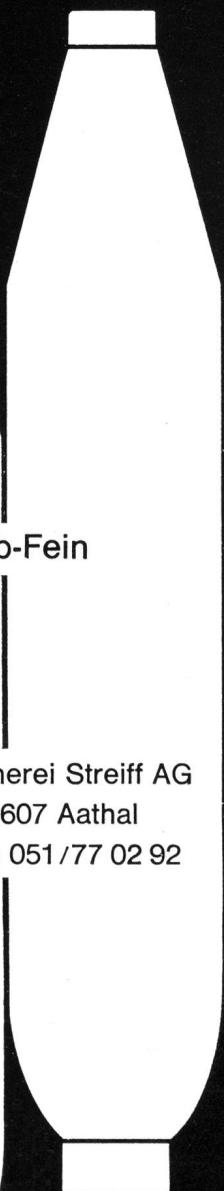
NEF+CO
9001 St. Gallen
Tel.: 071/23 36 36



Grob-Fein

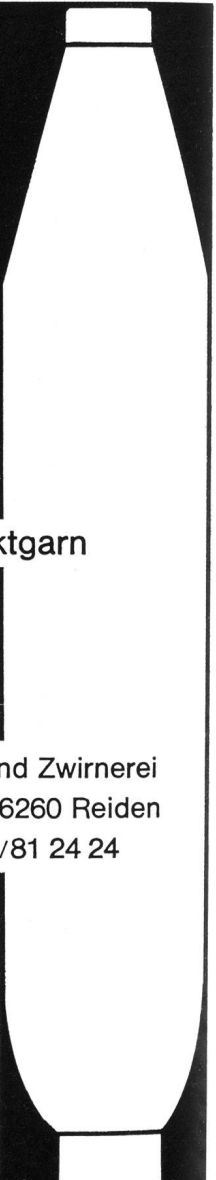


Spinnerei Streiff AG
8607 Aathal
Tel.: 051/77 02 92



Effektgarn

Spinnerei und Zwirnerei
Lang & Cie. 6260 Reiden
Tel.: 062/81 24 24



Ihre Marketingbemühungen unterstützt

GRILON SA

Marketing Departement

7013 Domat/Ems, Tel. 081/36 23 21
Telex 74383 Grilon Domatems

EMPA entwickeltes Gerät zum Aufziehen von Kettengewirken sowie eine grosse Schautafel, welche die Querstreifigkeit eines Webstrickstoffes als Folge unterschiedlicher Fadeneinarbeitung in den einzelnen Systemen zeigt.

Am Schluss der Fachtagung folgte eine Diskussion, an welcher auch die Abteilungsleiter der besichtigten Laboratorien für die Beantwortung der Fragen zur Verfügung standen. Das grosse Interesse und allgemein positive Echo bestätigte, dass das Thema richtig gewählt war und die EMPA es sehr gut verstand, die interessante Materie den Teilnehmern nahezubringen. Herrn Prof. Dr. Fink und seinen beteiligten Mitarbeitern sei an dieser Stelle für das gute Gelingen vielmals gedankt.

Am Nachmittag schloss sich die Landesversammlung der IFWS, Sektion Schweiz, im Saal des Restaurant Dufour an. Neben der Behandlung der einzelnen Traktanden konnte auch allen Gesuchen einer grösseren Zahl von Bewerbern um Aufnahme in die Landessektion Schweiz der IFWS entsprochen werden.

Eine Vorschau auf den XV. Kongress der IFWS vom 31. August bis 4. September 1970 in London vermittelte nähere Einzelheiten über das reichhaltige Programm und die von der Landessektion Schweiz in Zusammenarbeit mit dem Reisebüro Kuoni organisierte Pauschal-Flugreise. Dieser Kongress umfasst wieder eine Reihe aktueller Vorträge über Neuerungen und Entwicklungstendenzen bei Wirk- und Strickmaschinen, auf dem Maschenwarenssektor sowie bei diesbezüglichen Materialien und Verfahren. Dem allgemeinen Wunsch entsprechend, wurde auch dem Thema Mode ein gebührender Platz eingeräumt. Daneben stehen wieder mehrere Besichtigungen von Maschinenfabriken, Maschenwarenbetrieben und eines weltbekannten Kaufhauses zur Wahl. (Interessenten können das genaue Programm bei der Landessektion Schweiz der IFWS, z. Hd. von Herrn F. Benz, Wilerstr. 55, 9630 Wattwil, anfordern.)

Den Abschluss der Tagung bildete das gemütliche Beisammensein. Bei Film- und Lichtbildervorführungen vom letztjährigen Kongress in Bulgarien konnten die damaligen Teilnehmer Erinnerungen austauschen und die übrigen Mitglieder Einblick in dieses interessante Land sowie seine wirtschaftlichen und politischen Verhältnisse gewinnen.

Fritz Benz

Firmennachrichten (SHAB)

Jaeggli Maschinenfabrik AG, in Winterthur, Aktiengesellschaft (Neueintragung). Adresse: Römerstrasse 146, Winterthur 2. Betrieb einer Maschinenfabrik; kann sich bei anderen Unternehmen des In- und Auslandes beteiligen, Liegenschaften erwerben und veräussern. VR (Verwaltungsrat): eines oder mehrere Mitglieder. Mitglieder der VR: Fritz Jaeggli, in Winterthur, Präsident; Hans Jakob Jaeggli, in Winterthur, Delegierter; beide mit Einzelunterschrift, und, ohne Zeichnungsbefugnis, Dr. Eduard Hottiger, in Winterthur. Kollektivprokura zu zweien erteilt an: Roger Amez-Droz, in Winterthur; René Bächli, in Pfungen; Emil Gassmann, in Wallisellen; Kurt Gassmann, in Spreitenbach; Hans Hohl, in Winterthur, und Paus Käss, in Wiesendangen.

Stehli Seiden AG, in Zürich 2, Fabrikation von und Handel mit Textilien usw. Neu hat Kollektivprokura zu zweien: Josef A. Frey, in Muri AG.

Elektronische Kontrollanlagen für die Textilindustrie

(Fortsetzung)

4658.562-5

Die Erreichung und Einhaltung eines bestimmten Qualitätsniveaus des Spinnereiprozesses setzt voraus, dass der gesamte Betrieb systematisch durchgeprüft wird.

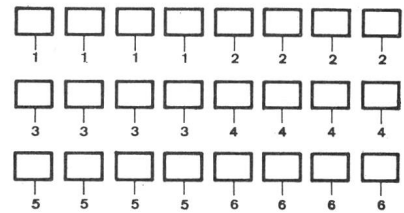
Schlagmaschine

täglich



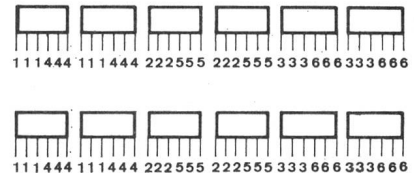
Karde

1. Woche	Gruppe 1
2. "	" 2
3. "	" 3
6. "	" 6



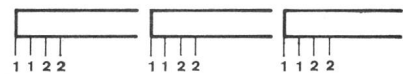
Strecke 1 + 2

1. Woche	Gruppe 1
2. "	" 2
3. "	" 3
6. "	" 6



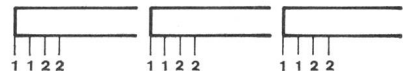
Flyer

1. Woche	Gruppe 1
2. "	" 2
3. "	" 3



Ringspinnmaschine

1. Woche	Gruppe 1
2. "	" 2
3. "	" 3



Programm für die Stichprobenentnahme in der Baumwollspinnerei

Von den einzelnen Maschinen werden dazu Stichproben entnommen und im Labor geprüft. Die Prüfergebnisse werden ausgewertet. Bei unbefriedigender Qualität des Prüf-gutes sind an den Verarbeitungsmaschinen entsprechende Eingriffe vorzunehmen. Nach diesem Eingriff erfolgt an der betroffenen Maschine eine weitere Stichprobenaufnahme, deren Prüfung und Beurteilung einen Ueberblick über den Erfolg des Eingriffes gibt. Dieser Vorgang wird deshalb als geschlossener Kreis in der Qualitätskontrolle bezeichnet.

Es empfiehlt sich, bei der beschriebenen Stichprobenentnahme nach einem bestimmten Plan vorzugehen.

Von jeder Maschine sind eine oder mehrere Ablieferungen in bestimmten Zeitabständen zu prüfen. Zweckmässig ist es, für die Probeentnahme bei den einzelnen Ablieferungen eine bestimmte Reihenfolge festzulegen. Dadurch ist die beste Gewähr gegeben, dass Defekte in kürzester Zeit erfasst werden und die Produktion ungleichmässiger Garne, Vorgarne und Bänder auf ein Minimum beschränkt bleibt.

1.3 Lokalisierung von Maschinenteilern in der Spinnerei

Bekanntlich zeigt der Spektrograph das Auftreten von periodischen Fehlern an. Solche Fehler im Material werden durch eine in regelmässigen Zeitabständen auftretende Unregelmässigkeit in einer Produktionsmaschine erzeugt.