

Normen

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **83 (1976)**

Heft 10

PDF erstellt am: **13.09.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Normen

die Normung auf die Festlegung einheitlicher Bezeichnungen und Begriffe beschränken, in anderen Fällen wird sie nur Anschlussmasse festlegen, um eine Austauschbarkeit zu gewährleisten. Oft muss sie aber auch ein ganzes Erzeugnis in Bezeichnung, Form, Werkstoff und Verpackung erfassen.

Erfolge der DIN-Normung für alle

Das Ergebnis der DIN-Normung kann je nach Aufgabenstellung sehr unterschiedlich sein. Zuweilen wird sich

Das erklärt, warum in den meisten Fällen es kaum möglich ist, den Nutzen der DIN-Normung in konkrete Angaben zu fassen. Deshalb lässt sich von den Vorteilen der Normungsarbeit nur ein Bild gewinnen, wenn man von wenigen Beispielen ausgeht, bei denen es möglich ist, den Nutzen zahlenmässig zu erfassen. Diese Angaben können dann auf das Ganze übertragen werden.

Der Nutzen für den Hersteller

Entwurfsarbeit	vereinfacht	durch gleichbleibende, einwandfreie Grundlagen
Arbeitsaufwand	verkleinert	durch wirtschaftliche Arbeitsweise
Werkstoffverbrauch	verringert	durch zweckmässige Gestaltung
Betriebsunkosten	herabgesetzt	durch vereinfachten Werkzeugpark
Prüfkosten	verringert	durch einheitliche Prüfverfahren
Sicherheit im Betrieb	erhöht	durch einheitliche Bedienungsvorschriften und unfallverhütende Gestaltung der Geräte und Werkzeuge
Beschäftigung	gleichmässiger	durch Dämpfung von Saisoneinflüssen
Arbeitsbewertung	gerechter	durch geregelte Arbeitsbestimmungen
Leistungsfähigkeit	gesteigert	durch wirtschaftliche Arbeitsmittel
Kapitalertrag	erhöht	durch beschleunigte Auftragsdurchführung

Der Nutzen für den Händler

Lagerverwaltung	vermindert und verbilligt	durch Verringerung der Sorten
Werbekraft	wirksamer	durch gemeinsames Werben
Absatzmöglichkeit	erhöht	durch vielseitige Verwendbarkeit
Stückumsatz	vergrössert	durch vermehrte Ersatzteilnachfrage
Kundenabfertigung	beschleunigt	durch erleichterte Verständigung
Konjunktoreinfluss	ausgeglichen	durch wirtschaftlichere Vorratshaltung
Wettbewerb	geregelter	durch gleichartige Lieferbedingungen

Der Nutzen für den Verbraucher

Bezugsmöglichkeiten	vermehrt	durch gleichmässiges Angebot
Auswahl und Bestellung	erleichtert	durch klare Bezeichnungen und einheitliche Liefervorschriften
Preis	niedriger	durch kleine Gestehungskosten
Uebervorteilung	eingeschränkt	durch einheitliche Liefervorschriften
Lieferzeit	verkürzt	durch erleichterte Beschaffung
Arbeitsleistung und Betriebssicherheit	vergrössert	durch zweckmässig gestaltete Geräte und Werkzeuge
Bedienung	vereinfacht	durch gesteigerte Uebersichtlichkeit
Instandsetzung	erleichtert	durch Austauschbarkeit und schnelle Ersatzteilbeschaffung
Versicherung	verbilligt	durch niedrigere Einstufung
Ware	preiswerter	durch Festlegen zweckentsprechender Güten
Genauigkeit	gesteigert	durch gleichmässige Ausführung