

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

**Herausgeber:** Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

**Band:** 84 (1977)

**Heft:** [4]

**Rubrik:** Volkswirtschaft

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 21.12.2024

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

hen Bekleidung und Behausung (Heimtextilien) nach der Ernährung an zweiter und dritter Stelle. Textilien werden deshalb von jeher in der ganzen Welt hergestellt, sei es im engeren Familienverband, gewerblich und später eben auch industriell. Dieser Entwicklungsprozess vollzieht sich in den einzelnen Ländern in erheblichen Zeitabständen, und es setzt darum eine Betrachtung im weltweiten Rahmen voraus, um die regional sehr differenzierten Wandlungen und Verhältnisse in Textilfabrikation und Textilhandel besser zu verstehen.

### Textilkonsum nach Massgabe des Wohlstandes

Wer vorerst genug zu essen hat, sich sodann ausreichend zu bekleiden vermag und schliesslich über eine einigermaßen befriedigende Wohnstätte verfügt, strebt also gleich nach besserer und feinerer Nahrung, nach modischeren und eleganteren Kleidungsstücken, nach behaglicheren und höherwertigen Wohnungseinrichtungen. Dies ist auf der ganzen Welt so; die Hautfarbe der Menschen spielt dabei keine Rolle. Der Textilkonsum hängt somit weitgehend vom Wohlstand in den einzelnen Ländern ab und ist deshalb sehr unterschiedlich. Während er in Entwicklungsländern — teilweise allerdings auch klimatisch bedingt — pro Jahr nur 2—3 kg pro Kopf der Bevölkerung beträgt, verbrauchen die privaten Konsumenten in den westlichen Industriestaaten das Mehrfache davon.

Von den Schweizer Haushaltausgaben entfallen im Durchschnitt rund 8—9 Prozent auf textile Erzeugnisse wie Kleider, Vorhänge, Decken, Teppiche, Bett- und Küchenwäsche. Das sind jährlich etwa 8000 Millionen Franken. Der überwiegende Teil der Textilkäufe erfolgt auch in der Schweiz durch die Frauen oder wird doch massgebend von ihnen beeinflusst.

Jeder Mensch benötigt Textilien von der ersten bis zur letzten Lebensstunde; daran wird sich nirgendwo in der Welt etwas ändern. Wenn der Textilkonsum in den noch unterentwickelten Ländern im Jahre 2000 auch nur die Hälfte des heute in den westlichen Industriestaaten üblichen betrüge, würde dies unter Berücksichtigung der Bevölkerungszunahme bedeuten, dass schon in etwas mehr als zwanzig Jahren rund 40—45 Mio Tonnen statt der jetzigen 25 Mio Tonnen Spinnstoffe (ohne Hartfasernproduktion) erforderlich wären.

Anteile am Verbrauch der industriell fabrizierten Textilien (in Prozent)

Industrieländer	48,4
Nordamerika	19,7
Westeuropa	18,8
Japan	8,4
Verschiedene	1,3
Staatshandelsländer	30,3
Osteuropa	19,5
Asien	10,8
Entwicklungsländer	21,3
Asien und Ferner Osten	11,2
Südamerika	5,6
Naher Osten	3,4
Afrika	1,1

Mit Sicherheit steht heute schon fest, dass die Textilkonsumenten immer mehr Synthetics oder Mischartikel zu verwenden haben werden. Es ist jedenfalls kaum anzunehmen, dass der vor die Wahl gestellte Mensch seinen Hunger lieber mit Pillen stillen möchte, nur um sich deshalb mehr Textilien aus Naturfasern leisten zu können; er dürfte es vielmehr vorziehen, sich mit Naturprodukten zu ernähren und seinen Bedarf an Textilien für Bekleidung, Haushalt und technische Zwecke nötigenfalls mehr mit Synthetics zu decken.

Ernst Nef (Fortsetzung folgt)

## Volkswirtschaft

### Rückwirkungen der veränderten Altersstruktur auf die AHV

Drastische Verschlechterung des Verhältnisses Rentner/Erwerbstätige in 20 Jahren

Unter den vielen Problemen, die die Diskussion über die 9. AHV-Revision überschatten, nehmen demographische Fragen einen zunehmend wichtigeren Platz ein. In weit stärkerem Masse als früher interessiert man sich für die mittel- und langfristige Entwicklung des Rentnerverhältnisses. Dieses wird für die nächsten 15 Jahre noch durchaus positiv beurteilt, wird jedoch in der Folge eine drastische Verschlechterung erfahren. Obwohl der Be-

Pro-Kopf-Verbrauch von textilen Rohstoffen (in kg)

	Baumwolle	Wolle	Flachs	Zellwolle und Rayon	Synthetics	Total
USA	8,5	0,4	0,3	3,1	12,6	24,9
Schweiz	6,5	4,4	0,3	2,9	7,1	21,2
Japan	8,8	2,1	0,1	2,9	5,9	19,8
Westeuropa	4,8	1,4	0,3	2,5	5,8	14,8
Osteuropa	4,8	0,9	1,0	4,5	2,9	14,1
Mexiko	2,8	0,2	—	0,6	1,3	4,9
Aegypten	3,9	0,2	0,1	0,2	0,1	4,5
China	2,6	—	0,1	0,1	0,3	3,1
Indien	1,9	—	—	0,2	0,1	2,2

Weltdurchschnitt: 6,7 kg total

stand an AHV-Rentnern weiter zunehmen wird — bereits heute sind es rund 800 000 —, sollte es auch 1990 noch 3,6 Erwerbstätige auf einen Rentner treffen. Allerdings kann dieses Verhältnis nur dank der Tatsache, dass in dieser Zeit noch geburtenstarke Jahrgänge neu ins Erwerbsleben eintreten, stabil gehalten werden. In der Folge verschlechtert es sich als unmittelbare Konsequenz des Pillenkicks in drastischer Weise. Je nach der Entwicklung der Geburtenhäufigkeit, von der man bei den weiteren Berechnungen ausgeht, steigt das Rentnerverhältnis nämlich auf 35, 40 oder sogar auf 50 %, das heisst einem Rentner stehen dann nur noch 3, 2 1/2 oder sogar nur 2 Erwerbstätige gegenüber.

Diese Zahlen sind nicht etwa Ausdruck sozialpolitischer Schwarzmalerei, sondern wurden in der vom Bundesamt für Sozialversicherung redigierten Zeitschrift «ZAK» publiziert. Wie sich derartige Veränderungen absolut auswirken, zeigt eine in der Botschaft des Bundesrates zur 9. AHV-Revision veröffentlichte Tabelle. In dieser wird der Bestand der beitragspflichtigen Bevölkerung für 1995 auf 3 327 000 geschätzt, der Bestand der Rentner auf 1 042 000. Während die Zahl der Rentner bis ins Jahr 2000 um 62 000 zunimmt, bis ins Jahr 2010 sogar um 240 000 (!), rechnet man bei den Beitragspflichtigen mit einer Abnahme von 26 000 bis zum Jahre 2000 und sogar von 91 000 fünfzehn Jahre später.

Aus dieser Entwicklung ergeben sich völlig unabhängig von der für eine allfällige Dynamisierung der Renten gewählten Formel äusserst schwerwiegende Finanzierungsprobleme. Es ist denn auch verständlich, wenn in der erwähnten Botschaft festgestellt wird, erst die weitere Entwicklung werde zeigen, ob mit den heute ergriffenen Massnahmen «die gegen die Jahrhundertwende hin anfallenden Verpflichtungen . . . ausreichend finanziert sind». Wenn immer mehr Rentner einem praktisch unveränderten oder sogar rückläufigen Bestand an Beitragspflichtigen gegenüberstehen, gibt es tatsächlich nur zwei Möglichkeiten: entweder man kürzt die Renten entsprechend, oder man verlangt höhere Beiträge. In der Botschaft selber heisst es denn auch, «nötigenfalls wäre in jenem Zeitpunkt eine Neuregelung der Beiträge ins Auge zu fassen». Allein um bei gleichbleibenden Löhnen das heutige Rentenniveau halten zu können, müsste allerdings der Beitragssatz bis zum Jahr 2000 um 25 % erhöht werden. Andernfalls müssten die Renten etwa um einen Fünftel herabgesetzt werden. Für die folgenden zehn, zwanzig Jahre wäre mit einer weiteren massiven Verschlechterung zu rechnen.

Aus diesem Grunde ist es auch verständlich, wenn sich heute mehr und mehr «Erwerbstätige in den besten Jahren» fragen, ob sie überhaupt einmal im gleichen Masse von der AHV Nutzen ziehen werden, wie sie heute Beiträge leisten. Die Antwort darauf hängt weitgehend davon ab, ob die erwerbstätige Generation von dannzumal derartige Belastungen überhaupt tragen kann und will. So oder so besteht indessen die Gefahr, dass es wegen der AHV zu einer Verhärtung, wenn nicht sogar zu einer Konfrontation zwischen der älteren und der jüngeren Generation kommt. Deshalb wird die neue Revision, wenn in dieser Hinsicht nicht noch entscheidende Korrekturen angebracht werden, alles andere als eine Konsolidierung erlauben.

T. T.

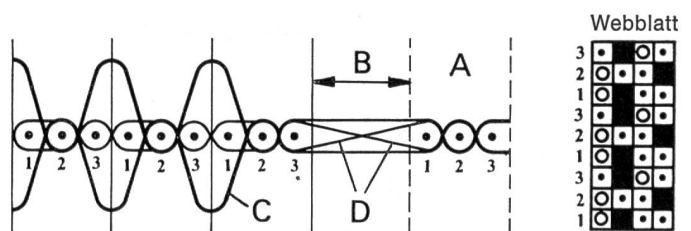
## Technik

### Greifer-Frottierwebmaschine

Die Frottierweberei blickt auf eine relativ kurze Entwicklungsgeschichte zurück. Die ersten Frottiergewebe stammten aus dem Vorderen Orient, wo sie um 1850 herum unter dem Namen «Turkish Towel» durch einen englischen Kaufmann nach Europa gebracht wurden. Die dazumal führende englische Textilmaschinen-Industrie befasste sich mit dieser neuen Gewebeteknik und brachte noch vor der Jahrhundertwende einen brauchbaren mechanischen Frottierwebstuhl auf den Markt.

Alle Frottierwaren gehören in die Kategorie der Plüschgewebe. Ihre Struktur setzt sich aus einem Grundgewebe und den eingebundenen Pol- oder Schlingenkettfäden zusammen. Die Herstellung solcher Stoffe setzt den Einsatz von Spezialwebmaschinen voraus. Diese müssen mit zwei steuerbaren Kettablass-Systemen sowie dem eigentlichen Frottiertteil ausgerüstet sein. Während dem Webprozess unterscheiden sich die beiden Längsfadensysteme grundsätzlich voneinander: Die hart gespannte Grundkette hat eine Einarbeitung von wenigen Prozenten, während der leicht gebremste Polbaum ein Mehrfaches an Fadenmetern im Verhältnis zur Stofflänge abwindet.

Die Schlingenbildung geht folgendermassen vor sich: Meistens drei, ausnahmsweise auch vier Schüsse werden in einem wählbaren Abstand zum Geweberand (B) ins Fach gelegt (A) und dann gemeinsam durch das Webblatt angeschlagen. Man unterscheidet also zwischen Vorlage- und Anschlagsschüssen. Beim Anschlag gleitet die ganze in sich abgebundene Schussfadengruppe entlang der Grundkette (D) und nimmt dabei die lockeren Polkettfäden, die sich beidseitig zu Schlingen (C) aufstellen, mit.



Querschnittszeichnung einer 3-Schuss-Ware mit beidseitiger Florbildung

Die Aktiengesellschaft Adolph Saurer in Arbon (Schweiz) stellte im Jahre 1950 ihre Frottierwebmaschine Typ 100 WT der Fachwelt vor. Dieses Erfolgsmodell bewährt sich in unzähligen europäischen und überseeischen Webereien vorzüglich. Hochgesteckte Kundenwünsche gaben vor einigen Jahren den Impuls zu weiteren konstruktiven Anstrengungen.

Auf die klassische Art der Schlingenbildung mittels des gesteuerten unterschiedlichen Blattweges (Blattausschwenkung) ist verzichtet worden. Die Vorlageschüsse werden durch eine Horizontalbewegung des Stoffes in gewünschter Distanz zum Warenrand gebildet.

Funktionsweise: Die mit feinen Stahlnägeln besetzte Transportwalze zieht den Stoff direkt ohne Umleitung