

Technik

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **84 (1977)**

Heft [6]

PDF erstellt am: **12.07.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

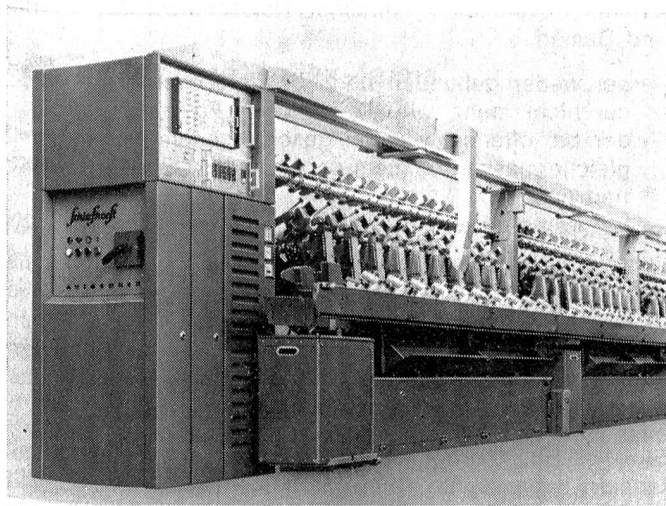
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Technik

Neuer Schlafhorst-Kreuzspulautomat Autoconer 138 in Serie



Der neue Schlafhorst-Kreuzspulautomat 138 ist eine Weiterentwicklung des bewährten Autoconers, der mit über 750 000 Spulstellen in den Textilbetrieben der ganzen Welt erfolgreich arbeitet.

Die Maschine ist das Ergebnis zukunftsorientierter Forschung und fortschrittlichen Textilmaschinenbaus mit folgenden Besonderheiten:

- 1 oder 2 elektronisch gesteuerte Knoterwagen pro 10 Spulstellen
- serienmäßige Ausstattung mit automatischem Kreuzspulenwechsler
- elektronisch überwachter Fadenlauf mit sofortiger Abhebung der Kreuzspule und separater Bremsung von Trommel und Kreuzspule bei Fadenbruch oder Kopsleerlauf
- Universalspanner mit und ohne Paraffinierung
- vorbereitet für Längenmessung mit Schlafhorst-Conometer und Prozessdatenerfassung durch den Schlafhorst-Indicator
- personalfreundlicher Arbeitsplatz, besonders durch die Geräuschverringering auf 80 db.

Mit dieser neuen Autoconer-Generation bietet Schlafhorst dem Textilbetrieb

- gesteigerte Produktion und geringere Spulkosten durch
 - bis zu 250 m/min höhere Spulgeschwindigkeit
 - 5—15% höheren Nutzeffekt als bisher
- weniger Fadenbrüche
- verbesserte Qualität durch
 - noch schonendere Behandlung des Fadens und der Kreuzspule (geringe Fadenumschlingung, Spulenabhebung und Sofortbremse)
 - elektronische Wächterorgane für Fadenlauf und Knotenbildung

- noch betriebssicherere Arbeitsweise durch
 - robuste Maschinenausstattung
 - weitgehendst elektronische Steuerelemente
 - verbesserte Fadenerfassung und Knotenbildung für alle Fasergarne von Nm 2 bis Nm 240.
- Weiter vereinfachte Wartung und Bedienung durch
 - 3-Kammer-System im Spulapparat (Mechanik, Elektronik, Pneumatik)
 - Zentraleinstellung der Schaltzähler
 - stufenlose Geschwindigkeitsregelung
 - Signallichter
 - elektrisches Diagnosegerät
 - elektronisches Diagnosegerät
- Geringere Investitionskosten durch
 - höhere Leistung bei vermindertem Preis als Ergebnis modernster wirtschaftlicher Fertigungsmethoden.

Der neue Autoconer ist lieferbar in allen bisher bekannten Varianten, also mit Rundmagazin für normale Spinnkops, V-Magazin für Kreuzspulreste und Grosskops oder «S»-Aufsteckung zum Umspulen von Kreuzspulen. Unsere bewährten Automatisierungssysteme der Kopsvorbereitung und Zuführung sind beim Autoconer 138 anwendbar.

Die Palette der Spulenformate umfasst Spulenhübe von 3", 4", 5", 6" und 8" zylindrisch und konisch, hart und weich, und ist damit in seiner Vielseitigkeit unübertroffen.

Ergänzt durch den bewährten Kunden- und Ersatzteildienst zeigt der Autoconer 138 neue Wege in der Textilindustrie.

W. Schlafhorst & Co., D-4050 Mönchengladbach 1

Neues kupplungsfreies Handdrehzahl- messgerät mit Digitalanzeige Moviport C 117

Zur elektronischen Drehzahlmessung wird jetzt auch ein besonders handliches Digitalgerät Moviport C 117 angeboten, welches die bestehende analoge Gerätereihe Moviport vorteilhaft ergänzt. Beim neuen Handdrehzahlmessgerät wird das Messverfahren der elektronisch geregelten Frequenzübersetzung verwendet, welches eine rasche und genaue Anzeige auch bei langsamen Impulsfrequenzen garantiert. Die Anzeige ist 4stellig (8 mm 7-Segment LED) mit Fliesskomma. Drei umschaltbare Messbereiche garantieren die einwandfreie Erfassung von Drehzahlen zwischen 100 bis 1 000 000 U./min.

Die Polarität der abgenommenen Impulse (dunkler Strich auf hellem Grund oder umgekehrt) ist umschaltbar, ebenso die Ansprechcharakteristik, welche Nebenimpulse automatisch unterdrückt.

Das Gerät kann wahlweise mit wiederaufladbarer CaNi-Zelle oder auch für Netzanschluss geliefert werden. Eine Speisespannungsüberwachung mit Blinkwarnung ist eingebaut.

Zum Moviport C 117 sind fotoelektrische oder magnetinduktive Abtastsonden, Laufradgeber für Geschwindigkeitsmessung, Anschlussleitungen für Frequenzmessung an Impuls- oder Wechsellspannungsquellen, Adapter für Primärabgriff von Zündspulen, Sondenstativ mit Magnetfluss bei länger dauernden Messungen, Markierungshilfsmittel sowie eine Tragtasche lieferbar.

Für weitere Auskünfte steht zur Verfügung: Reglomat AG, Flurhofstrasse 158, 9006 St. Gallen.