

125 Jahre Staub & Co. AG

Autor(en): [s.n.]

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **98 (1991)**

Heft 10

PDF erstellt am: **13.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-679612>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

(Sulzer Industrial Control System). Dieses auf dem VME-Bus basierende Rechnersystem ist an die unterschiedlichsten Bedürfnisse digitaler Prozessleittechnik anpassbar. Es lässt sich aus Modulen zur Verarbeitung von analogen und digitalen Messwerten und von Kommunikationseinheiten (Datenverkehr mit Fremdrechnern und Fernsteuerung aller Funktionen) zusammensetzen. Komplexe Regel- oder SPS-Funktionen werden mit einer komfortablen Makrosprache oder über Funktionspläne verwirklicht. Auf angekoppelten PC-Systemen mit hochauflösender Grafik (Farbbildschirm oder LCD-Anzeige) lassen sich die Prozessabläufe sichtbar machen.

Als dezentrales I/O-System stehen neu auf dem CAN-Bus basierende «intelligente Klemmen» (SICOS ITB) zur Verfügung. Mit ihrer Hilfe lassen sich analoge oder digitale Signale potentialfrei und mit hoher Geschwindigkeit über einen Zweidraht-Bus erfassen und ausgeben. Diese kostengünstigen Ein-/Ausgabeelemente können sowohl in das System SICOS 1500 oder in PC-basierende Regelsysteme eingekoppelt werden.

Sulzer Electronics
8404 Winterthur ■

USV bringt Computer- Sicherheit

Dank der zuverlässigen Stromversorgung der Elektrizitätswerke ereignen sich netzbedingte Stromausfälle (noch?) selten. Betriebsinterne Kurzschlüsse können ein lokales Netz schon eher einmal kurzzeitig lahmlegen.

Was passiert

Abbruch mitten im Programm und ärgerliche Datenverluste sind die Folge.

Mühsames Wiederaufstarten und Datenrekonstruktionen verursachen Kosten. Das muss nicht sein!

Es gibt heute zuverlässige und kostengünstige unterbrechungsfreie Stromversorgungen (USV), welche bei Netzunterbrüchen die Stromversorgung praktisch verzögerungsfrei aufrechterhalten. Der Anwender merkt also nichts vom Stromausfall. Ausserdem halten diese Geräte die Störspannungen und Spannungsschwankungen vom Computer fern, was vor Programmabstürzen schützt und die Datensicherheit wesentlich erhöht. Die USV sind handliche Geräte, welche einfach zwischen Computer und EW-Netz gesteckt werden. Zur Kontrolle kann man einen Netzausfall simulieren indem man die USV aussteckt und problemlos bis zu einer halben Stunde mit dem Computer weiterarbeitet.

Wie funktioniert eine USV?

Die USV besteht aus einer Batterie und einer vollautomatischen Elektroniksteuerung. Im Normalfall wird die EW-Spannung gefiltert, überwacht und zum Computer geleitet. Gleichzeitig wird die Batterie auf maximaler Ladung gehalten. Bei Netzausfall oder Spannungsschwankungen schaltet die USV innert Sekundenbruchteilen auf die aus der Batterie erzeugte Netzspannung um.

Die USV funktioniert weitgehend wartungsfrei und ist in verschiedenen Varianten, je nach Leistungsbedarf, erhältlich.

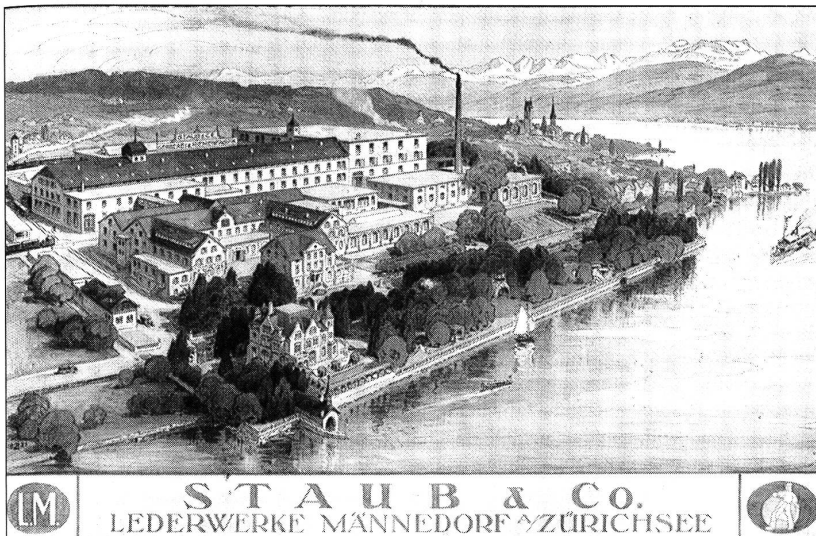
Arno W. Mächler
MINEL
E. Ruoss-Kistler AG
8863 Buttikon ■

125 Jahre Staub & Co. AG

Emil Staub-Bachmann, geboren 1831 als zweiter Sohn des Rudolf Staub-Billeter, bekannt als Mousseline-Fabrikant und Erbauer der Liegenschaft «Zum Felsenhof» in Männedorf, erwarb 1854 in der Weiern in Männedorf ein neuerbautes Wohnhaus mit Fabrikationsgebäude und einem «Mannwerk» anstossendem Wiesland. Während zehn Jahren betrieb er eine Seidenweberei, die aber die Seidenkrise in den sechziger Jahren nicht überstand. Der junge Fabrikant entschloss sich daher, zusammen mit seinem Schwiegervater, Heinrich Bachmann-Ryf, den Betrieb in eine Gerberei und Fabrik technischer Lederartikel umzuwandeln. Diese Firma wurde unter dem Namen Bachmann & Staub 1866 ins Handelsregister eingetragen. Die bis dahin in der Bachmannschen Werkstätte hergestellten Treibriemen und Webstuhlbestandteile aus Leder wurden nun von der neuen Firma angefertigt.

1894 stellte sich das Unternehmen auf die industrielle Ledererzeugung um und entging damit dem Schicksal kleinerer Betriebe, die der ausländischen Konkurrenz erlagen. Der Betrieb wurde weiter ausgebaut und neue Produktionsmethoden wurden eingeführt. Die Riemenabteilung stieg bald zum führenden Unternehmen der Branche auf. Mit wechselndem Erfolg wurden neue Artikel aufgenommen, so unter anderem Autoreifen aus Leder (Panzerdecken) und Schutzhüllen für Autofedern (Lubrissor). Die Lederreifen fanden noch lange nach dem Krieg guten Absatz, bis sie durch Gummireifen verdrängt wurden.

Als Emil Staub-Terlinden anfangs 1929 starb, mussten die Söhne Emil und Erich Staub im Alter von 22 und 21 Jahren mitten aus ihrer beruflichen Ausbildung heraus die Weiterführung des Unternehmens auf sich nehmen. Sie hatten schwere Zeiten vor sich, denn die Krise der Dreissigerjahre brachte den Gerbereien empfindliche Verluste und zunehmende Absatzschwierigkeiten.



Werkareal um 1920, aus einer zeitgenössischen Darstellung.

Die dritte Generation

Die jungen Geschäftsinhaber nützten jede Gelegenheit aus, das Familienunternehmen weiter zu konsolidieren. 1931 konnte anlässlich der Liquidation einer Konkurrenzfirma die dort freigeordnete Fabrikation von Militärzeugledern und Tornister-Kalbfellen übernommen werden.

Die Nachkriegszeit

1951 war ein Jahr schwerer personeller Verluste: im Oktober verschied völlig unerwartet ein Mitglied der Geschäftsleitung, und im November fiel der jüngere Teilhaber, Erich Staub, einem tragischen Autounfall zum Opfer. Nach seinem Tod wurde das Unternehmen in eine Familienaktiengesellschaft umgewandelt. Seither wurde in konsequenter Verfolgung der Rationalisierungsbestrebungen das Fabrikationsprogramm nach und nach bereinigt. So wurde die Fabrikation von Bodenleder eingestellt.

Im Jahre 1969 verstarb Emil Staub-Schober. Er war das letzte Mitglied der Familie, das aktiv in der Geschäftsleitung tätig war.

Ein Grossbrand am 7.7.1972 vernichtete die Oberleder-Zurichterei fast vollständig. Dieses Ereignis führte zum

Entscheid, die Lederproduktion einzustellen, da die ökologischen Auflagen kaum noch zu überwinden waren. Seither wird nur noch Lederverarbeitung und -handel betrieben.

**Der Aufbau der Kunststoff-
abteilung**

1952 trat Guerino Marangoni als Betriebsleiter neu in die Firma ein. Unter seiner Leitung wurden 1956 die ersten Versuche mit der Verarbeitung von hochmolekularem Polyethylen nach dem Press-Sinter-Verfahren gemacht.

Damit begannen die neu entwickelten Kunststoffe mehr und mehr, das Leder als Rohmaterial für Textilmaschinenteile zu verdrängen.

1958 wurde ein neuartiges Extrusionsverfahren zur Verarbeitung von hochmolekularem Polyethylen entwickelt und patentiert. In den darauf folgenden Jahren wurde eine Extrusionsabteilung aufgebaut. Die ersten Skibeläge wurden entwickelt und unter dem Markennamen Petex 2000 weltweit erfolgreich vertrieben (1960).

1969 wurde Guerino Marangoni als Nachfolger von Emil Staub zum Geschäftsführer ernannt.

Die selbst hergestellten und verarbeiteten Kunststoffe fanden mehr und mehr Anwendung im gesamten Maschinen- und Anlagenbau: Seilrollen für Bergbahnen, Saugkastenbeläge für Papiermaschinen, hochbeanspruchte Teile für Kläranlagen, Kettenführungen für Förderanlagen.

Die Hauptanwendung lag jedoch weiterhin bei den Textilmaschinenteilen. So wurden Verschleiss- und Ersatzteile für viele bekannten Webmaschinenhersteller gefertigt, wie Picanol, Sulzer, Rüti, Saurer.

Die Zukunft

In der Zukunft will man verstärkt kundenorientierte Problemlösungen anbieten: Entwicklung und Herstellung von Hochleistungs-Maschinenelementen, Beratung für den Einsatz von Hochleistungs-Kunststoffen und technischem Keramik, technische Lösungen für anspruchsvolle Werkstoffprobleme.

Die Extrusion von hochmolekularem Polyethylen sowie die mechanische Bearbeitung von technischen Kunststoffen werden jedoch auch in Zukunft zu den Kernaktivitäten gehören.

JR ■

Korrigenda

Abkürzungen sind Glückssache. In der Nummer 8/9 hat sich ein Fehler eingeschlichen:

Seite 56: Der Titel sollte lauten: GV der STF