

Neue GTM-AS Greifer-Webmaschine

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **98 (1991)**

Heft 3

PDF erstellt am: **13.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-678245>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Neue GTM-AS Greifer-Webmaschine

Mit einem Seitenblick auf die nächste ITMA gibt Picanol heute die GTM-AS Greifermaschine zum Verkauf frei. Die GTM-AS ist das Ergebnis andauernder Bestrebungen zur Erreichung noch höherer Betriebsleistungen, sowie der Bemühungen zwecks Ausbreitung erweiterter Webtechnologien auf bereits im Betrieb befindliche Greifermaschinen.

Um diese hochgesetzten Ziele erreichen zu können, mussten das Konzept, die Konstruktion und die Materialzusammensetzung zahlreicher Bauelemente angepasst werden. Obwohl die genauen Berechnungen und Ergebnisse durch CAD und leistungsfähige Grosscomputer die erwarteten Leistungen der GTM-AS-Maschine zum vorne herein versicherten, musste durch strengste Betriebsversuche bewiesen werden, dass die durch die Verkaufs- und Forschungsabteilungen gestellten Leistungsansprüche erfüllt waren. Ab April 1991 ist die GTM-AS-Maschine in dieser neuen Ausführung lieferbar.

Vorteile der GTM-AS

- Hohe Leistung: Schusseintragsleistung über 980 m/min
- Grosse Vielseitigkeit bezüglich Garn (gesponnene und Endlosgarne, Mischungen und Fantasiegarne) und Gewebe (leichte bis schwere Gewebe)
- Grosse Vielseitigkeit in der Ausführung:
 - Fachbildung: Nocken Antrieb, Schaft- oder Jacquardmaschine
 - Farbwahl: bis 8 Schussfarben oder Garnsorten
 - Kettbaum-Ø 800 oder 1000 mm
 - Gewebekanten: Dreher-, Einleger- oder Schmelzkanten
 - Warenaufwicklung: Tuchbaum Ø 600 mm, oder 1500 mm bei Dockenwickler.
- Leistungsfähiger, bewährter Mikroprozessor mit Betriebserfahrung von 27 000 Einheiten in industriell-

lem Einsatz zur Überwachung und Steuerung von Maschineneinstellungen und Betrieb.

- Hohe Gewebequalitäts-Garantie dank der Mikroprozessor-Steuerung von Kettablass, PFT programmierbarer Schussbremse, Kupplungs/Brems-Einheit mit präziser Stillstandsposition und hohem Start-Drehmoment, Farbgeber mit niedriger Garnbelastung, ständige Greiferreinigung durch Luftstrom.
- Kettspannungsmessgerät zwecks Erreichung optimaler Spannungsverhältnisse, automatischer Schuss-sucher mit Software zur Einstellung des Ablaszeitpunktes zwecks Verhinderung von Ansatzstreifen, PSO - erste Stufe zur automatischen Schussbruchbehebung.

- Weitgehende Vereinfachung der Bedienung: Deutliche Angabe und Zugänglichkeit von Bedienungsknöpfen und Tastenfeld des Mikroprozessors; vollautomatischer Schuss-sucher; Anzeige von erforderlichen Interventionen, Maschinenbetriebszustand und Leistungsdaten im Anzeigefenster am Tastenfeld; Ölumlaufschmierung reduziert den Unterhalt wesentlich; elektronische Einstellung via Mikroprozessor, erste Stufe der automatischen Schussbruchbehebung.

Maschinencharakteristik

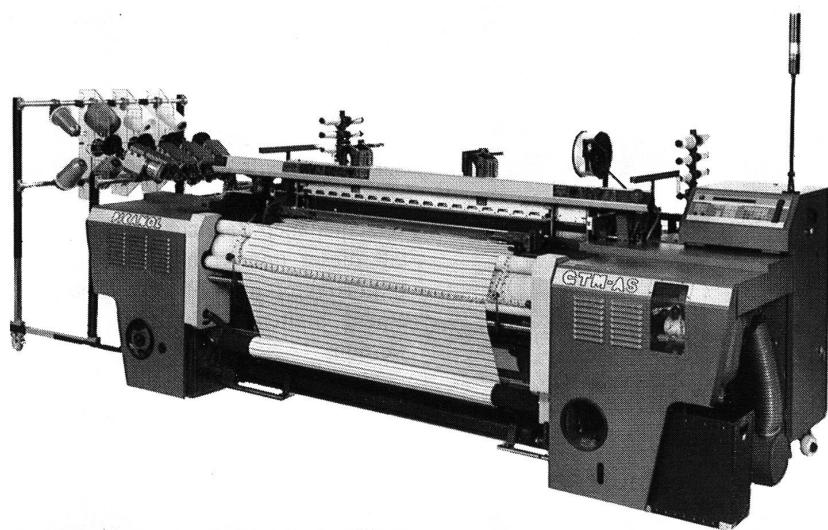
Ausgewuchtete Laden- und Antriebsmechanismen für minimale Vibration.

Mikroprozessorgesteuerte Brems- und Kupplungseinheit für voreingestellte Stillstandsposition und kraftvollen Anlauf.

Mikroprozessorgesteuerter Kettablassmotor.

Programmierbare Steuerung des Abwickelzeitpunktes des Kettablasses zur Verhinderung von Ansatzstreifen.

Streichbaum mit einstellbarer Fühlerwalze für optimale Fachgeometrie.



Greiferwebmaschine GTM-AS

Bild: Picanol N.V

Kräftige Blasvorrichtung zur Reinigung von Greiferkopf zur Vermeidung von Staubansammlung und Verschmutzung des Gewebes.

Automatischer Schussucher, an Maschinen mit Kanteneinlegern.

Erste Stufen der automatischen Schussbruchbehebung (PSO) mit Herabsetzung der Stillstandszeiten und besserer Gewebequalität.

Kantenbildung durch Dreherbindung, Kanteneinleger oder Schmelzvorrichtung.

Schussdichteneinstellung durch Wechselläder, Aufrechterhaltung der Dichte durch rutschfreie Abzugswalze in Walzenlagern.

Sehr vollständige Prozeduren zur Verhinderung von Ansatzstreifen, durch den Mikroprozessor gesteuert.

Picatens, Kettspannungs-Messinstrument.

PFT, programmierbarer Schusspanner.

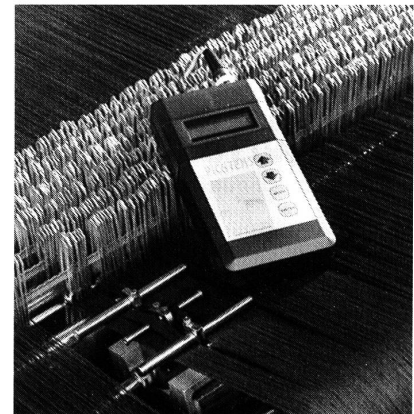
Picanol N.V., B-8900 Ieper ■

Die PAT-A Denim Luftdüsen- Webmaschine

Über 15 000 PAT Luftdüsenmaschinen stehen heute im industriellen Einsatz. Zahlreiche Webereien haben Anschlussaufträge erteilt, ein Beweis der ausserordentlichen Anpassungsfähigkeit der Maschine an die heutigen Bedürfnisse der Weberei. Ständige Forschungsbemühungen konzentrieren sich gezielt auf immer höhere Leistung, verbesserte Nutzeffekte, mehr Anpassungsfähigkeit und weniger Wartung, um noch konkurrenzfähigere Webkosten zu erreichen.

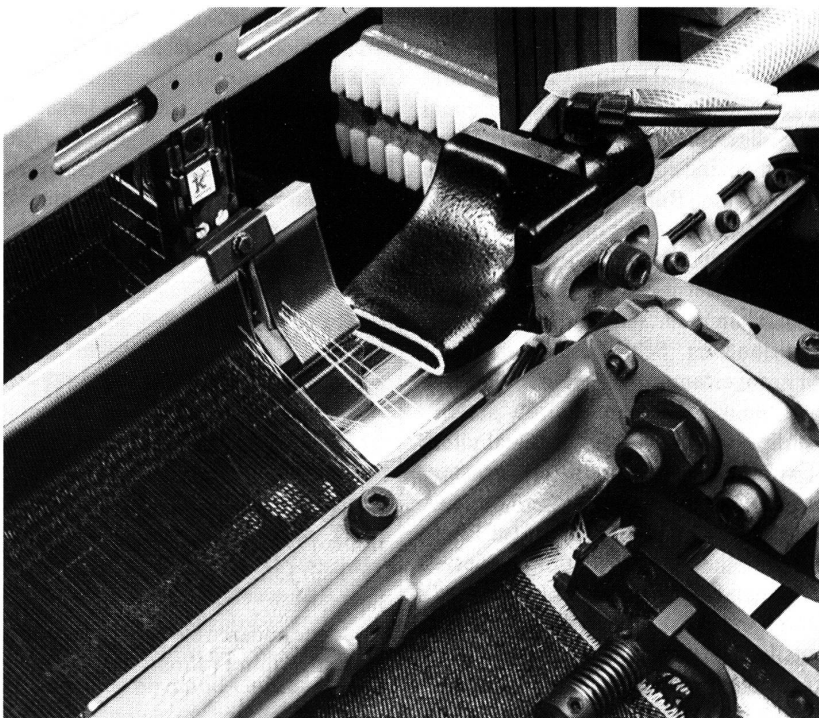
Besondere Vorteile der PAT-A Denim-Maschine

- Sehr kompakte Bauweise, niedrigster Raumbedarf aller vergleichbaren Fabrikate.
- Hohe Leistung: Schusseintragsraten von über 1300 m/Min.



Messzelle mit Picatens Kettspannungsmessgerät. Bild: Picanol N. V.

- Grosse Vielseitigkeit in Garnnummern und Gewebe-Qualitäten: vom leichten bis zum schweren Denim.
- Leistungskräftiger, an über 27 000 Maschinen bewährter Mikroprozessor, zur Überwachung und Steuerung von Maschineneinstellungen und Funktionen.
- Garantie des besten Warenausfalles durch die elektronische Steuerung von Kettablass, Brems-/Kupplungseinheit mit kraftvollem Anlauf und präziser Stillstandsposition, Einsatz von Kettspannungs-Messgeräten zur Erreichung optimaler Fadenspannungen, Programme zur Bestimmung des besten Moments der Ablassbewegung zwecks Vermeidung von Ansatzstreifen, Belastungszelle zur Bestimmung der Kettspannung.
- Starke Vereinfachung der Bedienung und Wartung: Deutliche Anzeige, Bedienungstasten und Mikroprozessor-Tastenfeld gut zugänglich; voll-automatischer Schussucher und automatische Schussbruchbehebung; Anzeige der notwendigen Interventionen, des Maschinenzustandes, sowie der Leistungsdaten am Mikroprozessor-Tastenfeld; wesentlich reduzierter Unterhalt durch Öldruck-Umlaufschmierung. ■



PRA - Automatische Schussbruchbehebung.

Bild: Picanol N. V.