

OZ : Spannungsüberwachung

Autor(en): **Zollinger, Otto**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **105 (1998)**

Heft 3

PDF erstellt am: **12.07.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-678085>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Kettherstellung-Dialog-System – KDS

Das Softwareprodukt «KDS» beinhaltet, als integrierte Lösung, die Kettherstellung mit Stammdatenverwaltung, Auftragsbearbeitung und optional integrierter Faxanbindung zum automatischen Faxversand diverser Formulare wie (Auftragsbestätigung, Lieferschein, Rech-

W D B / V D B Artikelstamm - Ketsystem				
AKNr: > 02045 <				
Entwicklungs-Via : ka	Entwicklungs-Datum : 21.06.1995			
Änderungs-Via : hr	Änderungs-Datum : 15.05.1997			
Artikel-Bezeichn. : Superkette	Zoll-Code : 05 <			
Textil-Kennr.-Code: 02 <	Erlös-Gruppe : 1			
Textzeile f. Lieferschein und Rechnung:	Rabk/Paren-Gr-Code: 01			
Text aus Artikelstamm für Artikel 1105X !				
Garn-Folge-Nr.	Mat.-Nr.	Materialbezeichnung	Fadenz.	Abfall %
1	30030	50F24 AKSO PE FOY	6462	8
2				
3				
4				
F2 -> Suchenf F7 -> SX-Zuordnung / blättern F8 -> ARNr: Artikel Kopieren				

Artikelstamm-Ketsystem: Dieses Programm dient zum Verwalten der Artikelstammsätze im Softwaresystem KDS

nung und Gutschriften), Fertigungsplanung, Fertigungssteuerung mit Fertigungspapieren, integrierter Leergutverwaltung sowie die Materialwirtschaft und Statistiken. In allen Bereichen kann Optional die Einzelstückverfolgung mit Barcodesteuerung eingesetzt werden. Das Softwareprodukt ist für den EURO, das Jahr 2000 sowie wechselnde Mehrwertsteuersätze und Währungen gerüstet. Ausserdem ist das System Hardware-/Betriebs-System-/und Datenbank unabhängig.

Strickerei

Strickerei-Dialog-System (SDS) – das sparten-spezifische Produktionsplanungs- und Steuerungssystem (PPS) – bietet die Lösung für zukunftsorientierte Strickereien. Information wo nötig, hochaktuell und jederzeit umgehend per Knopfdruck verfügbar².

SDS ist ein wirksames Organisationsmittel, das Ihrem unternehmerischen Einsatz zu einer hohen Effizienz verhilft. SDS, das branchenspezifische Softwarepaket mit modularem Aufbau, ist für unterschiedliche Betriebsgrößen einsetzbar. SDS von C-A-L bringt die Aktualität an den Arbeitsplatz!

Raschelei/Wirkerei

Raschelei-/Wirkerei-Dialog-System (RDS), ist die spartenspezifische PPS-Lösung für zukunftsorientierte Raschel-/Wirkereien.

Steigender Konkurrenzdruck zeichnet sich

W D B / V D B Prod.-Aufträge/Kett-Bestellungen verwalten Änderung	
Erfassungs-Code: P Prod.-/Bestell-/Auftrags-Nr: 80 Status-Code: 1	
Artikel-Nr : 1105X	Maßnahmen-Art : NS
Lieferant : 2020	Liefer-AnschNr: 101
Valuta-Tage : 0	Versand-Art : 0
Zahlungsbed: 0	Sprach-Code : 0
Losnummer : 1000021	Schärsatzlänge: 0 (a)
Anz. Zylinder: 10	Anzahl Spulen : 550
Garn-Partie : aaaaaaaa	dtex-Ist : 0,0
Kd-AB-Nr : 120	SK-Code : 00001
BFW LGArt KBr(cm) AnzK Met/K Li-T-Soll Li-T-Best Li-T-Ist AnzG Meter-K-G	
1 KT882 120,00 2 500 15.12.1996 20.12.1996 21.07.1997 2 1000	
0	
PF MatNr GarnPartie dtex-I LG-Nr GÜOrderNr Spulen gÜew/Spl Akaufat Verr(J/N)	

Produktionsaufträge: Mit diesem Programm werden sowohl Produktionsaufträge als auch Kettbestellungen erfasst und verwaltet

durch preiswerte Importe und ständig schärfer geführten Wettbewerb aus. Nur wer sich schnell an veränderte Marktbedingungen und Kundenwünsche anpasst, hat in diesem Wettbewerb eine Chance.

Konfektion

Konfektions-Dialog-System (EGK)³, das sparten-spezifische Produktionsplanungs- und Steuerungssystem (PPS), bietet die Lösung zur integrierten Bewältigung der Aufgabenstellung in der Bekleidungs-, Wäsche- und Schuheinzel- und -grosshandel.

Die Basis für die Realisierung einer Organisa-

W D B / V D B Auftrags/Erfassung & Verwaltung 13.05.1998 Normalauftrag				
A-A-Code: N	ANr: 98	KdNr: 1001	MaCo: ROTOFIZIERIC	BANr: 0
AB-Datum : 29.06.1995	Vertr1: 3	Vertr2: 2	Zahlungsart : 3	
KD-Auft-Dat. :	KD-Auft-Nr :	KD-Abteilung :		
Versandart : 1	Lieferbeds : 1	Zahlungsbeds : 3		
Rechng-Rab. : 0,00 %	Sprach-Code: D	Währ/ÜbrFakt: SFR 1,250000		
KD-Auft-Code:	Bestit-Code: N (A/J/N)	Auftr-Menge : 8500		
LieferAn-Nr:	Liefer-K-Bez :	Valuta : 10 (T/B)		
PF ANr n/Kett SWCode LGArt KBr(cm) Artikel-Bezeich-Nr Preis/kg				
1 A-002 KTGRO 90,0 Sonderkette Test 3 50,00				
Prov-Vertr1/2: 3,00 % / 5,00 %	Pos-Rabatt: 0,00 %	Laborkosten: 0		
PF AnzK n/Kett GesMe(n) gelMe(n) V-Termin V-Termin B-Termin LG-Termin				
3 1 0 1000 0				
2 1 0 1000 0				
1 2 0 2000 0	10.10.1997	12.12.1997	15.12.1997	11.12.1997
4				
[F2] Suchtask [F7] neue Auftragsnummer A01				

Auftragserfassung: In der Auftragserfassung werden die bestellten Artikel mit Eingabe der Menge und des Liefertermins zu den vereinbarten Bedingungen festgehalten

kationslösung in diesen Aufgabenbereichen bildet das branchenspezifische Softwarepaket EGK von C-A-L mit modularem Aufbau für Textilkonfektion und den Textilgrosshandel.

EGK ist einsetzbar:

- als Einzelhandels-Software-Lösung mit integriertem Kassensystem als Einplatz- oder Netzwerklösung
- im Grosshandel zur Erleichterung der Warenerfassung und zur Auszeichnung mit Barcode

- im Gross-/Einzelhandel kombiniert für Import/Export und Einzelhandel.

Mit EGK von C-A-L ist Ihr EDV-System immer auskunftsbereit. Somit erhalten Sie ein wirksames Organisationsmittel, das Ihrem unternehmerischen Einsatz zu einer hohen Effizienz verhilft.

Literatur:

¹ Seidl, R.; Rösch, H.: *Produktionsplanung und -steuerung für die Weberei*, Vortrag: INTECH-ED, September 1993, Budapest (H).
² Seidl, R.: *Produktionsplanung und -steuerung für die Strickerei*, Vortrag: 36. IFWS-Kongress, September 1994 Gent, B.
³ Rösch, H.: *EGK – ein Organisations- und Informationssystem für Textil-Einzel-/Grosshandel und Konfektion*, mittex 1995/3, S. 12–13.

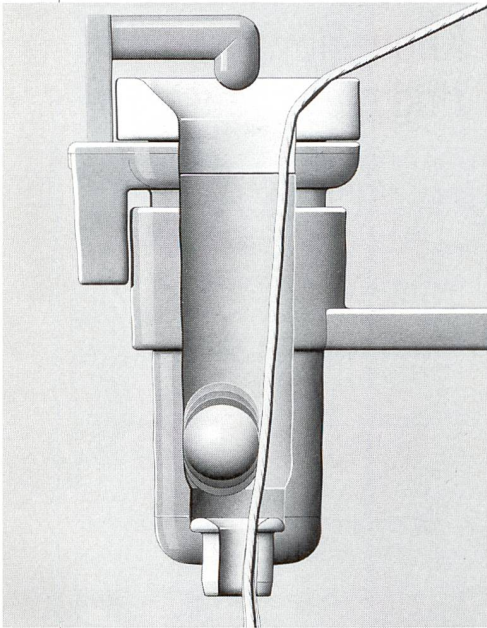
Computer-Anwendungs-Lösungen (C-A-L) GmbH, An der Hammerhalde 49, D-78050 VS-Villingen, Tel.: 0049 7721 54063, Fax: 0049 7721 59417

OZ® – Spannungsüberwachung

Zur Herstellung eines perfekten und qualitativ hochwertigen Gewebes müssen alle Prozess-Stufen bei der Garnproduktion exakt überwacht werden. Dies ist besonders wichtig, da das Garn den höchsten Kostenanteil bei der Gewebeproduktion aufweist. Die Überwachung kann elektronisch, mechanisch und visuell erfolgen. Elektronische Kontrollmöglichkeiten werden vorwiegend bereits vom Maschinenhersteller eingebaut und erfordern eine spezielle konstruktive Ausführung. Mechanische Vorrichtungen sind wesentlich einfacher und preiswerter. Die Effektivität dieser Vorrichtungen entspricht jedoch nicht immer den Anforderungen. Visuelle Kontrollen sind Personal-, Zeit- und Kostenaufwendig und folglich für eine kontinuierliche Überwachung in der Produktion nicht geeignet.

Gleichmässige Fadenspannung

Eine gleichmässige Fadenspannung ist beim Spulen, Zwirnen, Fachen, bei der Kettherstellung, beim Stricken, Weben und Nähen erforderlich. Fehlerhafte Fadenzugkräfte haben starke Auswirkungen auf die Erzeugnisqualität und den Maschinennutzeffekt.



OZ-100

Foto: Otto Zollinger Inc.

Wie wird die Spannung überwacht?

Viele Maschinenhersteller rüsten ihre Maschinen mit modernen elektronischen Einrichtungen aus. Diese Installationen sind sehr aufwendig und führen häufig zu Störungen. Störungsursachen können Fehlalarm, Verschmutzung mit Faserflug und Wachs usw. sein. Ausserdem wird durch viele Systeme ein starker Druck auf

Tension Control OZ-100

Für Garne von 2 bis 55 tex, gesponnene Garne, Filamentgarne, Noppen- und Fantasiegarne, Ribbon-Garne

Für Seide, Baumwolle, Wolle, Synthetics sowie metallisierte Effektgarne

Tension Control OZ-100-02

Ähnliches Einsatzspektrum wie OZ-100, jedoch mit Schlitzten zur erhöhten Selbstreinigung bei stark fusseInden Garnen

Tension Control OZ-2000

Für schwere Teppich- und Industriegarne bis 900 tex, nicht-textile Materialien, Metalldrähte

die Garne ausgeübt. Mechanische Vorrichtungen sind preiswerter als elektronische Systeme und erfordern weniger Wartungsaufwand.

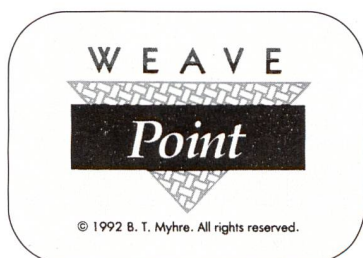
Das OZ-System

Das OZ-Garnspannungssystem (Abb.) erlaubt eine vollständige Garnüberwachung, ist selbstreinigend, kostengünstig und benötigt keine speziellen Einstellungen, da das System mit der Schwerkraft arbeitet. Mit Noppen und Knoten wird der OZ Tension Control spielend fertig. Ohne Ruck-Zuck-Riss! Das bedeutet höhere Produktion und bessere Qualität. Vergessen Sie den Begriff Fadenbremse, wenn Sie darunter ein reibendes, wetzendes und staubendes Element verstehen. OZ Tension Control lässt auch Knoten und Noppen rucklos durch – das bedeutet weniger Fadenbrüche und keine Strukturzerstörung: Der Faden behält seinen Charakter.

Die einfache Konstruktion minimiert den Aufbau von Faserflug und Staub und die glatten Oberflächen verhindern eine Scheuerbelastung des Garns. Die Lebensdauer wird mit mindestens fünf Jahren angegeben.

Bei einer Zwirnmaschine ist ein gleichmässiger Drall entscheidend für die Zwirnqualität. OZ-2000 hält das Garn auch beim Spulenaufstecken und im Maschinenstillstand unter einer konstanten Spannung. Der OZ-100 ist beispielsweise beim Schusseintrag an schützenlosen Webmaschinen einsetzbar.

Otto Zollinger, Inc. P.O. Box 5076 –
Spartanburg, S.C. 29304, USA, Tel.: 001
803 579 1300, Fax: 001 803 463 1517



WEAVEPOINT VERS. 4.2

DIE KOSTENGÜNSTIGE CAD-SOFTWARE
FÜR SCHAFTGEWEBE.

AUCH FÜR STÄUBLI 1858 III.

REGULA BUFF
TEXTILTECHNIK
UND GESTALTUNG

MATTENSTRASSE 4
4900 LANGENTHAL
TEL.062 922 75 61
FAX.062 922 84 05