

# Qualitätsschichten für einen hohen Webnutzeffekt

Autor(en): [s.n.]

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **108 (2001)**

Heft 5

PDF erstellt am: **13.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-679043>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

ner erfüllen die beim Zetteln mit hohen Geschwindigkeiten gestellten Anforderungen an Einsatzbreite, Präzision und Reaktion.

### **BEN-TRONIC**

Die an der ITMA'99 als Neuigkeit vorgestellte Schärmaschine BEN-TRONIC hat sich auf dem Markt durchgesetzt. Bis heute sind mehr als 200 Schärmaschinen dieses Modells verkauft worden. Die ultramoderne Prozesssteuerung, die hervorragende Ergonomie und die bildgeführte Bedienung, garantieren eine effiziente Produktion von Webketten für allerhöchste Ansprüche.



*BEN-TRONIC für den universellen Einsatz*

### **Umgekehrte Wickelrichtung**

Die neue Wickelrichtung ist verantwortlich für den optimierten Fadenlauf und die korrekte Fa-

denablage. Durch die Umkehr der Trommel-drehrichtung entfällt das Wegschwenken von Umlenkwalzen, und die Fadenordnung bleibt beim Einlegen der Fadenkreuz- und der Teilschnüre erhalten. Der direkte und hindernisfreie Zugriff zum Fadenband erleichtert jede manuelle Tätigkeit, wie Bandwechsel, Beheben von Fadenbrüchen usw.

### **Einfache Kommunikation**

Der moderne, abriefteste Infrarot-Touchscreen löst die bei den multinationalen Anwendern herrschenden Lese- und Sprachprobleme. Der Bediener wird bei der Datenein- und -ausgabe mit klaren, farbigen Graphiksymbolen geführt. Diese bilden naturnah die betreffenden Elemente ab, sodass keine Textanweisungen notwendig sind. Zu bedienende Eingabe- oder Hinweisfelder blinken oder sind durch Farbsymbole gekennzeichnet. Die Daten von geschärften Ketten lassen sich abspeichern und zur Reproduktion jederzeit wieder abrufen.

### **Qualitätsketten mit Bandzugregulierung**

Ein wichtiges Merkmal für Qualitätsketten ist der konstante Fadenzug. Die Bandzugregulierung der BEN-TRONIC steuert die Fadenspan-

ner im Gatter und hält den Schärbandzug unabhängig von Spulendurchmesser, Geschwindigkeit, Hochlauf- oder Stopphasen automatisch konstant. Die Gelesevorrichtung SPLIT-TRONIC wird direkt vom zentralen PC der BEN-TRONIC gesteuert. Die Gelesefolge wird am Touchscreen programmiert. Um lose und klammernde Fäden beim Einlegen von Kreuz- oder Teilschnüren zu vermeiden, wird das Fadenfeld mit einer synchronisierten Trommelbewegung gespannt gehalten.

Die Bäumvorrichtung bietet maximalen Bedienungskomfort und Flexibilität. Mit der tragbaren Bedienstation «Handymat» können alle Bäumfunktionen vom geeignetsten Standort aus bedient werden.

### **Information**

*Benninger AG*

*Hans Peter Locher*

*Fabrikstrasse*

*CH-9240 Uzwil*

*Tel. +41 71 955 85 30*

*Fax +41 71 955 87 47*

*Internet [www.benninger.ch](http://www.benninger.ch)*

*E-Mail [hanspeter.locher@benninger.ch](mailto:hanspeter.locher@benninger.ch)*

## **Qualitätsschichten für einen hohen Webnutzeffekt**

***Oberstes Ziel einer modernen Kettherstellung ist das gute Laufverhalten in der Weberei zur Erreichung maximaler Webnutzeffekte, bei Einhaltung der geforderten Standards in der Gewebequalität. Die Reduzierung der Kosten, z.B. für Schlichtemittel, Personal und Energie, sowie die möglichst hohe Produktivität, sind weitere Ziele. Die Schlichtmaschine BEN-FULLSIZE und das Schlichten mit Vornetzen BEN-SIZETEC von Benninger, sichern die Erfüllung der Anforderungen in der modernen Weberei.***

### **Wirtschaftliche Lösungen für das Schlichten von Filamentgarnen**

Benninger bietet die ganze Palette von Webereivorbereitungsmaschinen für das Verarbeiten von Filament- und Glasgarnen an. Alle Anlagen sind mit der bewährten Benninger Prozesskontrolle, Automatisierung und Visualisierung ausgerüstet. Mit der Vollfadenschlichtanlage BEN-FULLSIZE bietet Benninger eine neue Lösung an, welche die technologischen Vorteile des

Einzelfadenschlichtens mit der höheren Produktivität des Schlichtens in voller Fadenzahl kombiniert.

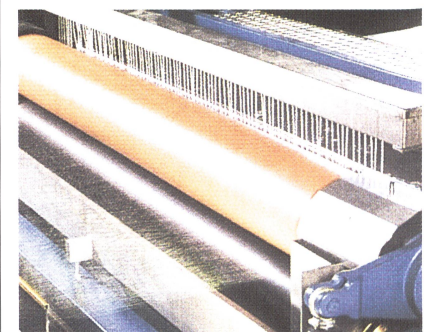
Um ungedrehte Filamentgarne in voller Fadenzahl schlichten zu können, muss die Fadenschar im Lufttrockner auf mehrere Ebenen aufgeteilt werden, um ein gegenseitiges Verkleben der Filamente während des Trocknungsprozesses zu vermeiden.

Im neuen Mehrlagenlufttrockner ist dies

problemlos möglich. Die erhöhte Trocknungsleistung dieser Luftkammer ermöglicht es, auf einen Zylindertrockner zu verzichten, und somit die Kettqualität nochmals zu verbessern.

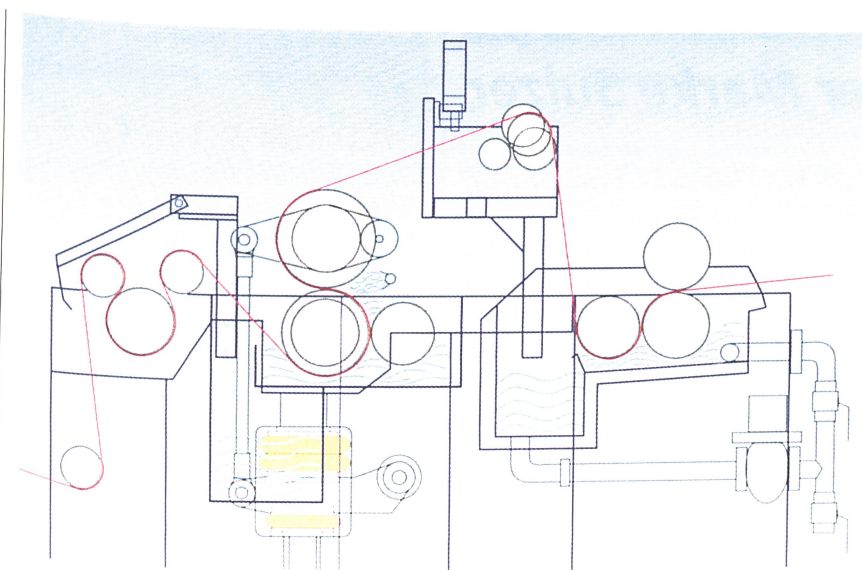
### **Präziseste Zugregelung bei hoher Produktionsgeschwindigkeit**

Der Einsatz des motorischen Zettelwalzenge-stells beim Vollfadenschlichten garantiert die präziseste Zugregelung bei gleichzeitig hohem Bedienkomfort. Die von Benninger bekannte



*BEN-FULLSIZE - Filamentschlichtanlage mit Heisslufttrockner und Zylindertrockner*





KVD mit zweimaligem Tauchen und Quetschen beim Schlichten

Mess- und Regeltechnik über pneumatisch belastete Pendelwalzen, Einzelmotoren in Drehstrom-Asynchrontechnik sowie selbstentwickelte, feinabgestimmte Regelkreise, gewährleisten dem Anwender jederzeit höchste Präzision für optimale Kettqualität. Der Anwender profitiert von den extrem hohen Praxisgeschwindigkeiten.

### BEN-SIZETEC – Revolution im Schlichten dank Vornetzen

Einsparungen an Schlichtemitteln von 20 - 40 % bedeuten eine Revolution in der Schlichtetechnologie. Durch das Netzen und Waschen der Garne mit heissem Wasser vor dem eigentlichen Schlichtetrog, wird die Klebkraft der Schlichte am Garn verbessert, der Scheuerwiderstand erhöht und die Haarigkeit reduziert. Die enormen Einsparungen an Schlichtemittel reduzieren einerseits in grossem Umfang die Kosten in der Schlichterei, andererseits werden die Abwasserkosten beträchtlich reduziert, da bekannterweise bis zu 70 % der Abwasserbelastung von Textilveredlungsbetrieben vom Schlichtemittel stammen.

Benninger bietet die Vornetz-Technik als kombinierte Einheit zusammen mit der Schlichtevorrichtung an. Das seit einigen Jahren in der Praxis erprobte Vornetzen erfüllt die hohen Anforderungen an den Prozess präzise, und kann dabei universell und flexibel für die verschiedensten Anforderungen eingesetzt werden. SAVESIZE, die Benninger-Lösung, besteht im Wesentlichen aus dem Einzugswerk, der Vornetzzone und dem Schlichteteil.

Dank dem motorisch angetriebenen Einzugswerk kann die Fadenspannung beim Ein-

tauchen reduziert werden. Dadurch, und dank der zusätzlichen Pendelwalze zwischen Vornetz- und Schlichteteil, wird die Verstreckung reduziert. Beim Vornetzen ist die intensive Benetzung und der Wascheffekt entscheidend. SAVESIZE gewährleistet dies durch die Behandlungsfolge: Netzen – Quetschen – Besprühen – Quetschen. Eine pneumatisch belastete Pendelwalze verhindert lose Fäden oder verkordelte Fäden zwischen Vornetzen und Schlichteabteil. Beim Schlichten stehen Ausführungen mit einem oder zwei Tauchwalzen und Quetschwalzenpaaren zur Verfügung.

### Druckfehler «mittex» 4/01

*Auf Seite 4 hat sich ein Druckfehler eingeschlichen. Es wurde versehentlich ein falsches Bild anstelle der Grafik gedruckt.*

*Wir bitten Sie, verehrte Leserinnen und Leser, um Entschuldigung!*

Redaktion «mittex»

**E-mail-Adresse Inserate**  
**inserate@mittex.ch**



## Senioren-Exkursion 2001

**Donnerstag, 8. November 2001, 13.30 Uhr - ca. 16.30 Uhr**

### Programm:

13.20 Uhr Besammlung beim Eingang der Bischofszell Nahrungsmittel AG in Bischofszell.

13.30 Uhr Besichtigung der Bischofszell Nahrungsmittel AG, ca. 1 1/2 Stunden. Nach dem Rundgang wird uns eine Dia - Schau gezeigt.

*Der Betriebsrundgang kann nur von gebürtigen Personen mitgemacht werden, viele Treppen und nasse Böden!*

16.30 Uhr Fahrt mit PW's zum Restaurant Hummelberg (ca. 5 min.) in Hohentannen TG, anschliessend gemütlicher Höck im Bauern-Restaurant.

18.15 Uhr Rückfahrt zum Bahnhof Bischofszell Nord.

### Anreise:

Mit dem PW: Es besteht beschränkte Parkiermöglichkeit bei der Bischofszell Nahrungsmittel AG in Bischofszell.  
 Mit der Bahn: Bern HB ab 10.16 Uhr, Bahnhof Bischofszell Nord an 13.16 Uhr.  
 Zürich HB ab 11.26 Uhr, Bahnhof Bischofszell Nord an 13.16 Uhr.  
 St. Gallen ab 12.10 Uhr, Bahnhof Bischofszell Nord an 13.16 Uhr.

Mit freundlichen Grüssen  
 Schweiz. Vereinigung von Textilfachleuten  
 Urs Herzig (Exkursionen)

### Anmeldung

Senioren-Exkursion bis zum 17. Oktober 2001  
 an: SVT-Sekretariat, Wasserwerkstrasse 119  
 8037 Zürich

Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_

Begleitperson: \_\_\_\_\_

Anreise per:  Bahn  Auto  
 (bitte Zutreffendes ankreuzen)