

Sultex

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **110 (2003)**

Heft 4

PDF erstellt am: **10.08.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-678703>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

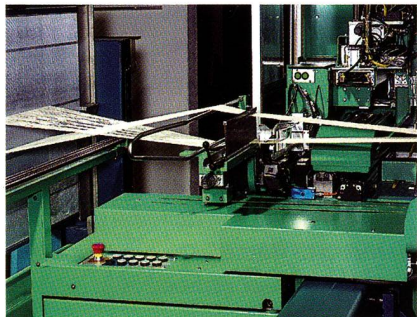
Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

BENNINGER

Seit der letzten ITMA hat sich die Benninger Gruppe konsequent auf die eigenen Stärken konzentriert und ansprechende operative Verbesserungen erzielt. Die Gruppe, bestehend aus den Divisionen Webereivorbereitung, Textilveredlung und Reifenkord, zeigt sich erneut stärker und agiler. Im Segment der Webereivorbereitungsanlagen bietet die Gruppe durch modernste Technologien komplette und zuverlässige Lösungen für die Herstellung qualitativ hochwertiger Kettbäume an.

Webereivorbereitung

An der ITMA 2003 präsentiert sich die Sparte den Besuchern schweremotig, mit der automatischen Schärenanlage, der weiterentwickelten Vornetztechnologie sowie dem Kettfärbeverfahren. Wie in der Nassveredlung gilt auch für die Webereivorbereitung die optimale Prozessführung, Prozesssicherheit, Flexibilität und

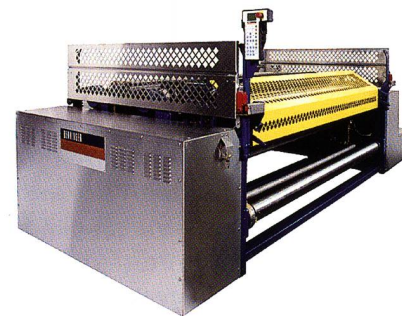


Ben Matic II

Kosteneffizienz haben hohe Stellenwerte. Benninger, als global orientiertes und innovatives Unternehmen, hat mit den neusten Produkten eine Lösung entwickelt, in der die in den letzten Jahren gemachten Erfahrungen und die daraus gewonnenen Erkenntnisse kompromisslos umgesetzt wurden.

Die Ben-Matic II, der auf die heutigen Kundenbedürfnisse entwickelte Schärautomat, wird an der ITMA 2003 erstmals der Öffentlichkeit in Produktion präsentiert. Die einzigartige Benninger Technologie (Einzelbandtechnik) ermöglicht es, wirtschaftlich Webketten aller Arten in höchster Qualität automatisch zu schären.

Durch die immer schneller wechselnden Anforderungen unserer Kunden ist im Schlichteprozess höchste Flexibilität gefragt. Das neue multifunktionale Modul TKV ist eine Einheit,



TKV-Modul

die es erlaubt, zwei Verfahren, «Vornetz-Schlichten» und «Schlichten-Schlichten», problemlos zu realisieren. Zu sehen ist der TKV auf dem Stand der Webereivorbereitung.

Produktlinie Kettfärben

Der Trend der Denim Mode geht mehr und mehr in Richtung intensivere Farben, leichtere und elastische Gewebe, bessere Farbechtheiten und verschiedene Färbeprozesse. Die angewandte Technologie erlaubt eine hohe System-sicherheit und Reproduzierbarkeit. Gute Wirtschaftlichkeit ist das Resultat.

Information

Benninger AG

Fabrikstrasse

CH-9240 Uzwil SG

Tel.: +41 (0)71 955 85 85

Internet: www.benninger.ch

Sultex

Sultex ist Mitglied der ITEMA-Gruppe, zu der sieben Textilmaschinen- und Zubehörproduzenten gehören. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Entwicklung von Hochleistungs-Webmaschinen. Im Jahr 2002 erreichte Sultex mit 1'678 Beschäftigten einen Umsatz von CHF 559 Millionen. Vier von fünf auf dem Messestand in Birmingham gezeigte Maschinen wurden erst im vergangenen Jahr im Markt eingeführt. Weitere vier Webmaschinen des Unternehmens werden bei anderen Firmen gezeigt, wie Stäubli, Vaupel und Grosse.

Projektilwebmaschine P7300

Projektilwebmaschinen erfüllen alle Anforderungen der Textilindustrie bezüglich Qualität und Leistungsfähigkeit. Mit dem Projektilschusseintrag lassen sich alle Arten von Garnen verarbeiten. Alle Garne werden vom Projektil zuverlässig erfasst und eingetrag. Die robuste und ausgereifte Technologie bietet die folgen-

den Vorteile:

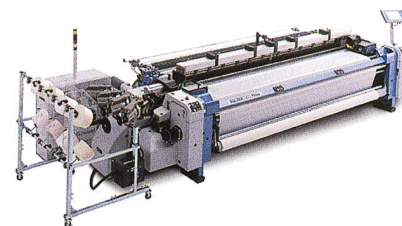
- modernste Elektronik mit Touch-Screen und Internet-Anschluss
- aussergewöhnlich hohe Arbeitsbreitenvielfalt bis 540 cm
- Einsatz von Trittvorrichtungen, Schaft- und Jacquardmaschinen
- Eintrag von bis zu 6 Schussfarben

- Drehereinrichtung PowerLeno möglich
- geringer Energieverbrauch
- kein Kantenabfall durch Einlegeleiste (15 oder 35 mm Breite)

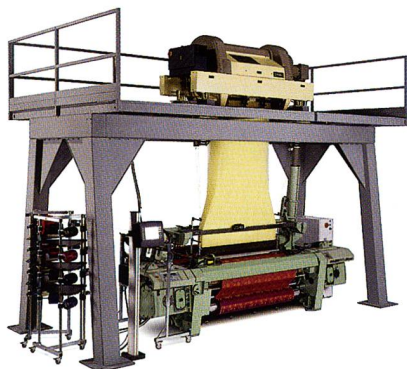
Auf der ITMA wird die Maschine mit einem Satin-Gewebe präsentiert.

Greiferwebmaschine G6200E

Mit der SulzerTextil Greiferwebmaschine G6200E sind der Kreativität keine Grenzen gesetzt. Die Maschine ist sowohl für den Baumwoll-, Kammgarn- und Streichgarnbereich, als



Projektilwebmaschine P7300



Greiferwebmaschine G6200E

auch für Etiketten einsetzbar. Weitere Einsatzgebiete sind Frottier- und technische Gewebe, wie Airbag und Glasgewebe. An diesen Maschinen kann der Artikelwechsel in sehr kurzer Zeit vorgenommen werden. Die G6200E bietet die folgenden Vorteile:

- geringe Fadenbelastung und hohe Gewebequalität
- geringer Schussabfall
- kurze Artikelwechselzeiten
- geringer Wartungsbedarf

Auf dem Messestand wird die G6200E mit 600 Schuss/min, einer Schussverarbeitungsgeschwindigkeit von 1'080 m/min, mit elektronischer Farbauswahl, elektronisch geregelten Schussbremsen, Rotationsschusswächter, elektronischer Kantendrehereinrichtung usw. vorgestellt.

Luftdüsenwebmaschine L5400

Die Luftdüsenwebmaschine L5400 ist für qualitativ hochwertige Standardgewebe sowie für Frottiertgewebe konzipiert. Sie kann Spinnfasergarne, Glassfasern und Filamentgarne verarbeiten.

In der Frottiertversion besitzt die Maschine einen speziellen Antrieb für die elektronische Steuerung der Polhöhe. Die praktische Elektronik und der Touch-Screen garantieren eine hohe Bedienerfreundlichkeit. Die Kennziffern der Maschine sind:

- minimale Energiekosten dank speziell geregelter Stafettendüsen
- keine Vibration, auch bei hohen Drehzahlen
- Drehzahl bis 1'250 min⁻¹ und Schussverarbeitungsgeschwindigkeiten von 2'535 m/min
- Eintrag von bis zu sechs Schussfarben mit bis zu einem 12-fachen Unterschied in der Garnfeinheit
- elektronische Fachbildung mit freier Fachschlussprogrammierung

- Kommunikationsmöglichkeit über Internet
- Auf der ITMA wird die L5400 ein Herrenoberbekleidungsgewebe produzieren.

Luftdüsenwebmaschine L9400

Die Luftdüsenwebmaschine L9400 wurde speziell für die Herstellung von breiten technischen Geweben konzipiert. Die technischen Parameter sind:

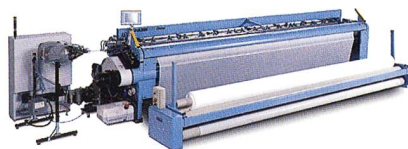
- Schussverarbeitungsgeschwindigkeit bis 2'700 m/min
- Drehzahl bis 500 min⁻¹
- Arbeitsbreiten 430, 460 und 540 cm
- Touch-Screen
- kann mit der Drehereinrichtung PowerLeno ausgestattet werden

Auf der Messe wird die Maschine einen Teppichzweirücken aus Polypropylenbändchen herstellen.

Reihenfachwebmaschine M8300

Die Webmaschine M8300 arbeitet nach dem Reihenfachprinzip. Ihre Produktivität ist um ein Vielfaches höher als die konventioneller Hochleistungswebmaschinen. Durch den speziellen Schusseintrag konnte die Geschwindigkeit des Schussgarns auf nur 22 m/s reduziert werden. Zugkraftspitzen werden weitgehend vermieden. Gegenwärtig befindet sich ein weiteres Pilotwerk in der VR China. Bei vollem Ausbau sind dort 70 Maschinen geplant. Im Vergleich zu Einphasenwebmaschinen hat die M8300 die folgenden Vorteile:

- dreifache Produktivität bei der Produktion von Standardgeweben
- Schussverarbeitungsgeschwindigkeit von 5'500 m/min bei 2'800 Schusseinträgen pro Minute
- geringer spezifischer Energieverbrauch
- geringere Luftaufbereitungskosten und weniger Staub in der Luft durch Klimatisierung der Arbeitszone und eine integrierte Staubabsaugung
- wesentlich geringeres Lärmniveau
- 20 bis 30 % geringere Prozesskosten, je nach Produktionsstandort



Luftdüsenwebmaschine L9400

Auf der Messe wird die Maschine mit einem dichten Körperartikel präsentiert.

Customized Weaving Technology (CWT)

Webmaschinen für den technischen Bereich sind häufig hohen Belastungen ausgesetzt und müssen folglich robust konstruiert sein. Mit Customized Weaving Technology (CWT) bietet Sultex kundenspezifische Websysteme. Für die grossen Breiten wird der Projektilschusseintrag genutzt. Die Projektilmasse erlaubt das Eintragen grober Garne über Breiten bis zu 8,46 m. Auf Anforderung können Maschinen bis 12 m Breite gebaut werden. Auf diesen Maschinen können Agrar-, Geotextilien, Förderbandgewebe, Segeltuch, Filter-, Drehergewebe, etc. hergestellt werden. Die Parameter der Maschine sind:

- maximale Blattanschlagkraft 15 kNm-1
- schwere Schaftmaschine für bis zu 18 Webschäften
- Einsatz von Teilkettbäumen möglich
- bis zu 8 Schussfarben möglich

Die Maschine P7M RSP wird auf der ITMA mit einem schweren Segeltuch gezeigt.

Sultex After-Sales Service

Der After-Sales Service von Sultex umfasst:

- Projektkonsultation und Nutzeffektanalyse
- Webversuche und Tests von Kundenmaterialien
- Ausbildung der Kundentechniker im Trainingszentrum oder im Betrieb des Kundens
- Computer Based Training (CBT)
- textiltechnische Beratung
- Ersatzteillieferung mittels ELSPACenet (Electronic Spare Part Catalogue) and EDOSnet (Electronic Direct Ordering System) via Internet

Information

Sultex Limited

Head Office

CH-8630 Ruti ZH

Internet: www.sultex.com



E-mail-Adresse Inserate
inserate@mittex.ch

