

Heberlein : Kompetenz bei der Garnverarbeitung

Autor(en): **Weber, Andreas**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **112 (2005)**

Heft 4

PDF erstellt am: **14.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-678714>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

globalen Wettbewerb den entscheidenden Vorsprung. Durch die weltweite Präsenz ist auch eine optimale After Sales Betreuung gewährleistet.

Ein weiterer, entscheidender Punkt ist die verfahrenstechnische Kompetenz von BENNINGER. Die Kunden können das umfassende Know-how der BENNINGER Beratung gezielt einsetzen. Damit erfüllen sie nicht nur die ständig steigenden Anforderungen an das textile Produkt, sondern setzen auch neue Trends.

Reifencord: Im Dienste der Sicherheit von Reifencord profitieren

Reifen verbinden Fahrzeuge mit der Strasse. Dabei spielen Sicherheit und Qualität eine überlebenswichtige Rolle. Von der Erfahrung auf diesem heiklen Gebiet profitieren alle Kunden, die auf BENNINGER vertrauen. Imposante Reifencord-Imprägnierungsanlagen garantieren eine kompromisslose Qualitätsorientierung. 70 Meter lang, 35 Meter hoch und 15 Meter breit ist beispielsweise eine neue Reifencord-Anlage in Weissrusland, welche jährlich 30'000 Tonnen an imprägniertem Reifencord-Gewebe produziert. BENNINGER Textile Systems liefert je eine Universal- und Polyamid-Reifencordanlage sowie die vollautomatische Flottenansatz-



Der Messestand von BENNINGER auf der ITMA Asia

station, die Laborausüstung und das gesamte Verfahrens-Know-how.

Zertifiziertes Reifencordgewebe

Mehr und mehr verlangen Kunden, die in die Reifencordfertigung investieren, eine Gesamtlösung und die Zertifizierung ihres Gewebes durch die weltweit führenden Reifenhersteller. BENNINGER ist Spezialist für diese Gesamtlösung und bietet neben der Lieferung der Anlagen das erforderliche Gesamt-Know-how für die Zertifizierung des Reifencordgewebes. Die entscheidenden Gründe, warum sich Kunden heute für BENNINGER entscheiden, sind: führende Maschinentechologie, weltweite Erfahrung,

fundiertes Wissen und minimales technisches und wirtschaftliches Risiko.

BENNINGER Automation – Kompetenz für integrierte Gesamtlösungen

Bedienfreundlich und kosteneffizient – mit Automation von BENNINGER. Bedienfreundlich durch einfache, grafische Benutzeroberflächen, welche bei Bedarf automatisch prüfen, ob die Eingaben auch Sinn machen und damit den Benutzer zu besten Ergebnissen führen. Kosteneffizient durch Erfahrung.

Seit zwei Jahren übrigens sammelt BENNINGER Automation auch Erfahrungen in anderen Branchen und erweitert damit das Spektrum möglicher Lösungen, auch für komplexe verfahrenstechnische wie mechatronische Prozessanforderungen. Von der ständig weiterentwickelten Kompetenz in Engineering und Steuerungsbau können heute alle profitieren. BENNINGER Automation ist der kompetente Partner in der Automatisierungstechnik, welcher über den gesamten Produktlebenszyklus, von der gemeinsamen Spezifikationserstellung bis zum After Sales Service, zugeschnittene Lösungen bieten kann.

Heberlein – Kompetenz bei der Garnverarbeitung

Andreas Weber, Heberlein Fasertechnologie, Wattwil, CH

Mehr Leistung, tieferer Energieverbrauch, höhere Flexibilität und noch bessere Qualität. Unter diesem Motto stellt Heberlein® an der diesjährigen ITMA-Asia (Halle 2, Stand 1B-40) folgende Produktneuheiten zur Veredlung und Behandlung von Filamentgarnen aus:

Für die Filamentgarnspinnerei bietet Heberlein® neu ein komplettes Sortiment MigraJet™ an (Abb. 1), welche den Präparationsauftrag gleichmässigen und somit zu einer deutli-

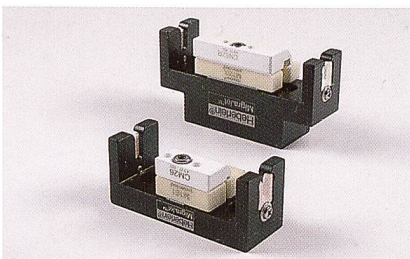


Abb. 1: MigraJet™

chen Effizienzsteigerung im Spinnerei- und im Folgeprozess, sowie zu gleichmässigerer Anfärbung führen. Zusätzlich zum MigraJet™ M161, vervollständigen nun die MigraJet™ M200, M320 und M400 den Bereich der Anwendungen für textile-, technische- und BCF-Garne.

Bis zu 16 Fäden pro Spinnposition

Das gesamte PolyJet® Düsenprogramm, insbesondere auch der erfolgreiche PolyJet®SP25-ECO, ist nun auch als Förderdüse erhältlich. Mit dem PolyJet®-SP25-16F-T6.5 wird Heberlein® dem Trend von bis zu 16 Fäden pro Spinnpo-

sition gerecht. Entsprechend den Marktanforderungen nach noch kleineren Fadenteilungen und noch höherer Anzahl Fäden wird Heberlein® einen vollständig überarbeiteten PolyJet®-SP vorstellen.

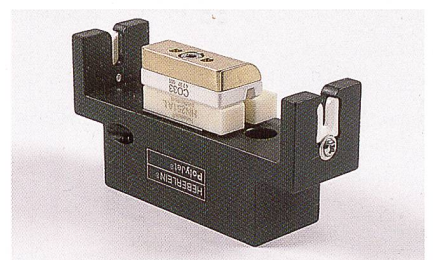


Abb. 2: Der neu konzipierte PolyJet®-TG TopAir™

Der neu konzipierte PolyJet®-TG TopAir™ (Abb. 2) kann technische Garne deutlich gleichmässiger und mit wesentlich kleineren «längsten offenen Stellen» verwirbeln. Der PolyJet®-TG TopAir™ verfügt über eine Oberlufteinspeisung und begünstigt somit eine gleichmässige Verteilung der Luftströmung bei gleichzeitig besserer Stabilisierung des Garnverbandes. Der PolyJet®-TG TopAir™ wird dazu beitragen, den Luftverbrauch um bis zu ca. 20 % zu senken.



Abb. 3: Die neuen HemaJet® Düsenkernserien T-2, S-2 und A-2

Taslan®-Luftblastexturierung

Im Bereich der Taslan®-Luftblastexturierung wird das HemaJet®-LB04 Düsengehäuse vorgestellt. Dieses fällt auf durch sein attraktives Design, mit dem sich der Prallkugelarm bequemer bedienen lässt. HemaJet®-LB04 ist die attraktive Ablösung des bekannten Vorgängermodells HemaJet®-LB02. Weiter werden die neuen HemaJet® Düsenkernserien T-2, S-2 und A-2 (Abb. 3) vorgestellt. Mit letzteren beiden werden Liefergeschwindigkeiten von deutlich über 700 m/min bei bester Texturierungsqualität erreicht. Mit einer raffinierten Technik werden Stahl und Keramik verbunden. Dadurch ist die empfindliche Hochleistungskeramik gut geschützt und praktisch unzerbrechlich. Gleichzeitig ist der Düsenkern farblich gekennzeichnet. Diese Lösung bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis im Massenmarkt der feinen Taslan®-Garne. Die Palette der Hochleistungsdüsenkerne umfasst die Typen T311-2, T321-2, S315-2, S325-2, A317-2 und A347-2.

Das bewährte Düsensystem

Der SlideJet™-2 (Abb. 4) ist die konsequente Fortsetzung des heute weltweit etablierten und bewährten Düsensystems von Heberlein®. Es hat sich sehr rasch als eigentliches Highlight in der Falschzwirntexturierung, im Air Covering und Streckwinden etabliert. Herausragendes Merkmal ist der komfortable, werkzeug- und schraubenlose Düsenplattenwechsel, sodass die



Abb. 4: Der SlideJet™-2

Kunden noch rascher auf die sich verändernden Garnbedürfnisse reagieren können. Es stehen 7 verschiedene, frei wählbare Schieberfarben zur individuellen Düsenplattenkennzeichnung zur Verfügung.

Voll im Markttrend ist die neu entwickelte Düsenplatte P142-2 mit einer Air Twist Chamber (ATC) für das DTY-Verfahren. Diese Düse ist speziell für Mikro- und Super-Mikro-Garne für höhere Texturierungsgeschwindigkeiten konzipiert, wobei auch bei niedrigem Luftdruck eine sehr gleichmäßige Verwirbelung erzielt wird. Die raffinierte Konstruktion ermöglicht sowohl starke als auch weiche Verwirbelungspunkte. Mit der neuen Düsenplatte P142-2 für den SlideJet™-2 wird zudem ca. 20 % Luft eingespart (im Vergleich mit der P103).

Heberlein® zeigt auch eine Auswahl verschiedener Lufan® Fadenanlegegeräte für die Spinnerei, die Texturierung und die Streckspinnerei. Neu im Sortiment ist ein verbesserter Lufan® HS, der bei wesentlich tieferem Luftdruckniveau die gleiche Leistung wie das bisherige Modell bringt.



Abb. 5: Der Schneidkopf I 100

Spleissen und Schneiden

Stark verbessert wurden auch die Spleiss-/Schneid-Einheiten. Der Schneidkopf wurde völlig überarbeitet und neu konzipiert und verfügt nun über eine Schneidleistung von ca. 100'000 dtex. Der I 100 (Abb. 5) löst die Vorgängermodelle I 5 und I 25 ab. Dieses Gerät wird sowohl als Einzelkomponente wie auch integriert in die Spleiss-Schneid-Einheiten für Stapelfaseranlagen als auch in den Saug-/Schneidblöcken LufanStat-Cut für Spinn- und Stapelfaseranlagen verwendet.

Detektieren von Schmelztropfen

Der bisherige DripDetector zur Registrierung der Schmelztropfen an Faserkabeln in Faser-spinnanlagen wurde völlig neu konstruiert. Der Spaltabstand ist nun ohne Demontage verstellbar, der Schaltwinkel leicht einstellbar und der

neue Induktiv-Sensor reagiert deutlich sensibler (Abb. 6).

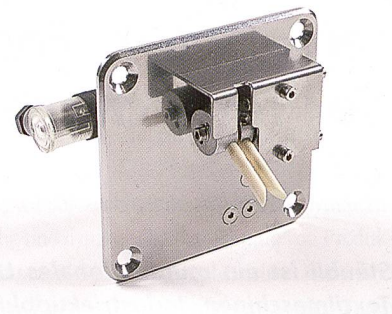


Abb. 6: DripDetector

Luftsplicer

Der neue AirSplicer™ 17-2 kann sowohl textile als auch feinere technische Garne verbinden. Der AirSplicer™ 40-2 (Abb. 7) wurde speziell für technische Garne konzipiert und ist das neueste Modell der erneuerten Produktpalette. Beim AirSplicer™ III-70 für schwere Glas- und Aramidgarne werden neu spezielle Stahlmesser mit massiv längerer Lebensdauer verwendet.

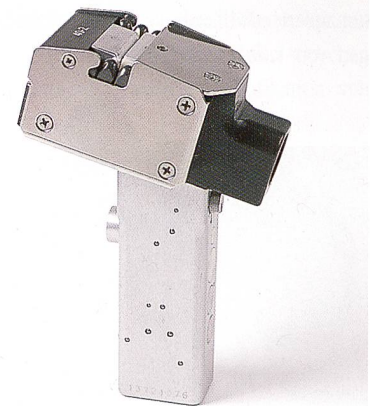


Abb. 7: Der AirSplicer™ 40-2

AirSplicer™, Heberlein®, HemaJet®, Lufan®, MigraJet™, PolyJet®, SlideJet™, Taslan® und TopAir™ sind geschützte Warenzeichen von Heberlein®.

Der Termin für die nächste Nachwuchsexkursion Textil, welche in diesem Jahr durch den SVT organisiert wird, wurde festgelegt auf:

Dienstag, 25. Oktober 2005

Besichtigt werden folgende Betriebe:

**Baumwollspinnerei Spoerry AG, Flums
EMS Chemie AG, Domat Ems**