

# Kettzuführung und Gewebeaufwicklung

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **114 (2007)**

Heft 5

PDF erstellt am: **13.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-678675>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern. Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

## Kettzuführung und Gewebeaufwicklung

**Die CREALET AG nimmt an der weltweit wichtigsten Textilmaschinen-Ausstellung teil, um dort ihre Lösungen für die Garnzufuhr auf Webmaschinen vorzustellen. Als führende Herstellerin elektronischer Kettnachlass-Systeme zeigt sie Anwendungen und massgeschneiderte Entwicklungen aus dem Verkaufsprogramm für ihre Kundschaft.**

### Elektronische Kettzuführ- und Gewebeaufwickel-Systeme

Die elektronisch gesteuerte Kettnachlassvorrichtung optimiert den Webvorgang und bringt betriebliche Vereinfachungen. Unterschiedliche Steuerungen, speziell für einen oder mehrere Kettbäume entwickelt, sowie Gewebeaufwickel-Vorrichtungen sind die hauptsächlichsten Komponenten für eine grosse Vielfalt von Anwendungen. Elektronische Kettnachlass- und elektronische Gewebeaufwickel-Vorrichtungen sorgen für eine ausgeglichene Kettspannung während des Webvorganges. Das System arbeitet mit grosser Genauigkeit vom leeren bis zum vollen Kettbaum – eine wesentliche Voraussetzung für gleich bleibende Gewebequalität! Die elektronische Verbindung zwischen Kettnachlass und Gewebeaufwicklung ist ein weiteres Instrument, um Stopp- und Anlassstellen im Gewebe im Griff zu behalten.

### Oberbaum-Einrichtung mit Kettnachlass

Oberbaum-Einrichtungen für Ganz- und Halb-bäume sind für verschiedene Webmaschinen lieferbar (Abb. 1). Diese Systeme werden haupt-

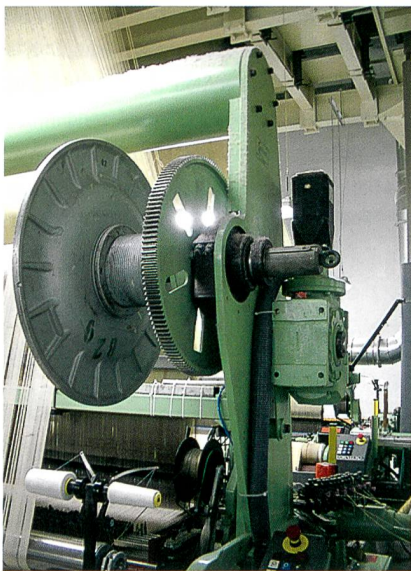


Abb. 1: Kettbaum-Hochlage mit Halbbaum

sächlich für Hemden-, Damenoberbekleidungs- und «Seersucker»-Stoffe verwendet. Bei schnell abwebenden Kettbäumen kann ein zweiter, über der Webmaschine angeordneter Baum den Webprozess rationeller und wirtschaftlicher gestalten. Die so erreichte höhere Webkapazität ermöglicht längere Kettlaufzeiten, und die dadurch geringeren Maschinen-Stillstandszeiten führen zu höherer Effizienz der Webanlage.

### Separates Kettbaumgestell mit Kettnachlass

Freistehende, hinter der Webmaschine angeordnete Kettbaumgestelle sind für alle Webmaschinentypen lieferbar (Abb. 2). Das System erlaubt



Abb. 2: Separates Kettbaumgestell, 2-bäumig für Förderbandgewebe

die Verwendung grösserer Kettbäume von bis zu 1'600 mm Scheibendurchmesser, mit grösseren Kettlängen und höherer Webleistung. Bei Geweben, die in grossen Mengen über längere Zeit hinweg produziert werden, oder bei denen Kettbäume herkömmlicher Grösse schnell abgewoben sind, können Kettbaumgestelle die ideale Lösung zur bedeutenden und wirksamen Rationalisierung, Qualitätsverbesserung und Kostensenkung im modernen Webereibetrieb bieten.

### Kettzuführsystem «Gatter» mit Kettnachlass

Um längere Laufzeiten zu erreichen, kann entweder ab Spulengatter oder ab mehreren hinter

der Webmaschine angeordneten Kettbäumen gewoben werden. Zur Sicherung konstanter Kettspannungen sind elektronisch gesteuerte Kettzufuhr-Vorrichtungen zwischen Spulengattern und Webmaschinen platziert. Diese Einheiten ziehen das Garn vom Gatter ab und speisen damit die Webmaschine. Die Einrichtungen können entweder an die Maschine angebaut oder freistehend aufgestellt werden.

### Elektronischer Nachlass für Kantenvorrichtung

Elektronisch gesteuerte Kettspannung im Kantebereich für Anwendungen, wo die Spannung sehr wichtig ist, oder für grössere Kantenspulen. Je nach Anwendung und Spulengrösse kann die Vorrichtung oben auf der Webmaschine oder hinter dem Kettbaum angebaut werden.

### Degressive Aufwickel-Vorrichtung für Reifencord-Gewebe

Das Aufwickeln grosser Gewebedocken speziell bei Reifencord kann erfolgreich mit einer degressiven Aufwickel-Vorrichtung erfolgen (Abb. 3). Die Geweberollen werden bei konstantem



Abb. 3: Gewebeaufwickelvorrichtung

Druck seitens der tangentialen Wickelwalzen aufgebaut. Der Auflagedruck kann für jedes Gewebe einzeln eingestellt werden.

Die CREALET AG setzt mit individuellen Lösungen neue Massstäbe und eröffnet ihren Webereikunden neue Möglichkeiten. Die Spezialisten von CREALET informieren Sie gerne über alle Entwicklungen und helfen Ihnen, fortschrittliche Lösungen und Verbesserungen in der Kettgarnzufuhr einzuführen.

#### Informationen:

CREALET AG

CH-8733 Eschenbach/SG

Phone: + 41 55 286 30 20

Fax: +41 55 286 30 29

E-Mail: [info@crealet.ch](mailto:info@crealet.ch)

Internet: [www.crealet.ch](http://www.crealet.ch)