

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

**Herausgeber:** Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

**Band:** 118 (2011)

**Heft:** 1

**Artikel:** Automatisierte Verarbeitung : Textilien lasergenau geschnitten

**Autor:** [s.n.]

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-677404>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. [Siehe Rechtliche Hinweise.](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. [Voir Informations légales.](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. [See Legal notice.](#)

**Download PDF:** 27.12.2024

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

## Automatisierte Verarbeitung – Textilien lasergenau geschnitten

**Einfache Handhabung, automatisierte Arbeitsabläufe und qualitativ hochwertige Ergebnisse, das sind die Anforderungen, denen sich moderne Produktionsanlagen heutzutage stellen müssen. Auf Grund der immer individuelleren Kundenwünsche ist Flexibilität trotz allem unabdingbar.**

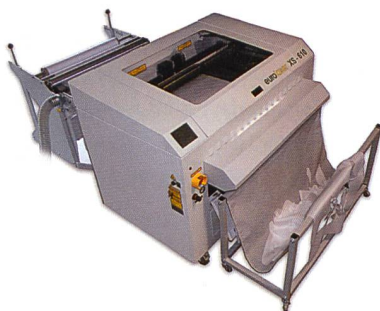
Die in Lüneburg (Deutschland) ansässige eurolaser GmbH entwickelt und konstruiert Bearbeitungsmaschinen, die mittels Lasertechnologie unterschiedlichste Anwendungsbedürfnisse erfüllen. Durch den Einsatz modernster Lasertechnik können alle möglichen Konturen inklusive feinsten Details exzellent geschnitten, markiert und graviert werden.

### Universell einsetzbar und trotzdem Spezialist in seiner Disziplin

Mit dem Lasersystem XS-610 hat eurolaser die Erfahrungen aus der industriellen Nutzung grosser Lasermaschinen nun auf ein kompaktes Lasersystem komprimiert. Es bietet hervorragende Schneidqualität und Gravuren mit einer Auflösung von bis zu 1'200 dpi, und das bei einer sehr schnellen Bearbeitungsgeschwindigkeit. Diese Kombination ist einzigartig auf dem Markt.

Das Lasersystem lässt sich ähnlich wie ein Desktop-Drucker bequem mit allen gängigen Dateiformaten ansteuern und ist zudem über einen modernen Touchscreen mit komfortabler Menüführung kinderleicht zu bedienen.

Durch eine neu entwickelte und zum Patent angemeldete Add-On Technologie kann das System bei Bedarf mit einer Automatisierung speziell für textile Anwendungen ergänzt werden. So lassen sich beispielsweise auch Rollenmaterialien bearbeiten. Das Material wird direkt und automatisch von der Rolle ins Lasersystem transportiert, dort bearbeitet und danach zur Ausgabeseite weitergeleitet. Diese Symbiose



Das Lasersystem XS-610

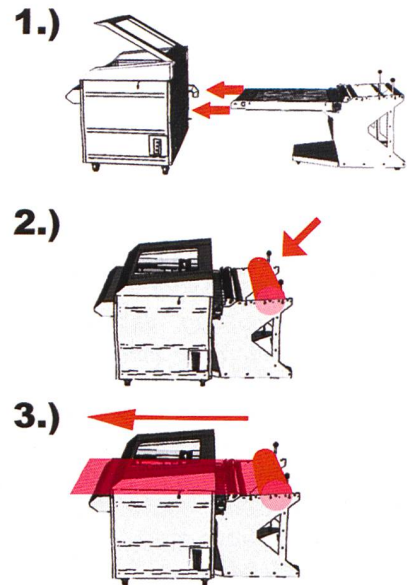
aus kompaktem Standardnutzen und optimaler Automatisierung für die Serienproduktion ist zukunftsweisend.

### Konfektionierung von Schmaltextilien

Diese innovative Technik verbindet eine Vielzahl von Vorteilen. Vollautomatisierte Bearbeitungsprozesse, eine schnelle und einfache Installation und geringer Platzbedarf sind in dieser Kombination einzigartig auf dem Markt. Textilien, Aufkleber, Schläuche, Gurte und vieles mehr können dadurch exakt konfektioniert werden. Je nach Anwendungsbereich stellt eurolaser damit eine individuelle Lösung bereit, was für Anwender höchste Produktivität bei bestmöglichen Ergebnissen bedeutet.

### Optische Erfassung von Positionsmarken

Die Nutzung einer CCD-Kamera zur optischen Erfassung von Positionsmarken rundet das Spektrum des Lasergravier- und Schneidsystems ab. Es können sowohl gedruckte als auch gestickte oder aufgeklebte Marken erkannt werden. Selbst die Registrierung deutlicher Werkstoffmuster (Pattern) ist realisierbar. Der Laserstrahl wird automatisch anhand der erfassten Daten über dem Werkstück positioniert, sodass automatisch eine exakte Bearbeitung an der Druckkontur erfolgt.



### Installation

Im eurolaser XS-610 stehen dem Anwender 900 x 600 mm Bearbeitungsfläche zur Verfügung. Wem das zu wenig ist, der kann aus dem System- und Anlagensortiment Bearbeitungsflächen bis zu einer Grösse von 3'200 x 3'000 mm auswählen.

eurolaser

Partner for your success.

made in Germany



### eurolaser – Spezialist für Lasertechnik

Lasersysteme zum Schneiden, Gravieren und Markieren von Textilien und weiteren Materialien unterschiedlichster Anwendungsbereiche

- **Conveyor-Systeme mit Abwickel- und Aufwickel-Einheit**

Automatischer Materialtransport für Rollenmaterialien mit einer Arbeitsfläche von bis zu 3.200mm x 3.000mm

- **Optisches Erkennungssystem**

zur autom. Erfassung von Passermarken inkl. Kompensation von Schrumpfungen und Dehnungen im Material



www.eurolaser.com